

粪便净化环保车 固液分离吸粪车 粪便处理设备

产品名称	粪便净化环保车 固液分离吸粪车 粪便处理设备
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

吸粪净化环保车所采用的脱水机是动环压缩机（又称：叠螺机）相比于目前较常见的污泥分离技术如：卧螺式离心分离机、板框式压滤机、带式压滤机等各方面具有明显优势。其中卧螺离心机，机械要求高，能耗和投资成本较大，且转速高达5000转/分以上；板框式压滤机处理能力小，操作繁琐，并且滤布易破损、阻塞，一般只适用于小型污水站；带式压滤机又存在占地面积大，能耗高，冲洗水量多等不足。DYLT螺旋固液分离机不仅成功克服了以上各型机器的不足，而且更具有体积小，重量轻、振动小、噪声少、无污染、可连续使用、无需人员驻守等诸多优点。可以连续工作，工作效率高；处理后的分离可循环利用，卫生环保；本发明节能、造价更低。环保行业发展的种种现状，正在制约着城市文明发展的步伐，必须抓住提高环保设备效能的契机，改变二次污染严重的现状，实现垃圾无害化、减量化、资源化处理。

吸粪净化环保车特点：1、设备布置、排列整洁有序，并符合相关单位化工设备安装工程质量检验标准，外形设计美观；车厢内污水无渗漏现象；拆卸维修方便。2、真空系统吸力强，安全可靠，密封性好。3、采用气液固三态分离一体化技术，实现了化粪池污物彻底清理、从而大大提高了清理化粪池的效率。4、对污物具有高压疏通、硬化处理功能。5、旋转式甩干系统，减少对环境污染。6、针对分离后的污水进行过滤处理，使其能达到次中水排放标准。7、具有电动机的过载保护功能。8、PLC逻辑控制，减少了可动部件，增加了可靠性。9、所有自动化控制工作系统，操作方便。10、具有/自动运行控制自吸式污水泵、真空泵、离心泵、空气压缩机、冲洗及反复冲洗泵、气动蝶阀、电磁阀的启动及停止。11、该设备可连续工作，工作效率高；安全环保，有效的降低了工作强度。

化粪池的清掏时间一般为180天或360天，但是我国的污泥、粪便处理行业水平滞后，粪便污泥的无害化处理手段不足，据统计，我国每年产生超亿吨的粪便污泥，而2012年无害化处理的粪便污泥只有801.4万吨。大量粪便污泥未经处理就被排放，造成了严重的二次污染。随着人们环保意识的增强和环保政策的

出台，粪便的无害化处理已经是必须、必要的。因此，如果不能解决化粪池污泥的无害化处置问题，化粪池污泥就会成为水污染的污染源，化粪池问题是关系水污染治理成效的环保问题。我们急需一种（吸粪净化环保车）

采用干湿分离吸粪车不仅能够防范化粪池渗漏或者乱排乱放引起的水源和河流污染，防治粪渣二次污染环境，还能杜绝地沟油被回收，流入人们的餐桌，有效的保障人们的饮食安全，有利于健康城市的建设。

由于粪便都是现场处理，不需要来回运输，在经济效益上，相当于传统吸粪车的3—5倍。此外，本设备每小时处理量为30立方，而用传统吸粪车处理30立方的污水需要来回运输近十趟。可见，采用本项目产品不仅能够大量节省污物、污水处理成本，还减少了大量人力物力的投入。

如何选择固液分离吸粪车？现场的吸粪车市场五花八门，山寨仿品层出不穷，价格上相差几万至几十万，到底是便宜的好，还是贵的好呢？应该选择哪个厂家的产品才对，哪个厂家的吸粪净化环保车质量更好？自古以来都是一分钱一分货，如果您想考虑长期使用，就要选择制作工艺好的，厂家实力雄厚的，部分厂家设备都是外购后自己组装，这种设备可想而知，拼凑而来的，维护维修都很麻烦，售后更是无人理。要选择拥有自己生产线的厂家，且售后服务完善的。深圳市九九八科技有限公司，是固液分离吸粪车的研发厂家也是*先将固液分离吸粪车推出市场的厂家，拥有完整的设备生产线，随时欢迎客户前来参观考察。