

# 山东喷漆房用催化燃烧设备安装使用现场

产品名称	山东喷漆房用催化燃烧设备安装使用现场
公司名称	济南红昭机械有限公司
价格	85000.00/台
规格参数	品牌:红昭 处理风量:10000-100000 处理率:99%
公司地址	绣惠镇中心街112号
联系电话	13011701788

## 产品详情

### 山东喷漆房用催化燃烧设备安装使用现场

催化燃烧设备处理有机废气处理效率高，无二次污染。

用催化燃烧法处理有机废气的净化率一般都在95%以上，产物为无害的二氧化碳和水（杂原子有机化合物还有其他燃烧产物），且由于燃烧温度低（一般在350~400度），能大量减少氮氧化物的生成，因此不会造成二次污染。

催化燃烧设备起燃温度低，大大节省了能源：

有机废气催化燃烧与直接燃烧相比，具有起燃温度低能耗低的显著特点。在某些情况下，催化燃烧达到温度后便无需外界供热。

根据废气的预热方式及富集方式，催化燃烧工艺流程可分为3种。

(1) 预热式。预热式是催化燃烧的基本流程形式。有机废气温度在100 以下、浓度也较低时，热量不能自给，因此在进入反应器前需要在预热室加热升温。通常采用煤气或电加热将废气升温至催化反应所需的起燃温度；燃烧净化后的气体在热交换器内与未处理的废气进行热交换，以回收部分热量。

(2) 自身热平衡式。有机废气温度高且有机物含量较高，通常只需要在催化燃烧反应器中设置电加热器供起燃时使用，通过热交换器回收部分净化气体所产生的热量，正常操作下能够维持热平衡，不需补充热量。

(3) 吸附-催化燃烧。当有机废气的流量大、浓度低、温度低，采用催化燃烧需消耗大量燃料时，可先采用吸附手段将有机废气吸附于吸附剂上进行浓缩，然后通过热空气吹扫，使有机废气脱附成为高浓度有机废气（可浓缩10倍以上）后再进行催化燃烧。不需要补充热源就可维持正常运行