

广信科技 调度绞车 绞车

产品名称	广信科技 调度绞车 绞车
公司名称	邹城市广信科技开发有限责任公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	邹城经济开发区宏泰西路
联系电话	13792313818

产品详情

气动绞车故障及排除

气动绞车故障及排除

起动运转困难主要原因

1)可能是气马达内不清洁，调度绞车，影响活塞连杆的运转2)也可能未挂上离合器3)或者自动刹车系统制动带包裹卷筒轮毂太紧(QJ5B)4)可能配气阀芯缺油润滑，十字键断裂

排除方法

1)拆下气马达，重新清洗后装配2)扳动离合器手柄至合位置3)调松拉杆4)更换十字键和气阀总成，耙矿绞车，气马达箱内加足润滑油

气动加成故障及排除提升力不足

主要原因

1)气马达活塞环磨损间隙大，绞车，或配气阀组间隙大，压缩气体泄漏大2)进气压力达不到规定要求3)供气管径小，压力损失大

排除方法

1)更换活塞环或气阀总成2)增大进气压力3)增大供气管径

制动系统失灵

主要原因

1)刹带磨损2)弹簧夹紧缸内弹簧失效(QJ5B)

排除方法

1)调节拉杆或更换刹带2)更换弹簧

- 1、不可任意拆除工具的零件后而操作，除了会影响作者的安全还会致使工具损坏。
- 2、若工具略有故障或经使用不能达到原有功能时，不可再继续使用，矿用绞车，要立即检查。定期(约每周一次)检查、保养工具，添加黄油(Grease)于轴承等转动部位，添加机油(Oil)于气动马达部位。
- 3、使用各式工具，务必遵照各种安全规定及使用说明操作。
- 4、要选用适当的工具工作，工具过大容易造成工作伤害，工具过小容易致使工具损害。
- 5、进气压力于工具入口处(非空压机之出气压力)一般为90PSIG(6.2Kg/cm²)，过高、过低均有损工具之性能及寿命。

广信科技(图)-调度绞车-绞车由邹城市广信科技开发有限责任公司提供。广信科技(图)-调度绞车-绞车是邹城市广信科技开发有限责任公司(www.zcsgxkj.cn)升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：王总。