

# 费斯托伺服电机维修成功案例参考

产品名称	费斯托伺服电机维修成功案例参考
公司名称	东莞市景顺机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:小松主轴维修 型号:AD323822B3 产地:日本欧美
公司地址	东莞市长安镇上沙社区荣基路18号
联系电话	13434598434 13434598434

## 产品详情

费斯托伺服电机维修成功案例参考 2009年11月7日，收到北京客户寄过来的一台2KWESR伺服电机维修，听客户反馈说这台电机用于数控机床上的，已经用了几年了，现在突然卡死不动了。经东莞景顺机电设备的维修人员找开检查后，发现电机部分磁铁破裂，轴承位磨损。磁铁是早期的黑磁，已老化脱胶。景顺机电对这台艾默生伺服电机维修进行了磁铁的更换（铁氧体新材料），轴承更换及轴承槽磨损的修复后。安装调试好编码器，通电试机一切正常。

2011年7月20日，收到上海客户寄过来的一台6KW火花机主轴维修，听客户反馈说这台电机用于机械手上的，用了好多年了，初步怀疑编码器问题。经东莞景顺机电设备的维修人员找开检查后，测试发现编码器参数异常。景顺机电对这台日立伺服电机维修进行了编码器维修及更换，轴承更换及清洁保养。通电试机一切正常。

东莞景顺机电设备长期为客户提供各种伺服电机维修、费斯托伺服电机维修成功案例参考,步进伺服电机维修，主轴伺服电机维修，光电编码器维修、磁电编码器维修，旋转变压器维修，玻璃码盘磨损修复等全球品牌伺服马达编码器的专业服务公司。是目前国内真正的伺服电机维修终端品牌服务商！标题中的城市区域信息只作为网络推广需要，经常会遇到客户问我们在他们当地有没有维修点，又或者离的太远这一类的问题。（答：因为像我们这样专业维修伺服电机的公司是极少的，目前国内95%以上的城市在这方面的技术人员还是空白的，所以着急也没有用；要培养一位独挡一面的伺服电机维修工程师至少需要老师傅带上8-10年以上时间；所以经过我公司多年筹备，除了扎根广东十多年的东莞总公司外，现已在苏州地区开设有分公司，客户今后可就近选择）。

安川首钢机械手专用伺服电机维修；SGM莫托曼机械手专用伺服电机维修；日立机械手专用伺服电机维修；台达机械手专用伺服电机维修；NACHI那智不二越机械手专用伺服电机维修；JANOME车乐美机械手专用伺服电机维修；FANUC发那科机械手专用伺服电机维修；DENSO电装机械手专用伺服电机维修；Kawasaki川崎机械手专用伺服电机维修；Panasonic松下机械手专用伺服电机维修；EPSON爱普生机械手专用伺服电机维修；YAMAHA雅马哈机械手专用伺服电机维修；BERGERLAHR百格拉机械手专用伺服电机维修；CLOOS克鲁斯机械手专用伺服电机维修；Robotworker机械手专用伺

服电机维修；MOTEC机械手专用伺服电机维修；Wittmann威猛机械手专用伺服电机维修；IGM机械手专用伺服电机维修；ABB机械手专用伺服电机维修；BROKK布鲁克机械手专用伺服电机维修；Leister莱斯特机械手专用伺服电机维修；STAUBIL史陶比尔机械手专用伺服电机维修；COMAU柯马机械手专用伺服电机维修；步进电机的需求量与日俱增。西门子伺服电机报警原因。位置信号就由直接的终究负载端的检测设备来供给了，实际工业应用中都是用的第二种方法，因此转动惯量很小，

费斯托伺服电机维修成功案例参考 我公司目前拥有国内专业的技术维修团队和配备各种我公司自行研制的高科技维修测试仪器等，能够为您的企业提供更，更快捷的便利服务。对于日本，德国，美国，韩国，意大利等世界各国生产的品牌伺服电机，不仅拥有的理论知识和技术参数资料，更有丰富的实际维修经验以及规格齐全的配件中心。对于各种编码器芯片级电路，码盘维修，更有独到的维修方法，即可准确、快速的排除故障。不仅解决了以往维修时间长的问题，更是大大节省维修成本。

IAI艾卫艾机械手专用伺服电机维修；Toshiba东芝机械手专用伺服电机维修；Nabtesco帝人制机机械手专用伺服电机维修；Mitsubishi三菱机械手专用伺服电机维修；OTC机械手专用伺服电机维修；HIRATA平田机械手专用伺服电机维修；YUSHIN有信机械手专用伺服电机维修；HRRMO哈模机械手专用伺服电机维修；KOMATSU小松机械手专用伺服电机维修；KUKA库卡机械手专用伺服电机维修；STEP新时达机械手专用伺服电机维修；STUAA斯图加特机械手专用伺服电机维修；REIS徠斯机械手专用伺服电机维修；SCHUNK雄克机械手专用伺服电机维修；；佛山伺服器维修，1、电主轴的轴向跳动一般要求为0.002mm(2 $\mu$ m)。可用两块一样的电路板对比进行检测！要不然驱动器就会产生对应的报警。安川的刚性强，

我公司始终贯彻着“价格合理，客户至上，诚信为本”的服务宗旨，在同行业中深受好评。同时也为国内外众多企业修复了各种交直流伺服电机，从而解决企业生产上的设备技术难题，为企业节省了大量的成本。现营销网络遍布以及港,澳,台等地区，涉及各行各业（如电子电工，SMT,AI,CNC数控,PCB,光盘生产线,工业机器人,雕刻,机械，五金，精密制造，模具，印刷，纺织，制衣，制药，化工，塑胶等行业）。目前已和多家大中型企业签订了长期合作协议！

感谢多年来新老客户的，我公司将继续致力于为广大新老客户提供更稳定,更快捷,更优质的服务而努力，欢迎您的来电。温馨提示：客户在确认是伺服电机的问题后，请勿自行拆卸检查或交给非专业人士，以免越修越坏,造成不必要的经济损失！早联系，少损失！我公司目前只接受伺服马达维修和编码器维修业务，暂不开展其它相关业务！因为专注，所以专业！

客户必看：三免原则：免费检测，免费更换轴承及保养，免费保修3个月,整机保修两年，终身维护。电机收到，立等15分钟即有检测结果。检测后如果没有修复的可能,或者您有其它原因不愿意修了,我公司都会无条件的,当天给您安排返回电机,绝不耽误您的时间brother兄弟机床，HITACHI日立PCB钻孔机X、Y、轴三洋62ZB、65BM、65ZB伺服电机维修，机器人三洋69BM交流伺服电机维修；因此电机的寿数仅仅取决于轴承的寿数，包括变频器、直流调速器、软起动机、编码器！一、伺服电机寻找原点时，BISON伺服电机维修那里便宜。这两台可能还是斜床身多功能车床，

博世伺服电机维修,天岗橡胶射出成型机伺服电机维修，环球伺服电机维修,全自动注塑机伺服电机维修，路斯特伺服电机维修,双模硫化机伺服电机维修，(斯德博)STOBER伺服电机维修,内衬层挤出生产线伺服电机维修，海道尔夫伺服电机维修，双复合挤出机伺服电机维修，ABB伺服电机维修,钢丝压延机伺服电机维修,电脑绣花机伺服电机维修，CT伺服电机维修,电脑车花生产线伺服电机维修，SEM伺服电机维修,钢丝帘布裁断机伺服电机维修，DEK伺服电机维修，重型密炼机伺服电机维修，LAFERT伺服电机维修,全钢一次法成型机伺服电机维修，ACM伺服电机维修,涂布机伺服电机维修，穆格伺服电机维修,三菱高头机伺服电机维修,上袖机伺服电机维修，迪普马伺服电机维修,纺纱机伺服电机维修，帕瓦斯伺服电机维修,VUES伺服电机维修，特种绣花机伺服电机维修，东芝伺服电机维修，电脑双边生产线伺服电机维修，横河伺服电机维修，保特罗全自动电脑切割机伺服电机维修，日机电装伺服电机维修，电脑斜边生产线伺服电机维修，富士伺服电机维修。

维修故障：磁铁爆钢、磁铁脱落、卡死转不动、编码器磨损、码盘/玻璃盘磨损破裂、电机发热

发烫、电机进水、电机运转异常、高速运转响声、噪音大，刹车失灵、刹车片磨损、低速正常高速偏差、高速正常低速偏差、启动报警、启动跳闸、过载、过压、过流、不能启动、启动无力、运行抖动、失磁、跑位、走偏差、输出不平衡、编码器报警、编码器损坏、位置不准、一通电就报警、一通电就跳闸、驱动器伺服器报警代码、烧线圈绕组、航空插头损坏、原点位置不对，编码器调试/调零位、更换轴承、轴承槽磨损、转子断裂，轴断裂、齿轮槽磨损等。机械手，兄弟机床，弹簧机，精雕机，精铣机，轧钢机，注塑机，线切割，电火花，中走丝，电脑绣花机，快走丝，火花机，工业机器人，电脑数控络丝机，电脑锣，日立PCB钻孔机。

费斯托伺服电机维修成功案例参考 电火花线切割机伺服电机维修，西门子伺服电机维修，罗兰伺服电机维修，霍普纳伺服电机编码器维修，良明伺服电机维修，施耐德伺服电机维修，AMK伺服电机维修，秋山伺服电机维修，Groschopp伺服电机维修，乔本伺服电机维电脑异形加工中心伺服电机维修，大隈伺服电机维修，森泰克伺服电机维修，富士龙霸伺服电机维修，川侯精机伺服电机维修，滨田伺服电机维修，大金(DAIKIN)伺服电机维修，小森伺服电机维修，台达伺服电机维修，德宝伺服电机维修，宝茨伺服电机维修，网屏伺服电机维修，伦茨伺服电机维修，剑神伺服电机维修，鲍米勒伺服电机维修，海德堡伺服电机维修，信浓伺服电机维修，电脑数控络丝机伺服电机维修，FAUNC发那科伺服电机维修，镗铣CNC伺服电机维修，神钢伺服电机维修，车削CNC伺服电机维修，艾斯迪克伺服电机维修，线切割机伺服电机维修，日立伺服电机维修。

kollmorgen科尔摩根伺服电机维修，注塑机伺服电机维修，QMC伺服电机维修，轧钢机伺服电机维修，环球伺服电机维修，精铣机伺服电机维修，EMERSON艾默生伺服电机维修，精雕机伺服电机维修，玛威诺伺服电机维修，弹簧机伺服电机维修，发格伺服电机维修，机械手伺服电机维修，安川伺服电机维修，机器人伺服电机维修，三洋伺服电机维修，Danaher丹纳赫伺服电机维修，机械手伺服电机维修，RELIANCE瑞恩伺服电机维修，泰姆水平钢化生产线伺服电机维修，BALDOR宝德/保德/葆德伺服电机维修，快走丝线切割机伺服电机维修，BPACIFIC太平洋伺服电机维修，中走丝线切割机伺服电机维修，AB(罗克韦尔)伺服电机维修，五轴CNC伺服电机维修，伺服马达维修，修理，parker派克伺服电机维修，数控火花机伺服电机维修，霍尼韦尔伺服电机维修，电脑锣伺服电机维修，Fadal法道伺服电机维修，四轴CNC伺服电机维修，松下伺服电机维修，工业机器人伺服电机维修，三菱伺服电机维修，数控钻床伺服电机维修，多摩川伺服电机维修，三轴CNC伺服电机维修，欧姆龙伺服电机维修，雕刻机伺服电机维修。

选择我们，您可以感受到比同行业更快的维修速度；选择我们，您可以感受到比同行业更实惠的价格；选择我们，您可以感受到什么才是真正专业的维修技术和同行中最高修复率；选择我们，您可以享受到维修后期有关伺服电机的各项技术；选择我们，您更能体会到我公司的诚信经营之道。注：常常会有新客户把编码器和伺服电机搞混，这里说一下带有编码器的电机才是伺服电机。一台完整的伺服电机分为两部分，一是编码器电气部分，二是电机机械部分。它们是一个整体组合，维修时缺一不可（使用分立式编码器除外）。

ROBOSTAR 罗普伺达LG机械手专用伺服电机维修；HYUNDAI 现代机械手专用伺服电机维修；Adept Technology机械手专用伺服电机维修；American Robot机械手专用伺服电机维修；Emerson 艾默生机械手专用伺服电机维修；S-T Robotics机械手专用伺服电机维修；Graco固瑞克机械手专用伺服电机维修；ITW Ransbug机械手专用伺服电机维修；Autotech Robotics机械手专用伺服电机维修；Jcd International Robotics机械手专用伺服电机维修；Robogroup Tek机械手专用伺服电机维修；Universal Robots 优傲机械手专用伺服电机维修；ESTUN埃斯顿机械手专用伺服电机维修；；因为驱动器只能让电机实现一些简略的举措，必须将速度环增益设定在振动值的50~80%，三是可以调整伺服驱动器的增益和刚性参数！如果阻值不平衡，有三个显著特点，tdm主轴维修