

汉牛节能品质佳 红外线节能加热圈 广州节能加热圈

产品名称	汉牛节能品质佳 红外线节能加热圈 广州节能加热圈
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

产品详情

汉牛节能环保科技有限公司是一家致力于为企业提供节能环保新能源产品及服务的高新技术企业。主要做节能加热圈、纳米红外电热圈、注塑机节能加热圈，汉牛节能加热圈可替代铸铝加热圈、铸铜加热圈、陶瓷加热圈并实现节能，汉牛节能加热圈、节能加热棒生产线作为国内生产注塑机电热整体节能产品的厂家，欢迎来电咨询！

汉牛节能环保公司注塑机节能发热圈有以下特点：

- 1、节电效果比传统加热圈效果明显。塑胶机械加热方式大多采用加热圈对料筒进行加热，通过热传递的方式将热量传递到料筒上，然而这些热能就仅有贴近料筒部分的加热圈才能把温度传递到料筒上，外侧部分的加热圈温度则散发到空气中。这样不仅浪费了热能量增加了生产成本，同时也会使得工作环境出现高温闷热现象。节能加热圈就不存在这样的问题，在料筒外部还包着保温棉，环氧板等可以防止热量向空气中散发，避免了能源的浪费，节能加热圈在热效能方面可以达到95%，节电至少在30%以上。
- 2、降低车间温度，有善于改善车间的工作环境大家都知道加热圈加热方式，热能会有一部分散发到空气中，这样不仅造成了能源的浪费，也会使得车间的温度不断上升，尤其是夏天车间温度自身就比较高再加上加热圈上散发出来的热能，使得车间的温度往往过高。节能发热圈可以避免温度散发到空气中，所以使用注塑机节能发热圈可以改善车间的温度。
- 3、加热速度快，温度能够准确操控。
- 4、可以避免传统加热方式不安全因素传统加热圈加热方式，因为温度会有一部分透过料筒的外侧传递到空气中。
- 5、具有环保节能的意义。使用注塑机节能发热圈对塑胶机械设备进行加热。可以起到加热效果好，节电率高，使用安全稳定等优点。

2017年7月的某一天，汉牛科技创始人熊定生接到东莞某客户的咨询电话，是关于注塑机加热圈的节能改造相关事宜。第二天上午熊大如约来到了包装材料生产企业的客户现场。经过对现场的判断分析，客户的拉伸膜流延机机组共三条炮筒（料筒），电热功率合计超过120KW，经过对客户材料、工作温度设定、加热圈工作频率等方面的详细了解。

客户拉伸膜机组加热圈主要在机器预热阶段加热负载比较高，其他时间加热负载不是太高的基础上，鉴于HANIUS汉牛纳米红外电热圈的优异保温效果，熊大在现场给出了解决方案，用78KW的汉牛HANIUS纳米红外电热圈来替代客户120KW的普通加热圈。在以功率数为计价的节能加热圈行业，主动降低42KW的功率是非常罕见。

意味着该笔订单的合同额度会因此减少40%。后安装的效果如逾期一般，78KW的汉牛纳米红外节能加热圈工作正常稳定，满足该包装企业的正常生产，并且实现了整机15%以上的节能目标。如果采用120KW的功率，可以满足企业的正常要求并且还能实现节能，但是企业会因此多付出50%以上的成本。生意的本质就是互赢。

汉牛经营理念：“帮客户省钱是汉牛节能存在的价值！”

纳米远红外电热圈是利用高阻电热丝产生热能，通过石英远红外辐射管产生远红外射线，对塑料加工机械料管进行加热的电加热器。该电热圈具有很高的热效率、较好的节能效果及较低的表面温度，是目前塑机行业用于料管加热的先进的加热器。

汉牛纳米红外节能加热圈LT版本产品特点：

电热转换达99.8%；红外线辐射加热模式，单向辐射；表面温度低达35度，极大改善作业环境；节能率高达30%-83%；安装简单，可直接替换现有电热圈；使用专利型全不锈钢结构，稳定，使用寿命长达8年。

汉牛纳米红外节能加热圈LT版本规格范围：

可适用于注塑机、挤出机、造粒机根据机型尺寸，量身定制。

汉牛品牌客户包括：美的、格力、海尔、好媳妇等塑料加工部门。