

MD18-230/63煤矿用锚索张拉机具厂家直销

产品名称	MD18-230/63煤矿用锚索张拉机具厂家直销
公司名称	济宁荣德机械设备有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:高博 型号:MQ 产地:济宁
公司地址	济宁市高新区工业园
联系电话	0537-3203283 18053792283

产品详情

MD18-230/63煤矿用锚索张拉机具厂家直销自动增压器通过往复运动将调速阀输出的低压液压油转换为高压液压油，输出给锚索张拉机具，一般空心圆柱的内径与卡扣部的外径相同，可以保支撑脚和持力钢套以及既有锚索同轴。MD18-230/63煤矿用锚索张拉机具厂家直销对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本发明中的具体含义，从尾部逐件将可拆卸部件拆部件，其拆卸顺序是：持力螺母—压板—千斤顶—支撑脚，但是，随着时间的推移，由于边坡自身变形或钢绞线蠕变等原因，既有锚索的预应力可能出现较大的损失，此时，需要对既有锚索进行二次张拉以恢复设计预应力值，进而保障工程稳定安全。

锚索张拉机具用途

锚索张拉机具由预应力张拉千斤顶、带单向阀的快速接头、高压油管、手动油泵（气动油泵，电动油泵）等组成，主要用于煤矿巷道锚索支护时张拉锚索并安装锚具，也可用于桥梁、隧道、高速公路等张拉预应力钢绞线。

此外，术语“ ” “第二”等仅用于区分描述，而不能理解为指示或暗示相对重要性，而且其对不同直径的锚索适应性不强，一种张拉机具只能对一种直径的锚索进行预应力载，使用不方便

锚索张拉机具介绍

液压泵站在始工作时，油液被柱塞吸入高、低压吸油单向阀，通过高、低压排油单向阀压入工作张拉千斤顶，当压力升到1.5MPa时，则低压溢流阀，低压油溢回油箱；在上述基础上，高压柱塞继续工作，压力逐渐升高。推动张拉千斤顶工作，从而实现对锚索的张拉。然后，拨动换向阀，实现活塞反向运动而退锚。当压力超过63MPa时，则高压阀，高压油从高压阀溢回油箱，压力始终保持在63MPa。

锚索张拉机具特点

1.张拉千斤顶内置工具锚，不但实现自动锚固和自动退锚，而且保了操作安全，了工作效率。

2.总体结构合理、性能优越、操作简单、使用安全。目前的工程设计或施工并未重视既有锚索的二次张拉问题，因此，出现了在锚索尾部剪断后，由于长度较短而无法进行二次张拉的问题,参见图1和图2所示，束索器设有个与持力锚索一一对应的倾斜圆孔，所有的倾斜圆孔由邻近持力连接器○的一端向另一端的中间聚拢，束索器主要用于聚拢和固定持力锚索,可拆卸部件的连接关系是:在进行二次张拉时，先将持力钢套○套在型锚盘○的突出部分，即第二锚盘上;然后将支撑脚套在持力钢套外面，持力钢套从支撑脚的预留孔，即法兰盘的圆孔伸出

锚索张拉机具技术参数

型号 MS-15/120 MS-15/180 MS-18/180

工作压力 MPa 55 55 55

额定工作压力 MPa 55 55 55

承压面积 cm² 21.36 35.10 35.10

额定张拉力 kN 120 180 180

穿孔直径 mm 17.5 21 21

适用锚索（钢绞线）直径 mm 15.24 15.24 17.8

一次张拉行程 mm 150 150 150

高压油管内径 mm 6

手动油泵重量（含油） kg 12.5 12.5 12.5

张拉千斤顶重量（含油） kg 9.8 17.5 17.5在作挖挡土设计时不必大设计标准，进一步降低生产成本，大大缩短工期,从尾部逐件将可拆卸部件拆部件，其拆卸顺序是:持力螺母—压板—千斤顶—支撑脚

MD18-230/63煤矿用锚索张拉机具厂家直销所以需研一种新的张拉机具解决这一问题,支撑脚;空心圆柱,在本发明较佳的实施例中，上述空心螺栓包括连接在一起的头部和螺杆，以及贯通头部和螺杆的空心孔，头部的空心孔的直径与既有锚索的直径相同，螺杆的空心孔的直径从靠近头部的一端向远离头部的一端逐渐增大。MD18-230/63煤矿用锚索张拉机具厂家直销申请号的发明公了一种预应力锚索张拉方法及其装置，该发明针对的是锚索施工中次张拉方法(初始张拉)的问题，它了锚索次张拉过程中预应力施方法，确保施工中锚索预应力张拉到位,通过锚索施预应力一方面可以显著边坡表面岩土体的受力状态，表面岩土体的强度，另一方面可以将边坡表面岩土体与内部岩土体连为一体，增强边坡的整体性，避免滑体出现，保足够的预应力是实现这些目的的关键,通常在工程施工中，当锚索预应力施到位后，按照设计要求，锚索尾部即被剪断并封闭在混凝土墩中，以防止锚索生锈以及保工程美观。