

美国杜邦POM 111P高粘度聚甲醛

产品名称	美国杜邦POM 111P高粘度聚甲醛
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	.00/个
规格参数	产品:POM 111P 性能:高粘度 用途:高应力零件
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

聚甲醛 (POM)性能:

俗称“超钢”或者“赛钢”，具有优异的综合性能。1、均聚甲醛密度、结晶度、熔点都高，但是热稳定性差，加工温度范围窄（10度），对酸碱稳定性略低。2、共聚甲醛密度、结晶度、熔点、强度都较低，但是热稳定性好，不容易分解，加工温度范围宽（50度），对酸碱的稳定性好。聚甲醛突出的优良的耐疲劳性和耐蠕变性，良好的电性能等。具有较高的弹性模量，很高的硬度和钢度。广泛应用于汽车工业、机械制造业、电子电气、精密仪器、工业与消费品等。

加工特性：

1、干燥：对POM进行注射成型时，为了达到较好的制品外观和减少成型时的模垢，要求其原料的含水率不超过0.1%。较高的干燥温度虽能使树脂烘干所需的时间大为缩短，但因过高的温度易使POM制品表面氧化变黄，所以最好采用较温和的干燥条件。

均聚POM可采用的干燥温度为80~90℃，干燥时间为2~4h。共聚POM可采用干燥温度为90~100℃，干燥时间为2~4h。在干燥上的区别是因为共聚甲醛的吸湿率低于均聚甲醛，且热稳定性要好，所以采用高温烘烤。

2、注塑温度：均聚POM的熔融温度为175℃，由于既要考虑其熔融温度而设定较高的温度，又要尽可能防止其热分解而设定较窄的温度范围，因此可将树脂温度设定在190~200℃。

共聚POM的熔融温度为165℃，由于加工窗口相对较宽，因此，在注射成型时可将树脂温度设定在180~200℃。

东莞市佳盼塑胶原料公司长期销售如下美国杜邦各性能POM聚甲醛材料，货源稳定，质量保证。并随货提供：ROHS(SGS)、物质安全表MSDS、UL黄卡及FDA认证以及原料物性表。

高粘度挤出级 POM 100P，，高粘度，高强度，耐疲劳，韧性好，高刚性，抗撞击性，尺寸稳，良好的抗蠕变性。可挤出、注塑、铸造薄膜、片材挤出成型。用于管道、齿轮、片材、铸造薄膜、电线电缆应用、传送机、工程部件及紧固件等

高粘度挤出级

POM 100AF，加PTFE润滑剂，高粘度，耐磨损，低摩擦系数。可挤出、注塑成型。用于管道、工程部件及紧固件等

挤出级

POM 100，高强度，耐疲劳，韧性好，高粘度，抗撞击性高，抗蠕变性。可挤出、注塑成型。用于齿轮、管道、片材、工程部件及紧固件等。

POM 100P：注塑级，高粘度均聚物，本色。用途：高应力零件，加工素材，板，条，管。特性：具有优异的加工特性，在非改质材料中具有最高韧性。

希望人群中，你第一个看到的就是我