

2020新升级塑粒机加热圈

产品名称	2020新升级塑粒机加热圈
公司名称	广州能之原环保科技有限公司
价格	10.00/套
规格参数	品牌:能之原 型号:造粒机加热圈 产地:广州
公司地址	广州市黄埔区黄埔东路2486号2楼206室
联系电话	18145727953

产品详情

能之原塑粒机加热圈简介

塑粒机加热圈是一种用于橡胶塑料拉丝、造粒机的加热圈装置。当磁场内的线通过导磁性金属材料时会在金属体内产生无数的小涡流，为解决现有技术存在的问题，本公司提供一种可自动改变频率、高效节能、使用寿命长的变频电磁加热装置。

塑粒机加热圈电路包括：

LC滤波电路，与三相整流电路输出端连接，去除交流干扰信号，得到纯净的直5克电；

逆变驱动电路，与LC滤波电路输出端连接，将直流电变成可变频率的交流电直接供负载使用；

谐振工作频率为10Hz100KHz。可选的，线圈的数量为130个。

塑粒机加热圈一个电源可以驱动130个负载线圈；

新型电磁控制器通过控制系统控制，可实现加热圈的变频加热。

本公司新型塑粒机加热圈具有以下优点：

1可降低设备费用，加热部分采用多股漆包线，加热时漆包线本身不会产生热量

2改善工作环境，加热部分热量耗散少

3能显著减少时间，升温时间为原来的40%，所以可以提高产品产量。

三相整流电路102，与EMC处理电路101的输出连接，将交流电转换为直流电；

LC滤波电路103,与三相整流电路102的输出连接，去除交流干扰信号，得到纯净的直流电；

逆变驱动电路104,与LC滤波电路103的输出连接，将直流电变成可变频率的交流电直接供负载使用

电流反馈电路105，与逆变驱动电路104和线圈2连接，将线圈的电流变化反馈给控制系统。

塑粒机加热圈中的EMC处理电路101使构件在所处的电磁环境中能正常工作，控制系统控制逆变驱动电路进行电流频率变化，从而实现塑粒机节电功能。