

POM美国杜邦 100 , 高强度POM聚甲醛POM

| | |
|------|-------------------------------------|
| 产品名称 | POM美国杜邦 100 , 高强度POM聚甲醛POM |
| 公司名称 | 东莞市佳盼塑胶原料有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 产品:POM 100 性能:高强度 用途:齿轮、管道、片材 |
| 公司地址 | 东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号 |
| 联系电话 | 0769-86293439 13926868652 |

产品详情

POM美国杜邦100聚甲醛加工工艺：

熔化温度：均聚物材料为190~230C；共聚物材料为190~210C。

模具温度：80~105C。为了减小成型后收缩率可选用高一些的模具温度。

注射压力：700~1200bar

注射速度：中等或偏高的注射速度。

流道和浇口：

可以使用任何类型的浇口。如果使用隧道形浇口，则最好使用较短的类型。对于均聚物材料

建议使用热注嘴流道。对于共聚物材料既可使用内部的热流道也可使用外部热流道。

东莞市佳盼塑胶原料公司长期销售如下美国杜邦各性能POM聚甲醛材料，货源稳定，质量保证。并随货提供：ROHS(SGS)、物质安全表MSDS、UL黄卡及FDA认证以及原料物性表。

POM 100，高强度，耐疲劳，韧性好，高粘度，抗撞击性高，抗蠕变性。可挤出、注塑成型。用于齿轮、管道、片材、工程部件及紧固件等。

POM 100P：注塑级，高粘度均聚物，本色。用途：高应力零件，加工素材，板，条，管。特性：具有优异的加工特性，在非改质材料中具有最高韧性。

POM 500P：注塑级，中等粘度均聚物，本色。用途：一般机械零件，齿轮，拉练，凸轮。特性：一般用途，表面经润滑树脂，有优异的加工成型特性。

POM 900P：注塑级，低粘度均聚物，本色。用途：较多模穴与较不易填充的薄肉成型品。特性：高流动性低粘度，表面经润滑树脂，有优异的成型特性。

POM 1700P：超低粘度共聚物，本色。用途：复杂形状成品，肉厚较薄，长流路或多模穴模具。特性：适合特殊成型，优异的加工成型特性。较一般级与DELTRIN 500稍低。

POM 111P：高粘度均聚物，本色。特性：热稳定性好，低翘曲，收缩率低。

POM 100T：注塑级，高粘度均聚物，本色。用途：超强韧性的高负载零件。特性：适合较易充填模具，具有超强韧性。

POM 100ST：注塑级，高粘度均聚物，本色。用途：超强韧性的高负载零件。特性：适合较易充填模具，表面经润滑，具有超强韧性。

愿你眼里充满阳光，笑里全是坦荡，活成自己喜欢的模样