

# 聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板

产品名称	聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板
公司名称	无锡市福源来彩板型钢有限公司
价格	130.00/平方
规格参数	品牌:宝钢 型号:600-1000 产地:江苏
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园北区莲杆路19号
联系电话	18961797879

## 产品详情

聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板由各种材质的金属板作为面板，填充防火保温材料，通过智能化专用设备经过加热、粘合、固化一次成型的集保温、节能、装饰与一体的多功能外墙建筑板材。该板材表面有小波纹、纯平、橘皮纹，采用横铺式安装方式，安装完毕整个墙面具有现代感，立体感，大气美观。表面层可以根据实际要求设计成各种花色及图形，美观大气，既可保温，又可装饰。该款板材宽度及厚度可以根据使用要求定制，芯材层除了岩棉以外也可以更换玻璃棉、聚氨酯等不同的保温材料，满足不同的建筑物需求。

聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板表面呈凹凸相间的小波纹，安装施工完毕后整个墙面现代感。且连接处的连接方式多样，如果想建筑立面的整体一致性很可选择无缝连接；如果想在建筑立面做腰线处理，可选择宽缝连接；选择面特别宽泛，从而提升建感！且内部芯材层可以使用聚氨酯、玻璃棉、岩棉等不同的材料自由切换，标准厚度也可以有50、75、100不同厚度，厚度还可以定制，颜色也可以定制。

聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板有效宽度为：1000mm（600mm，800mm可定制）；

金属板及厚度：

金属板可以选择用彩涂钢板，镀铝锌钢板，不锈钢、铝镁锰3004；博思格，宝钢，烨辉等；钢板表面：PVDF氟碳漆,HDP高耐候,PE聚酯等；

金属板厚度：0.4mm-0.8mm；

岩棉厚度：50mm 75mm 100mm 150mm；

岩棉密度：100-140kg/m<sup>3</sup>；

有效宽度：600mm-1000mm

芯材容重：120Kg/m<sup>3</sup>

导热系数：0.043w/m.k

表面花纹：小波纹、中凹槽、纯平

长度：根据客户需求可以做任意长度。

聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板主要原料岩棉是由玄武岩和其它矿石组成，经过高温熔融成纤，然后再加入些粘结剂制成的。而面板和底板主要采用经过氟碳聚酯（PVDF）或者高耐候聚酯（HDP）、普通聚酯（PE）表面处理的大型国营钢厂（如宝钢、烨辉、马钢等）原材料，各板连接处采用聚氨酯自动发泡方式封闭，不仅加强整体强度，并更好地杜绝了墙面缝隙处出现的渗水现象。我司供应的建筑用屋面岩棉夹芯板具有优良的防火、保温和吸音性能。它主要用于建筑工程、钢结构、屋面的保温、防水装饰。我们可以按需定制加工！

聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板利用了聚氨酯产品优异的防水性克服了岩棉易吸水潮解的缺点，外表面无钉在物理性能上有效延长了产品的使用寿命。

聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板因为不同的填充芯材而又有多重不同的属性：防火阻燃，保温隔热，吸音降噪，防静电等等特性，也满足了不同场所的需求。对于，实验室，食品厂一些对工作环境有特殊要求的企业来说，聚氨酯彩钢岩棉夹芯板,承插式岩棉夹芯板是很好的选择。

隐钉型横装75mm岩棉夹芯板是根据安装方式而得名，其板与板连接如上图所示，板子横排，下面的板子用螺钉固定在檩条上，上面的板子安装把钉孔覆盖，有效的解决了钉孔遇水容易腐蚀的问题，延长了岩棉外墙横装夹芯板的使用寿命。

隐钉型横装75mm岩棉夹芯板是指用在钢结构厂房外墙上的复合板，也有客户称之为三明治夹芯板，其安装方式是横向排板，竖着安装，因此也叫作岩棉横装夹芯板。

暗钉横装聚氨酯封边岩棉夹芯板外形美观，色泽艳丽，整体效果好，它集承重，保温，防火，防水于一体，且无需二次装修，是一种用途广泛，特别是在对于建筑工地的临时设施如办公室，仓库，围墙等，更体现了现代施工工地的文明施工，尤其在快速安装投入使用方面，在可装可拆、材料的周转复用指数方面，都有明显优势，较大幅度降低建筑工地临时设施费用，将是不可缺少的新型轻质建筑材料。

立体美观：装饰缝增加墙面层次感，单色、印花、压花实现多种外观效果。

聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板是以檩条与檩条之间将板材横向连接的一款金属面复合板。此款板材以大气著称。安装及其方便，安装完成整个墙体表面没有一颗外露螺栓、保证了墙面的防水性能，同时也延长了整个墙面系统的使用寿命。横铺板的表面呈凹凸相间的小波纹，安装施工完毕后整个墙面现代感。且连接处的连接方式多样，如果想建筑立面的整体一致性很可选择无缝连接；如果想在建筑立面做腰线处理，可选择宽缝连接；选择面特别宽泛，从而提升建感！

聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,V8版型横装彩钢岩棉夹芯板厂家介绍钢结构的连接方式全解

## 焊接连接

焊缝连接是通过电弧产生的热量使焊条和焊件局部熔化，经冷却凝结成焊缝，从而将焊件连接成为一体。

优点：不削弱构件截面，节约钢材，构造简单，制造方便，连接刚度大，密封性能好，在一定条件下易于采用自动化作业，生产效率高。

缺点：焊缝附近钢材因焊接高温作用形成的热影响区可能是某些部位材质变脆；焊接过程中钢材受到分布不均匀的高温 and 冷却，使结构产生焊接残余应力和残余变形，对结构的承载力、刚度和使用性能有一定影响；焊接结构由于刚度大，局部裂纹一经发生很容易扩展到整体，尤其是在低温下易发生脆断；焊缝连接的塑性和韧性较差，施焊时可能产生缺陷，使疲劳强度降低。

## 螺栓连接

螺栓连接是通过螺栓这种紧固件把连接件连接成为一体。螺栓连接分普通螺栓连接和高强度螺栓连接两种。

优点：施工工艺简单、安装方便，特别适用于工地安装连接，也便于拆卸，适用于需要装拆结构和临时性连接。

缺点：需要在板件上开孔和拼装时对孔，增加制造工作量，且对制造的精度要求较高；螺栓孔还使构件截面削弱，且被连接件常需相互搭接或增设辅助连接板（或角钢），因而构造较繁且多费钢材。

## 铆钉连接

铆钉连接是将一端带有半圆形预制钉头的铆钉，将钉杆烧红后迅速插入连接件的钉孔中，然后用铆钉枪将另一端也打铆成钉头，以使连接达到紧固。

优点：铆接传力可靠，塑性、韧性均较好，质量易于检查和保证，可用于重型和直接承受动力荷载的结构。

缺点：铆接工艺复杂、制造费工费料，且劳动强度高，故已基本被焊接和高强度螺栓连接所取代。