

GS PORTALAC蓄电池PXL12180详细性能

产品名称	GS PORTALAC蓄电池PXL12180详细性能
公司名称	山东京岛电源科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:GS PORTALAC 型号:PXL12180 规格:12V18AH
公司地址	北京市怀柔区北房镇幸福西街1号301室
联系电话	13521343686

产品详情

GS PORTALAC蓄电池PXL12180详细性能

型号：PXL12180

标称电压：12V

额定容量：18Ah

电池极柱连接布局具备焊接质量高、空间行使率高、质料老本低等优点。

熔喷法

纤维组成：纯PP

纤维大小：1—5微米

特色：是将聚丙烯用熔喷的技巧制成，平时不含有增加剂，所以不会降低电池性能。

蓄电池在制造组装实现后，需要将两根极柱调整至统一水平线上，以此保证蓄电池的品质。

技术方案来实现:

蓄电池极柱崎岖快速调节装配，包括一圆柱形调节杆，所述调节杆上端连接有调节手柄，所述调节手柄与调节杆相互垂直，所述调节杆下部表面配置有罗纹，该罗纹与蓄电池极柱上电极孔内的罗纹相当合，使得调节杆能够与蓄电池极柱罗纹连接，所述调节杆下部罗纹连接有调节旋钮，在调节旋钮下部设有定位套，所述调节杆下部穿设在定位套内。

调节手柄上套设有护套，在操纵过程中护卫工作人员的手不会被磨损，进步操纵者的舒服度。

定位套的横截面为圆形布局，该定位套能够插接在蓄电池极柱孔内，对极柱的崎岖进行校订。

定位套内壁上位于下部沿定位套圆周偏向配置有挡块，所述挡块与定位套底部的间隔与蓄电池极柱孔的深度相像。

定位套上端与调节旋钮焊接在一路。

调节杆的轴线与定位套的轴线在统一直线上，保证调节杆操纵的精确性。

调节旋钮包括一螺母，在螺母双侧焊接把手，从而组成调节旋钮，布局简单，老本低。

工作时:将定位套卡接在蓄电池极柱孔内，调节杆的下端罗纹连接在电极孔内，测试挡块与极柱之间的间隔，若极柱没有与挡块接触，说明极柱偏低，则通过调节旋钮将极柱上旋，拉高极柱;若定位套底面不能抵接在蓄电池极柱孔内，则说明极柱偏高，通过调节旋钮将极柱下旋，降低极柱，使定位套底面与蓄电池极柱孔底面相接触，从而保证极柱的水平高度，不会出现偏离。

涂覆机构件

半自动/自动（选配）注胶体系：配有自动注胶组件和体积分派泵。应用自动气压泵注入涂覆质料，分派的涂覆质料量是通过顶部安置的“注胶”按钮手动掌握。

紫外固化掌握体系：安全的电路防过载、滤谐涉及稳压设计，确保彻底符合功率要求；灯珠分开设计，延伸应用时间，更耐用；密闭防散射设计，避免紫外线外溢。

光纤夹具：左右各一个，用以夹持光纤，接纳自动吸附光纤的设计，光纤自动吸附，削减光纤夹持损伤，并使操纵难度大大简化。

横河电机在压力传感器、压力/差压变送器的开发、设计及制造方面拥有超过45年的经验。DPharp系列数字压力传感器接纳高精度差压谐振(DPharp)传感器，代表了具创新性的先进变送器技术。DPharp EJA系列智能压力/差压变送具备高性能、高靠得住和高稳定性。变送器的焦点-压力传感器接纳硅谐振传感技术，经现场证实高度靠得住，并且产品齐备，适用种种应用。

灯号曲线 (输出灯号代码为D、J&Q

)可以配置10段灯号曲线表征4~20mA输出，用于测量汽锅汽包、锥体罐液位等。