

智能环保吸粪车 国六多功能吸污车 污泥处理设备

产品名称	智能环保吸粪车 国六多功能吸污车 污泥处理设备
公司名称	深圳市九九八科技有限公司
价格	610000.00/台
规格参数	品牌:深圳市九九八 型号:H3 产地:东莞
公司地址	东莞市虎门镇威远岛南北大道城建办区5号楼2楼 ,15013697494
联系电话	15013697494 15013697494

产品详情

化粪池每家每户几乎都要用到，但其自身却不在任何一个住户的业权范围内，一旦出现堵塞往往找不到责任单位化粪池清理急需一种安全成本低廉且快速的处理。污水处理净化车就应运而生了，污水处理净化车的诞生彻底的解决了这几个问题：处理中即不需要环卫工人入池操作，也不需要车辆来回运输，仅停在当地，一个小时基本就可处理一个化粪池，成本低廉又方便快捷。我公司生产的智能环保吸粪车是专门针对环卫疏通保洁公司设计制造的，采用圆筒滤网加无轴螺旋的结构对化粪池的污物进行处理，实现固液分离，可即抽即排。的污物不需要像的吸污车那样运到另一个地方倒掉，可当场处理，处理后的污水通过市政管网排走，粪渣可直接打包，当生活垃圾处理。即节省了运输费用，又了处理速度。

该款智能环保吸粪车操作简单、方便，把技术性、人为性，可能误操作的环节都遍写进了控制箱，只要一键启动，设备各个环节自动按序工作，对操作工人文化程度要求低，操作非常简单易学，能在很短时间内熟练操作。智能环保吸粪车由真空泵抽取化粪池的粪水经滚筒固液分离，滤除丝织物、石块、塑料袋等不易分解的化粪池杂物经过螺旋压缩，压出水份在杂物仓内储存，分离后的污水悬浊物被送至车顶的储存池后与净化原料调配池中的药水一起进入化学处理池混合，药水是我公司独立研发于除臭、发泡、絮凝为一体的药剂，混合后经两级化学处理净化后，至车尾固液分离器进行分离，动环压缩机是同样是我公司独立开发研制，具有处理速度快、使用功率低并做到了粪液分离，分离后的水达到相关单位三类水质标准，可直接排放，分离的固态有机物具有无污染的特点。

智能环保吸粪车特点:1、该车采用东风大多利卡底盘，东风多利卡为热销底盘，技术成熟，市场占有率大，采用朝柴/玉柴发动机，马力大、质量好；2、该车外形设计靓丽大气，侧门采用翼展式打开方式，

打开后不占空间，且可遮风挡雨，既美观，又实用；3、该车不同于其他吸污车或者吸粪车有罐体容量限制，吸污净化车可以连续操作作业，化粪池可一次性作业完成，不需要来回运输处理，为客户节省大量时间和成本；4、吸污净化车处理效果好，处理后的污水可达到家排放标准，每小时可出清水8-30立方，可榨出600-2000Kg粪饼，特别适用于对排放要求较高的一线城市；同时对于排放要求并不严格的中小城市，可只进行初步过滤后就排出，每小时可处理60-80立方污水，处理后的污水对市政管网不堵塞，达到基本污水排放标准；5、该车装有发电机组，可自己发电作业，同时也可外接电源作业，可减少发电机磨损，并降低处理成本，真正做到零油耗，零排放；6、该车设计合理，采用大功率水环真空泵，吸污能力强，能长时间作业，即使半管抽粪，也能保证处理速度，比吸污吸粪车更适用于化粪池的处理；7、作业安全程度高，80%以上处理工作由机械完成，人工作业量很小，工人仅需在配电柜上操作按钮即可；8、可根据客户需求选装不同想好的吸污净化设备，处理速度可快可慢，同时处理后压榨的粪饼可当有机肥出售，降低处理成本；9、加装高压清洗泵后可进行管道疏通，可装3方清水箱，一车多用，节省客户购车成本；10、该车主要零部件均采用不锈钢材质制作，不但使用寿命长，而且还方便清洗；11、整车零配件均采购国内知名品牌，经过多次测试，性能良好，工作稳定，经久耐用

智能环保吸粪车处理流程：一：将化粪池中的混合物如：石子、塑料袋、卫生巾，头发、衣物等杂物螺旋挤压后放垃圾存放池；二：将垃圾存放池污水排入药水搅拌箱按比例加入专用絮凝剂搅拌混合，并溢入固液分离机做粪便压干处理；分离后的清水能达到化粪池水质排放标准，再次循环排放到市政管网中，分离出固体有机肥原材料无害、无异味，现场压干的固体有机肥原材料料打包装袋运走，或丢垃圾池。也可作为有机肥原材料销售给有机肥料厂、农业园、花圃等单位，真正的绿色环保肥料，取代了传统的吸粪车、吸污车。没有运输成本、节省人员成本、经济效益大幅度提高，臭气熏天，污水横流的场景不见了，避免了二次污染，实现了资源循环再利用，变废为宝。智能环保吸粪车固液分离的粪便处理技术，成功实现粪便的减量化、无害化、资源化处理，减量后的粪便干渣通过发酵、处理，可以作为有机肥生产的重要原料，从而实现对粪便的无害化和资源化，符合国家环境保护和节能政策，并体现了一定的社会经济效益。

全自动化：机动式化粪池无害化处理设备通过整合先进的自动化作业技术，目前已经实现了现场分解、固液分离、滤渣、压饼等一系列粪渣处理工艺。连续作业：该设备利用车载自主发电机实现连续作业、全自动化、数字控制等技术突破。在现场处理时无异味，污水变清水，提炼出来的粪便或泥沙干湿度达百分之七十五以上。变废为宝：经发酵后可以作为有机肥、复合肥的原材料，解决了因运输造成的二次污染问题，变废为宝，使城市粪渣处理与再利用成为现实。产品适用范围：用于小区、物业、工厂、学校、酒店、养殖场等现场污水、污泥、粪便处理。广泛适用于生活污水处理、工业污水处理、养殖业污物处理领域。

关于废渣：（1）含水量多少？是烘干的么？含水量为75左右，直观为粉状，不渗水装袋不会渗水，是有我们研发的动环组分离机压干的（2）能达到有机肥的标准么？是做园林肥还是农用肥？首先我们分离出来的不是有机肥，只能作为有机肥很好的原材料，那么有机肥原材料的好坏***重要的标准就是有机质含量，国家规定有机质含量达到45%的就是很好的有机肥原材料，我们分离出来的有机质含量经过检测可以达到75%，要想达到可以出售的有机肥要经过发酵，筛选，调酸碱氮磷钾，涡轮机打成颗粒才可以作为有机肥出售，那么我们分离出来的有机质直接使用也是不烧苗的。但按照规定只能作为园林绿化使用（3）装袋是设备自动装袋还是需要人工装袋，设备本身能储存么？装袋为人工装袋，我们有两种接口一种是敞开式的一种是小的可以直接套袋的设备本身可以储存几十袋，一般够用了，中间站人的走道和分离机底下都可以装

关于废水：广东省的排放量COD为500 BOD为300 水质是达标的，在没有管网的情况下设备本身可以储存3.16方。可以由吸粪车抽吸过来，F6在有管网的地方来分离处理，或是建立储存池集中处理，像小的化粪池（1-5方）的都可以拉回来，之后多了以后集中处理。