

# 当天现场修复成功-西门子6RA80调速控制柜炸可控硅

产品名称	当天现场修复成功- 西门子6RA80调速控制柜炸可控硅
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1800.00/台
规格参数	品牌:西门子 型号:调速控制柜 产地:德国
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

## 产品详情

当天现场修复成功-西门子6RA80调速控制柜炸可控硅；上海恒税电气维修公司10年专注于西门子自动化设备维修销售，拥有西门子全套测试平台，另外仓库配件充足，维修带载运行可以快速可靠的检测设备故障点位，专业维修，上机测试正常后提供给客户，使设备能达到现场正常使用。为用户节约时间成本、提高生产效率！

当天现场修复成功-西门子6RA80调速控制柜炸可控硅故障处理；检查R3无断路故障，短接晶闸管V1的T1、T2极，测P4整流输出端有无200V电压。若仍无正常的直流电压输出，则为P4有损坏（加接负载电阻使测试易于判断），若有正常电压输出，继续下一步的检查；

b、用导线或镊子短接脉冲放大管V2的C、E射极，人为接通V1的触发电流通路，P4输出电压仍为0，说明晶闸管V1损坏；测P4能输出200V直流电压，说明主电路完好；继续下一步检查；

c、检查移相触发电路之前，应首先排除保护电路是否误动作，使移相触发电路不能投入正常工作。上电，若发现故障指示灯D4一直处于点亮状态，说明过流保护电路处于误动作状态，检查N3、N3两级保护电路；若D4不亮，测V6的 $U_{ce}$ 小于1V，则为V6击穿损坏。

更为有效的检查方法，将V的发射极脱开电路板，调W2，测P4输出电压正常变化，故障为保护电路误起控；测P4仍无输出，故障在称相触发电路，继续下一步检查；

d、调整W2，测N2的1脚是否有相应0-8V左右的直流电压输出，若变化正常，即N2本级及前级移相电路工作正常，故障在C5、V2触冲功率放大级，如V2放大倍数变低，或开路，电容C5容量下降或失容，造成触发电流过小，V1不能正常开通等；若N2的1脚为固定8V以上正电压或为0V，则故障在N2及前级电路。应继续下一步检查；

e、据电路分析，判断各点波形图，并进而估测或推算出移相触发电路各关键点电压值，作出故障诊断，进而完成直流调速器的修复。