

## 镜面模具WS2处理

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 镜面模具WS2处理                   |
| 公司名称 | 上海恩莱保贸易有限公司                 |
| 价格   | .00/个                       |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 上海市松江区金高路2388号813室          |
| 联系电话 | 86-021-20228098 13391171050 |

## 产品详情

????WS2??

降低摩擦系数，减少磨损、咬合等；

模具中顶针,滑块,斜销等不必再加油,解决了产品后处理中油污所造成的难以上漆,电镀等问题；

减少循环时间，允许使用更小的压力，延长模具的使用寿命，降低维修，维护成本；

当WS2应用在模具的模芯、型腔、滑块、顶杆、斜销上时，我们担保可以解决粘连，咬合，磨损，无油润滑问题；

膜厚仅0.5微米，保持基材尺寸不变；

由于摩擦系数极低，增加了树脂的流动性；

减低零件的重量；

更快地排放出产品且没有粘连；

## 镜面模具WS2处理

### 二硫化钨（WS<sub>2</sub>）低摩擦和脱模涂层

二硫化钨（WS<sub>2</sub>）是一种低摩擦的干式润滑剂涂料，通过减少摩擦和噪音，改善脱模性以及解决过度磨损，卡死，磨损和微动的问题，比其他干式润滑剂更好地改善了性能和使用寿命。二硫化钨涂层的维修过程是通过加压空气完成的，该空气撞击没有热量，粘合剂或粘合剂的干燥金属涂层。润滑剂涂层可立即粘合到任何厚度为0.00002英寸（1/2微米）的金属或树脂基材上。

10多年来，位于上海市外昆山Micro metal Surface Corporation已将二硫化钨（WS<sub>2</sub>）低摩擦涂料应用于AMS2530和DOD-L-85645标准。请与我们联系以获取报价，处理时间通常为收到客户组件后的2-3天。

### 二硫化钨的优点和能力

WS<sub>2</sub>低摩擦涂层可以克服或减少机械润滑问题，从而改善性能并延长使用寿命。

当应用于给定的功率水平时，在活塞环，凸轮和孔等发动机部件上使用较少的燃料，从而减少了摩擦，从而降低了排放。

通过消除由异种金属及其硬度系数不同引起的磨损，微动和摩擦，消除并减少了造成故障和昂贵的停机时间的昂贵维护问题。

将基材的尺寸完整性保持在1/2微米以内，不会堆积。二硫化钨（WS<sub>2</sub>）颗粒不会自行粘附，因此涂层厚度限制为1/2微米。

可承受100,000 psi的负载（或等于基板的负载能力），并在-460 ° F至1200 ° F（-273 ° C至650 ° C）的温度范围内工作。

在其整个纹理中提供100%的润滑性。

是惰性的，无机的，无毒的，无扭曲的，无腐蚀性的，并能抵抗大多数燃料溶剂。它与所有油脂兼容并增强其性能。

由于其极低的摩擦系数，可抵制积碳，其摩擦系数不到石墨，钼（MoS<sub>2</sub>）和特富龙的一半。

与所有材料和镀层分子键合，只能通过除去键合的基材才能消除。

使用二硫化钨（WS<sub>2</sub>）不需要烘烤或热固化。