

PPO N190HX PPO N190HX

产品名称	PPO N190HX PPO N190HX
公司名称	东莞市樟木头常虹塑胶原料经营部
价格	3.00/公斤
规格参数	型号:N190HX 品牌:基础创新塑料(美国)
公司地址	樟木头镇塑胶市场
联系电话	13415876611

产品详情

PPO塑胶原料广泛应用于以下方面：

- 1、适于制作耐热件、绝缘件、减磨耐磨件、传动件、医疗及电子零件。2、可作较高温度下使用的齿轮、风叶、阀等零件，可代替不锈钢使用。3、可制作螺丝、紧固件及连接件。4、电机、转子、机壳、变压器的电器零件。
- 5、PPO和MPPO 主要用于电子电器、汽车、家用电器、办公室设备和工业机械等方面，利用MPPO耐热性、耐冲击性、尺寸稳定性、耐擦伤、耐剥落。
- 6、可涂性和电气性能，用于做汽车仪表板、散热器格子、扬声器格栅、控制台、保险盒、继电器箱、连接器、轮罩。
- 7、电子电器工业上广泛用于制造连接器、线圈绕线轴、机械部件护罩、开关继电器、调谐设备、大型电子显示器、可变电容器、蓄电池配件、话筒等零部件。
- 8、家用电器上用于电视机、摄影机、录象带、录音机、空调机、加温器、电饭煲等零部件。可作复印机、计算机系统，打印机、传真机等外装件和组件。
- 9、另外可做照相机、计时器、水泵、鼓风机的外壳和零部件、无声齿轮、管道、阀体、外科手术器具、消毒器等医疗器具零部件。
- 10、大型吹塑成型可做汽车大型部件如阻流板、保险杠、低发泡成型适宜制作高刚性、尺寸稳定性、优良吸音性、内部结构复杂的大型制品，如各种机器外壳、底座、内部支架、设计自由度大，制品轻量化。

性能特点产品用途以及原料物性如下；

干燥温度 65 - 75 ° C干燥时间 2 - 4小时干燥时间 (累积) 8小时水分含量0.02%熔融温度260 - 300 °
C喷嘴温度260 - 300 ° C前 - 3区温度255 - 295 ° C中东 - 区2温度250 - 290 ° C背投 - 区1温度245 - 290 °
C模具温度40 - 65 ° C背压0.3 - 0.7兆帕螺杆转速20 - 100RPM拍摄柱面大小30 - 70%