

章丘重型锻造 成品内齿圈锻件 齿圈锻件

产品名称	章丘重型锻造 成品内齿圈锻件 齿圈锻件
公司名称	山东博勒传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园
联系电话	13306415823

产品详情

内齿圈(ring gear)，是指行星齿轮传动中，与行星架同一轴线的内齿轮。

大型微型齿轮类零件一般要进行两次以上的热处理，对齿坯进行热处理的主要目的是除热锻齿坯造成的内应力，改善齿坯在加工前的力学性能和可加工性，天津齿轮加工厂指出，从而提高生产率，节约刀具费用，提高机床使用率，成品内齿圈锻件，减少和防止机械加工中或在进行热处理时的变形。

齿轮作为机械传动装置中的主要零件，其应用十分广泛。

关于齿轮热处理畸变的情况很复杂，是全部冷、热加工工序影响因素的综合反映。机械加工产生的残留应力，热处理过程的热应力、组织应力都会对变形产生一定的影响。而它们的影响因素较多，涉及原材料、工件结构形状设计、整个工艺过程、技术要求、机加工方法、加工条件、热处理工艺（加热、冷却）、工装等。

齿轮类零件是减速机的重要组成部分，它们质量的优劣，直接影响减速机的使用寿命，和生产。齿轮加工机床出现和使用以后，严重影响和制约加工质量的瓶颈出现在毛坯锻造工艺和热处理工艺，其中尤以大型微型齿轮热处理工艺为重。

章丘重型锻造有限公司成立于1986年，减速机齿圈锻件，是一家集模具制造、锻造、机械加工、热处理、检测为一体的专业生产制造型企业。我们主要为以下类型的生产厂家提供配套零部件：

工程机械 风力发电 农业机械 油气工业 汽车配件 轨道交通 矿山机械等。

栉风沐雨，齿圈锻件，历经30余年的耕耘，我们拥有25条以8000T、4000T、1600T、1000T、8T、5T，3.5M碾环等各类以摩擦压力机及电液

飞轮齿圈是经过加热之后镶在飞轮外缘上的，冷却之后紧固于飞轮外缘上，用来与起动机齿轮啮合，带动曲轴旋转，启动发动机。

章丘重型锻造(图)-成品内齿圈锻件-齿圈锻件由章丘重型锻造有限公司提供。章丘重型锻造有限公司（www.zqzd.cn）是从事“工程机械配件,自由锻,模锻,碾环件,锻造加工,焊接件加工”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供高质量的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：李先生。同时本公司（www.bollercut.com）还是从事纸箱纸板切割机，山东纸盒打样机，纸盒打版机的厂家，欢迎来电咨询。