

# 锻造厂家 章丘重型锻造 自由锻造厂家

产品名称	锻造厂家 章丘重型锻造 自由锻造厂家
公司名称	山东博勒传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园
联系电话	13306415823

## 产品详情

中小型锻件的锻造方法有自由锻、胎模锻、锻锤模锻、摩擦压力机上模锻、平锻机锻造、扩孔机锻造...等。不管采用哪一种锻造方法，锻造生产的目标都是提高锻件精度，提高生产率，大型锻造厂家，节约能源，节约金属材料。自由锻造怎样做到这一点呢?试先研究一下自由锻件和模锻件的定义。

所谓模锻件，是人们借助预先给定的机械形式和模具型腔的作用，限制锻件在锻造过程中的自由活动程度，后形成人们预先设计好的锻件形状。而自由锻件正是缺乏这种限制作用。

模锻件与自由锻件相比，自由锻造厂家，区别是什么？

模锻件是指在专用模锻设备上利用模具使毛坯成型而获得锻件的锻造方法。此方法生产的锻件尺寸，加工余量较小，结构也比较复杂生产率。

自由锻件：自由锻件的精度不高，形状简单，其形状和尺寸一般通过操作者使用通用工具来保证，主要用于单件、小批量生产。对于大型机特大型锻件的制造，自由锻仍是的方法。自由锻对锻工的技术水平要求高，劳动条件差，生产效率低。

- 1、自由锻件：产品形状简单，直接在摩擦压力机锻打成形。
- 2、模锻件：产品形状较复杂，锻造加工厂家，靠上下模型腔挤压成型。自由锻时，金属仅有部分表面与工具或砧块接触，其余部分为自由变形表面。自由锻使用的都是通用的模具和工具，灵活性大，费用低，生产准备周期短，适合于单件、小批量生产。

但自由锻造的生产率低，锻造厂家，工人劳动强度大，锻件的精度差，加工余量大，因此自由锻件在锻件总量中所占的比重随着生产技术的进步而日趋减少

锻造厂家-章丘重型锻造-自由锻造厂家由章丘重型锻造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。章丘重型锻造有限公司（[www.zqzd.cn](http://www.zqzd.cn)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.clothes-cut.com](http://www.clothes-cut.com)）还是从事震动刀切割机，山东电脑裁切机，电脑裁剪机的厂家，欢迎来电咨询。