

40T40M门机港口门座式抓斗起重机码头吊车

产品名称	40T40M门机港口门座式抓斗起重机码头吊车
公司名称	无锡市江南矿山机器制造有限公司
价格	8800000.00/台
规格参数	品牌:无锡江南矿机 型号:MQ4040 产地:江苏无锡
公司地址	无锡市阳山镇陆中北路82号
联系电话	0510-83050008 15026519060

产品详情

额定起重量40吨。大车运行车轮组轮距跨度40米

40t-45m四连杆门座起重机货物需求及技术规格书

供货范围

本招标项目下的供货范围是向*****分公司提供2台40t-45m门座起重机。包括设计制造、部装、发货运输至现场、安装和调试、试验、验收及技术服务（交钥匙式）。本技术规格书为双方签订的合同文件的组成部分。

1.140t-45m四连杆门座起重机2台，包括不限于以下项目：

1.1.12台40t-45m门座式起重机及其附属设备（每台门机配套吊钩、抓斗、供电电缆、导缆装置及其附件）。

1.1.2可供双向各行走200米距离的供电电缆/台；

1.1.3随机技术资料及图纸。随机技术资料需要提供中文版本，电子版机械图纸、压塑料膜处理的电气原理图和放线表需要有3套/台机。

1.1.4每台门机配备的随机工具、量具、仪表和备件。

1.1.5随机的润滑油、脂。

1.1.6每台门机配一套锚定装置、一套顶升装置、防风拉索装置。

1.1.7便携式对讲机2只/台机（摩托罗拉CP1300，含充电器、备用电池），台式对讲机2只/台机（摩托罗拉GM3688）；

1.1.8抓斗：40t通用抓斗，数量3个；吊钩（“山”字钩）：50t吊钩3个。

1.1.9便携式编程器2台（每条约人民币1万元），编程器与PLC的联机线1根，正版编程软件1套。

1.1.10提供门机交机验收后12个月的质保期。

1.2交货期：合同生效后8个月内。

1.3供货方式和安装：门座起重机以整机或以不超过两大件形式一次性运送到*****分公司，安装到买方指定的起重机轨道上。卖方将承担运输、保险、卸驳、安装、接电调试等服务及其所引起的费用（包括领航、拖轮费用），通过当地质量技术监督部门检测同意投入使用、直至双方签发验收证书为止的一切责任、风险和费用。卖方应在起重机发运前一个月向买方提供起重机的整机运输和上岸详细的工艺及船期预告，以供买方审核和确认。现场总安装时间不超过4天。

2.起重机概述

40t-45m门机用于*****分公司岸边门机轨道上，配置吊钩、抓斗，可用于重件、散货的装卸作业。属可用吊钩或抓斗进行装卸作业的多用途门机，起重机采用国内先进技术制造，具有结构布局合理，机构动作灵活准确，使用安全可靠，维护保养方便等特点。起重机能作起升、变幅、360°旋转及整机沿轨道行走。起升机构、变幅机构和旋转机构为工作机构，行走机构为非工作机构。本门机为四连杆式起重机，在作业中，起升、变幅、旋转机构三个工作机构既可以单独动作，亦可以三个机构联合动作。各机构的操作均能在司机室内实施。该门座起重机设置超负荷限制器、航空信号灯、测风仪、动力电缆卷盘、锚定装置、大车维修顶升点、防风拉索、各个机构均设有安全限位等装置。门座起重机动力由地面接线箱提供。供电电源为10kV/50Hz，经接线箱、门座起重机的电缆卷盘、中压开关柜、中压变压器、中心滑环进入机上配电系统。该起重机作业实行昼夜三班制。所有运动由交流变频电机驱动，该起重机具有现代化的状态监测系统和控制系统，工作效率高，故障率低，免维护程度高，维修空间合理宽裕，具有良好的操作性能，符合现代化人机工程。起重机具有以下特点：

2.1起升机构采用两套双联卷筒组成，卷筒采用钢板焊接。两套双联卷筒既可在使用吊钩时同步动作，也可在使用抓斗时完成开闭及提升动作。起升减速器和卷筒按起升机构同寿命设计。

2.2变幅机构采用齿条，齿轮传动。旋转机构采用三排滚柱回转支承方式，立式行星减速器传动，脚踏变频变力制动器和极限力矩联轴器。

2.3行走机构由四组行走台车组成。各行走台车与平衡梁及其门架均采用铰接使其均衡受力。采用三合一驱动加电动夹轮器制动；在门腿外侧设有防风系缆。每个支腿处设置一组可水平旋转90°的铰点（工作时用螺栓紧固，不能转动）。各门腿适当位置设可顶升整机的装置。

2.440t-45m四连杆门座起重机采用刚性四连杆平衡配重式臂架系统。板梁结构的立柱

与转盘焊接。门架上部为圆筒结构，圆筒结构上部与回转支承联接处焊接-----经过加工的轧制厚法兰，可以减少联接处的应力集中。回转支承用高强度螺栓分别与转盘和圆筒上的厚法兰连接，螺栓联接施以适当的预紧力以确保联接质量。门架下部为封闭箱形结构。2.5起重机电气控制部分采用整机PLC控制和实时监控系統，起升、变幅行走机构和旋转机构均采用变频调速。

2.6机房内设有若干吊点，可以起吊机房内重的单件物品。机房通风良好。在房顶起升绳出口处装有新的防漏效果良好的出绳装置。电气房和机房单独隔开，电气房内要求吊天花、地面铺设PVC架空机房地面

板及绝缘地胶，并设有空调设备（配2匹挂机、3匹柜式空调各一台）。

2.7司机室除设有联动台和可调式航空座椅处，并有齐全的仪器、仪表、通讯及明显的声光报警装置。室内装有空调（配1.5匹分体空调）以提供给司机舒适的工作条件。地面铺设PVC架空机房钢地板及绝缘地胶。

2.8起重机梯子、平台设计合理，通行方便。主要梯子和平台均采用新型的热浸锌格栅组装结构，具有刚性好，防滑耐腐蚀等优点。

2.9门座起重机具有力矩限制器。

3.起重机适用的自然条件

环境温度：ma温度45；mi温度-10。

工作状态ma风速25m/s

非工作状态ma风速55m/s

湿度：ma度100。%。

气候：海洋性气候，含盐雾、粉尘。

地震：烈度为7度，相当于修改后的摩卡里强度等级。

4.标准和规范

本起重机的设计、制造、安装和调试均符合下列新版本的标准规范。

GB/T3811-2008起重机设计规范

GB6067-2010起重机械安全规程

GB5905-2011起重机械试验规范和程序

JTJ244-95港口设备安装工程质量检验评定标准

GB/T17495-2009港口门座起重机技术条件JT/T99-94

港口门座起重机试验方法FEM

欧洲搬运工程协会1998年修订版欧洲起重机械设计规范

GB/T700-2006碳素结构钢

GB/T1591-2008低合金结构钢

GB/T699-99优质碳素结构钢技术条件

GB/T3077-99低合金结构钢技术条件

GB/T5117-2012碳钢焊条

GB8918-2006重要用途钢丝绳

GB/T5118-2012低合金钢焊条

GB/T12469-1990钢熔化焊接头外观及内在缺陷分级

GB/T11352-2009一般工程用铸造碳钢件

GB50150-2006电气装置安装工程电气设备交接试验标准

GB50169-2006电气装置安装工程接地装置施工及验收规范

GB50168-2006电气装置安装工程电缆线路施工及验收规范

GB50054-2011低压配电设计规范

GB50052-2009供配电系统设计规范

GB50055-2011通用用电设备配电设计规范

GB50254-259-2014电气装置安装工程施工及验收规范

JB4315起重机电控设备标准

GB4942.1-2006电机外壳防护分级

GB6995.1-2008电线电缆识别标志第1部分：一般规定

GB4208-2008外壳防护等级的分类

GB12602-2009起重机械超载保护装置安全技术规范
标准化组织(ISO)标准
国际电工委员会(IEC)标准
美国焊接协会标准(AWS)
瑞典工业标准(SIS)

计量单位：采用国际单位制(SI)注：所采用的标准与规范中，凡中国标准中没有规定的，均按相应的标准和规范执行；进口件按标准，国产件按中国标准。

5.主要技术参数

起重机工作现场的设计条件

起重机轨距：10.5m

钢轨型号：QU100

起重机轮压：300KN

现场供电：AC10KV ± 10%50Hz ± 1Hz（提供两端各能行走200米的电缆）

主要技术参数

工作幅度：12.5m~45m

额定起重量：40t

工作幅度：12.5m~30m

额定起重量：50t

起升高度：轨面以上：22m（抓斗）31m（吊钩）

轨面以下：17m

回转范围：全回转

大车运行距离：±200m

起升速度：40t：55m/min 50t:30m/min

平均变幅速度：45m/min

回转速度：1.2/0.8rpm

大车运行速度：26m/min

轨距：10.5m

门架净空高度：6m

尾部旋转半径：9m

6.工作级别

6.1起重机工作级别