

合肥工地围挡喷淋系统 合肥搅拌站大棚降尘喷雾销售

产品名称	合肥工地围挡喷淋系统 合肥搅拌站大棚降尘喷雾销售
公司名称	合肥山水环保设备有限公司
价格	47.00/米
规格参数	品牌:山水 型号:SH-W99 产地:合肥
公司地址	合肥市包河区屯溪路33号恒兴广场B区2118室
联系电话	18715164953

产品详情

合肥建筑工地围挡喷淋系统供应 合肥工地围墙喷雾价格 合肥搅拌站喷雾降尘安装近日合肥环保局介绍，从4月25日起，每周组织市环保局、市政府督查室、市直相关部门和新闻媒体，每周会从建筑工地名单中，采用电脑随机抽取施工工地的办法，对建筑工地扬尘污染情况和建筑工地扬尘整治情况进行现场监测和督查。“市环保局购买了两台便携式激光大气微尘分析仪，可以随时随地监测建筑工地的PM2.5以及PM10数据”。“我们还建立了情况通报机制，领导小组办公室每周编辑一期建筑工地扬尘污染治理专刊，如实反映各相关县（区）政府、开发区（新区）管委会及市直相关部门履职情况和建筑工地现场监测检查情况。另据了解，领导小组还建立联合考核机制，每月对各相关县（区）政府、开发区（新区）管委会及市直相关部门履职情况进行考核。合肥建筑工地围挡喷淋系统供应 合肥工地围墙喷雾价格 合肥搅拌站喷雾降尘安装

工地围挡喷淋系统简介：随着许多城市的雾霾越来越严重，环境的良好与否越来越受相关部门的关注，要求各类加剧粉尘污染的工地、煤场，采石场，混凝土搅拌站，垃圾填埋场，废物回收处理站的围挡上需要安装喷淋系统，进行水雾降尘。喷淋系统是工地喷雾降尘、混凝土喷雾加湿、消防喷雾、园林喷雾、户外喷雾降温、厂房加湿降温等的必用神器。合肥建筑工地围挡喷淋系统供应 合肥工地围墙喷雾价格 合肥搅拌站喷雾降尘安装

工地围挡喷淋系统的构成：喷淋系统主要由PPR水管、直通、三通、弯头等组成水流通的管路，水箱提供喷淋水源，多级泵给予输送动力，智能控制器控制整个系统。

1、智能控制器：采用数码芯片控制，集上、下液位和压力自动控制于一体；具有自动、手动、遥控三种工作模式可供选择；具有过载、空载、缺相、超低压等保护功能；具有空载重启功能，时间1-240分钟可调；具有故障记忆功能，最近5次故障原因可查阅；方便安装，调试简单。

2、多级泵：启动前需向泵内注满水；启动时需打开出水阀门，减轻电机启动负荷，避免烧毁电机；当泵使用压力降低后，可减少泵体和泵盖间纸垫数量，调节压力过高会烧毁电机。

3、水箱：水箱内装有自动水位控制阀，当水箱内水位不足时，开关打开自动补充水源；当水位到达一定高度时，控制阀自动关闭，停止补水。

合肥建筑工地围挡喷淋系统供应 合肥工地围墙喷雾价格 合肥搅拌站喷雾降尘安装

工地围挡喷淋系统特点：1、采用数码芯片控制，集上、下液位和压力自动控制于一体2、具有自动、手动两种工作模式可供选择3、具有过载、空载、缺相、超低压等保护功能4、具有空载重启功能，时间1-240分钟可调5、具有故障记忆功能，最近5次故障原因可查阅6、安装方便，调试简单。

合肥建筑工地围挡喷淋系统供应 合肥工地围墙喷雾价格 合肥搅拌站喷雾降尘安装

工地围挡喷淋系统设备参数：流量：6m³/h扬程：160m功率：7.5kw转速：2900r/min频率：50Hz电压：380V电流：15A合肥建筑工地围挡喷淋系统供应

合肥工地围墙喷雾价格 合肥搅拌站喷雾降尘安装工地围挡喷淋系统安装环境要求：使用温度：-10 至40
湿度：相对湿度不大于90%海拔高度：不超过2000米探头线耐温：105 合肥建筑工地围挡喷淋系统供应 合肥工地围墙喷雾价格 合肥搅拌站喷雾降尘安装工地围挡喷淋系统施工顺序：1、管路铺设：水路总开关设置在起点，主管道设置成4米，需用三通连接两端水管，上方插入一段喷雾管，顶端安装一个直通将喷嘴与管路相连接。（可根据实际需要设置喷雾管之间的距离）水管由卡扣和螺丝固定在围挡上。2、水泵安装：首先需要将水泵用螺丝固定在支架上，等待连接好电线之后将遮雨棚盖住水泵，用螺丝固定在支架上。将水泵接头绕上生丝带之后将水管用螺丝卡扣固定在水泵接头上。水泵与管路接头的另外一端也需要绑上生丝带再与管路连接。3、智能控制器具有良好的防水设置，只需固定在围挡上即可。控制器内线连接完整，只需连接电源线，遥控装置线，水位报警线，水泵动力线即可。4、zui后将各种控制器互相连接，即可投入使用。合肥建筑工地围挡喷淋系统供应 合肥工地围墙喷雾价格 合肥搅拌站喷雾降尘安装工地围挡喷淋系统售后服务：1、严格遵循“质量di一、用户至上”的质量方针。2、保证所供设备为全新的、先进的、成熟的、完整的和安全可靠的高质量性能的产品，且设备的技术经济性能符合guo家行业标准。3、设备整机的质保期为系统交验后12个月，自验收合格、签字之日开始计算。保修期内无人为损坏的故障设备及元件一律更换。主要部件和主体结构出现故障维修，整机质保期自修复完成，恢复使用之日开始重新计算（12个月）4、供应商在接到故障通知后2小时内做出响应，并在24小时内保证设备恢复正常运行。5、在物资设备的设计使用寿命周期内，我方对所供应的物资设备负完全责任，保证客户更换到原厂正牌的物资设备备品，确保物资设备的正常使用6、除按整机质保期提供质量保证外，在设备整机质保期届满后，对设备主要零部件提供足够的质保期。