

台州数控龙门铣床 发那机床科技公司 cnc数控龙门铣床

产品名称	台州数控龙门铣床 发那机床科技公司 cnc数控龙门铣床
公司名称	东莞市发那机床科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号
联系电话	13316620156 13316620156

产品详情

数控龙门铣床定位精度主要检测内容如下：

- 1) 直线运动定位精度；
- 2) 直线运动重复定位精度。
- 3) 直线运动轴机械原点的返回精度。
- 4) 直线运动失动量的测定。
- 5) 回转运动定位精度。
- 6) 回转运动重复定位精度。
- 7) 回转轴原点的返回精度。
- 8) 回转轴失动量的测定。

根据数控龙门铣床磨损的规律，坚持“预防为主，养修结合”是数控龙门铣床检修工作的正确做法。但是，在实际工作中，由于修理期间除了发生各种维修费用以外，还引起 的损失，尤其在生产繁忙、工作积压严重的情况下，往往舍不得有限的损失而宁愿让数控龙门铣床带病工作，不到万不得已时决不进行修理，这是 有害的作法，由于对磨损规律的了解不同，对预防为主的认识不同，台州数控龙门铣床，因而在实践中产生了不同的数控龙门铣床维修制度。

随着人们对于工件精度要求的逐渐提高，数控龙门铣床报价，数控龙门铣床已经逐渐取代了普通型的龙门铣床，这就意味着数控龙门铣床和普通龙门铣床之间存在差异。其实，数控龙门铣床与普通龙门铣床两者在加工工艺上并没有什么区别，而且在机床结构上也相似，但是数控龙门铣床是在普通铣床的基础上发展起来的，主要是依靠程序控制的自动加工机床，由数控系统、主传动系统、进给伺服系统、冷却润滑系统等部件构成。

一、性质不同

- 1、数控龙门铣床：分为不带刀库和带刀库两大类。其中带刀库的数控铣床又称为加工中心。
- 2、普通铣床：是用铣刀对工件多种表面进行加工的机床。

二、应用特点不同

1、数控龙门铣床：随着机械产品日趋精密复杂，且需求频繁改型，cnc数控龙门铣床，特别是在宇航、造船、军事等领域所需的机械零件，精度要求高，形状复杂，批量小。加工这类产品需要经常改装或调整设备，普通机床或专用化程度高的自动化机床已不能适应这些要求。

2、普通铣床：零件加工的适应性强、灵活性好，能加工轮廓形状特别复杂或难以控制尺寸的零件，如模具类零件、壳体类零件等；能加工普通机床无法加工或很难加工的零件，进口数控龙门铣床，如用数学模型描述的复杂曲线零件以及三维空间曲面类零件。

数控龙门铣床主要用于黑色和有色金属及易切削非金属材料进行侧面、斜面、平面、凹槽粗、精加工，其工作台沿着床身导轨做前后运行为X轴；镗铣头沿着横梁导轨做左右运动为Y轴；镗铣头沿着拖板导轨做上下运动为Z轴；横梁沿着左右立柱做上下为U轴。也可按需要在左右立柱上分别或单独安装镗铣头，增加轴数，扩大加工功能。

对伺服系统有如下的要求

1.精度高。数控龙门铣床按预定的程序自动进行加工。因此，要加工出高质量的工件，伺服系统本身就应有高的精度

2.速度反应快。快速响应是伺服系统动态品质的标志之一。它要求其跟随指令信号的跟随误差小，而且要求响应快，稳定性好。即要求系统在给定输入后，能在短时间内达到或恢复原来的稳定状态

3.调速范围大。由于刀具，工件材料以及加工要求各不相同，要保证数控机床在任何情况下都能得到切削条件，伺服系统就必须有足够的调速范围，既能满足高速加工要求，又能满足低速进给要求。

4.可靠性高。数控机床的开动率非常高，常常是24小时连续工作，因而要求其工作可靠。系统的可靠性常易发生故障的时间间隔长短的平均值为依据，即平均无故障时间，这个时间越长越好。

5.低速时转矩大。数控机床常常是在低速时进行重切削，因此，要求进给伺服系统在低速时有大的转矩输出，以满足切削加工的要求。

台州数控龙门铣床-发那机床科技公司-cnc数控龙门铣床由东莞市发那机床科技有限公司提供。东莞市发那机床科技有限公司（www.fanacnc.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供更好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。发那机床——您可信赖的朋友，公司地址：东莞市虎门镇白沙村旧机场路2号，联系人：刘先生。