

供应PA9T日本可乐丽 G1300A-B 增强级 耐高温 耐化学

产品名称	供应PA9T日本可乐丽 G1300A-B 增强级 耐高温 耐化学
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	50.00/KG
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

PA9T塑胶原料的特性：

- 1：尼龙系列树脂中，吸水性。
- 2：尺寸安定性不会因吸水造成尺寸变化及机械强度下降。
- 3：高耐热性，280 度过锡测试不会产生气泡，也适用较高使用温度之无铅焊锡。
- 4：流动性佳，适用在薄肉成形。
- 5：低瓦斯气，比其它尼龙树脂少较不容易污染及腐蚀模具，延长模具使用。
- 6：结晶速度快，冷却时间短。
- 7：在高温环境中，机械强度，刚性下降较少，接合线强度，回收性佳

PA9T塑胶原料的应用：

- 1、电子电器行业：注塑插座、开关、继电器设施和各种电子接插件、小型卡式接插件、手机外壳用高焊接强度接插件和板与板之间的接插件。
- 2、汽车行业：动力换向装置(齿轮结构)、滚动轴承架、汽车燃油系统部件。中间冷却器罐、发动机支架和要求低摩擦系数的滑动部件。

PA9T塑胶原料的注塑工艺：

包装材料使用了铝制防湿袋，开封后可立即进行成型加工。但是，开封后自然放置的颗粒会因吸湿而导致含水量上升，需要进行重新干燥。关于重新干燥的条件，如果使用热风干燥机，则请以120 、5小时

左右为参考标准。此外，干燥温度的上限推荐140、干燥时间推荐4小时以内。

成型条件：

熔点：306

推荐料筒温度：310 ~ 330

玻璃转化温度：125

推荐模具温度130-150

1、干燥：130 /3-4小时之间

2、注塑温度：290 ~ 310

3、模温：130 ~ 150