

6648厌氧固持胶水微电机磁环粘接胶水磁铁环粘机壳结构胶

产品名称	6648厌氧固持胶水微电机磁环粘接胶水磁铁环粘机壳结构胶
公司名称	东莞市爱固德新材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:荔泰 型号:6648 初固时间:5-10分钟
公司地址	凤岗镇金城路32号4栋102室
联系电话	0769-82856271 13889976848

产品详情

6648厌氧固持胶水微电机磁环粘接胶水磁铁环粘机壳结构胶

6648圆柱固持厌氧胶

产品描述:

6648是一款高强度，低粘度的圆柱固持密封胶，用于连续工作温度达175 的场合，填充间隙至0.15mm 一下，在5分钟内固化；该产品在隔绝氧气的金属密封面间固化，可以防止由于震动或冲击而引起的松动或泄漏，典型用途包括填充紧密配合的压配合件，键沟和花键之间的空隙；装配轴承和衬套，并使压配合键固持强度更高。

产品用途

提高圆柱形金属装配零件的剪切强度，主要应用电机装配，于气门套管、阀套、缸套、油封、轴承；锁固键槽、保险销、水泵密封、碗形塞；修复孔、轴配合件、超差零件等。

使用指南

装配

- 1、为了获得佳的效果，使用清洗剂彻底清洗材料内外表面，并干燥。
- 2、如果材料是惰性金属或者固化速度过慢，使用催化剂并晾干。
- 3、对于滑配合来说，只需绕轴和轴套的导角涂一圈胶，装配时转动以确保良好

的涂覆。

4、对于压配合来说，两个被粘接的表面都需要涂满胶，并在适当的高压压力下装配。

5、对于热配合来说，胶应涂在轴上，然后加热轴套产生足够的间隙自由装配。

6、在未达到足够操作强度之前，不要对部件有任何应用。

拆卸

对装配件进行局部加热至 250 ° C，在加热时进行拆卸作业。

清洗

对于固化的胶水，可将其浸泡在溶剂中或使用钢刷等工具进行机械打磨

6648厌氧固持胶水 微电机磁环粘接胶水 磁铁环粘机壳结构胶

6648厌氧固持胶水 微电机磁环粘接胶水 磁铁环粘机壳结构胶