

非下垂型双组份聚硫密封胶的配制须知

产品名称	非下垂型双组份聚硫密封胶的配制须知
公司名称	衡水腾达橡塑有限公司
价格	11.00/公斤
规格参数	品牌:腾达 可售产地:全国 产地:衡水
公司地址	衡水北方工业开发区88号
联系电话	0318-2213821 15031855056

产品详情

非下垂型双组份聚硫密封胶的配制须知：

首先把箱内1桶白色非下垂型双组份聚硫密封胶（A组份）与1袋黑色固化剂（B组份）充分搅拌均匀，直到无色差为止。具体做法如下:将非下垂型双组份聚硫密封胶A，B两组同时倒在一块玻璃板或者地板砖上（地板砖要求60公分见方的较好），非下垂型双组份聚硫密封胶按说明书给定的配合比，混合比例A:B=100:10 ~ 100:14(质量比)，将两个组份混合均匀即可使用。

在出厂时，我公司（衡水市腾达橡胶制品有限公司）都已按质量比例配比好了，并且在箱里用塑料筒分开放了，用户无须操心质量比例配比，使用时只需打开包装将A组份和B组份放到一起搅拌均匀后，就可以使用了。搅拌时间不少于9分钟，用手提电钻搅拌不少于6分钟，以采用机械搅拌方法为宜，搅拌非下垂型双组份聚硫密封胶时间宜长不宜短，以免因搅拌不均匀造成局部固化不完全而达不到防水密封效果。不论机混或是手工混合，都应达到色泽均匀无色差。混合时应防止气泡混入，配制好的非下垂型双组份聚硫密封胶应在2小时内用完，否则慢慢增稠造成施工困难和降低性能，因此，应注意用多少双组份聚硫建筑密封胶配多少非下垂型双组份聚硫密封胶，否则因配多了用不完而造成浪费。