

办公楼一体化生活污水处理设备

产品名称	办公楼一体化生活污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

办公楼一体化生活污水处理设备

需要处理污水吗？潍坊浩宇环保设备有限公司对各种污水都有处理经验，像：生活污水、医疗污水、洗涤污水、屠宰污水、血透污水、餐饮废水、食品加工污水及类似的工业污水等。

使用场合更是广泛：像农村、社区、乡镇、大小各种医院、卫生院、诊所、卫生室、洗涤厂、办公楼、工厂、景区、服务区、收费站、地铁站、光伏电站、风电场等

氨氮的分析采用水杨酸分光光度法(HJ 536-2009), 亚硝酸盐氮的分析采用N-(1-萘基)-乙二胺光度法(GB 7493-87), 硝酸盐氮的分析采用紫外可见分光光度法(HJ/T 346-2007), COD采用HACH-COD快速消解分析法, pH、DO分别用pH便携式分析仪和DO便携式分析仪, 甲烷的监测采用SK-600-CH4型甲烷在线监测仪。

拉曼光谱分析

样品预处理：取约15 mL样品放于离心管中，冷冻成冰，利用真空冷冻干燥机将样品制成干燥的粉末并冷藏保存。采用LRS-8共焦显微拉曼光谱仪对干燥的样品进行分析。具体分析方法如下：用硅片放入载物台进行波长校正，干燥的粉末放入硅片后放入载物台，开启监视器推入显微镜上部的观察镜，开启控制箱上白光光源，调节电压旋钮到合适光强，根据不同样品选择显微物镜，上下左右调整载物台，使硅片在显示屏上得到清晰像，调节电压旋钮到0，关闭白光光源，打入激光光源再微调载物台，使光源在TV显示屏上得到点像，再拔出观察镜，使用50倍物镜，激发波长为520 nm， “狭缝” 值为200 μm，扫描范围100~3 000 cm⁻¹，仪器开始运行测量，并记录光谱图像。

办公楼一体化生活污水处理设备

微生物多样性分析

采集接种污泥和构建完成后系统的微生物进行16S rRNA基因测序分析,将采集的混合液置于离心管中进行离心1 min, 转速5 000 r · min⁻¹, 去除上清液后立即储存于-20 °C条件下冷冻, 然后送至上海美吉生物医药科技有限公司(Majorbio)进行16S rRNA基因测序分析, 进行V3-V4高变区测序, 选用细菌通用引物为: 338F(5'-ACTCCTACGGGAGGCAGCAG-3')和806R(5'-GGACTACHVGGGTWTCTAAT-3'), 分析测试方法与李彦澄等的研究方法相同。

AME-D极限脱氮系统构建

反应器接种污泥后, 在连续进出水的方式下运行, 由图 2可知, 反应器启动初期对甲烷的消耗量呈上升趋势, 并在从第20 d开始趋于稳定, 其平均甲烷消耗量为1.22%, 但系统对总氮的去除率较低, 其平均去除率仅为6.47%(图 3), 对氨氮的平均去除率为92.11%, 说明该系统能在20 d内富集得到甲烷氧化菌和自养硝化菌, 系统中能发生硝化作用, 但不能发生反硝化作用, 连续运行的方式不利于氮污染的去。

从第49 d开始, 调整为间歇运行的方式, 停留时间变长, 两种运行方式下出水的pH值、DO和COD如表 1所示, 系统出水均呈中性, pH值相差不大, 出水中COD值均比进水高, 主要由于甲烷被氧化过程中会产生中间产物, 而间歇运行方式的DO比连续运行方式的DO低1.34 mg · L⁻¹, 更有利于反硝化菌的生长繁殖。由图 2和图 3可知, 经过10 d左右, 系统趋于稳定, 其平均甲烷消耗量为0.62%, 总氮和氨氮的平均去除率分别为94.77%和93.30%, 出水中总氮和氨氮的平均浓度分别为1.05 mg · L⁻¹和0.54 mg · L⁻¹, 说明在该运行方式下能构建出AME-D极限脱氮系统。田宇心等通过模型模拟与情景分析方法, 探讨了改良Bardenpho工艺的极限脱氮效果, 在低C/N进水条件下, 提高碳源(甲醇)加药量为3.0 m³ · d⁻¹, 出水的TN低于极限脱氮目标的3 mg · L⁻¹, 系统TN去除率达96%。美国应用极限脱氮技术的污水厂中位于佛罗里达州的Bay point污水厂利用MLE活性污泥工艺, 升级曝气和化学处理, 将TN出水平均浓度从6.33 mg · L⁻¹改造为3.99 mg · L⁻¹, 宾夕法尼亚的Hempden Twp污水厂采用序列间歇式活性污泥(CSR)进行结构、流程优化, 将TN出水浓度从4.66 mg · L⁻¹改造到3.64 mg · L⁻¹。通过对比可知, 所构建出的AME-D极限脱氮系统具有较高的出水水质。

运维单位应及时增补站点周边设施和站点内绿化, 增设告示牌、警示牌, 修补、稳定运行。

化验室常见问题与处理

1 化验室常见问题

- (1) 化验室设置不规范;
- (2) 化验室仪器与设备配置不符合要求, 无法满足水质检测要求;
- (3) 化验室存在安全问题;
- (4) 化验室仪器与设备未按规定进行校准与年检。

7.2 问题处理

- (1) 应严格按照规范设计化验室;

地面应采取防滑、防腐蚀、防水措施；

给排水系统应独立设计，给水应包括自来水和实验用纯水，有害废液应集中收集处置；

配电系统应包括照明用电和设备用电，并应分别布线，形成回路。室内照明应符合现行标准《建筑照明设计标准》GB50034的有关规定。精密仪器设备应配备不间断电源系统，并应设置接地保护；

供气系统应独立设计。压缩气体钢瓶应固定，并远离火源，在阴凉处储存。易燃、易爆气体钢瓶应单独放置；

通风系统应包括全室通风、局部排气罩和通风柜通风应采用专用管道排放，有毒废气应处理后排放。精密仪器室、洁净化验室的送排风系统应各自独立设计，独立使用。

(2) 应根据项目所需检测的指标配置合理、安全，的仪器设备。

(3) 化实验室安全问题处理

应建立健全安全管理制度，有防火、防盗措施，并应建立安全应急预案；

应设置火灾烟雾报警器、灭火设施、紧急事故淋浴器、洗眼器和急救箱等安全防护设施和装备，并有警示标识；

应制定化学危险品安全指施。剧毒、放射性物品的管理应按照双人管理、双人验收、双人发货、双人双锁、双本账的制度执行。易燃、易爆、易腐蚀物品应按有关规定管理；

检测过程产生的有毒有害废弃物应实施无害化处理后排放，或由专人依照物质的性质以及危险品管理规定进行保管、建档、记录，并定期送往专业处理部门进行安全处理；

应定期对检测人员进行安全教育培训及演练；

工作完毕后应对水、电、气、门等进行安全检查。