# 光学石英镜片 石英 诺立光学

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 光学石英镜片 石英 诺立光学 |
| 公司名称 | 昆山诺立光学有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 昆山市千灯镇宏信路198号5号楼 |
| 联系电话 | 18018501557 |

# 产品详情

石英

光学玻璃透镜模压成型技术是一种光学元件加工技术，光学玻璃，它是把软化的光学玻璃放入的模具中，在加温加压和无氧的条件下，一次性直接模压成型出达到使用要求的光学零件。这项技术现在已成为国际上先进的光学零件制造技术方法之一，由于此项技术能够直接压制成型精密的非球面光学玻璃零件，从此便开创了光学仪器可以广泛采用非球面玻璃光学零件的时代。

无色光学玻璃。对光学常数有特定要求，具有可见区高透过、无选择吸收着色等特点。按阿贝数大小分为冕类和火石类玻璃，各类又按折射率高低分为若干种，并按折射率大小依次排列。多用作望远镜、显微镜、照相机等的透镜、棱镜、反射镜等。

有色光学玻璃。又称滤光玻璃。对紫外、可见、红外区特定波长有选择吸收和透过性能，按光谱特性分为选择性吸收型、截止型和中性灰3类；按着色机理分为离子着色、金属胶体着色和硫硒化物着色3类，主要用于制造滤光器。

光学玻璃加工中磨边胶的基本要求及表面性能处理

光学玻璃腐蚀及其表象光学玻璃的耐水性及耐周围环境酸、碱等不同介质的侵蚀，主要取决于光学玻璃化学稳定性，这与不同光学玻璃组成结构及ＳｉＯ2的含量有关。在抛光过程中添加抛光液要适当。太少了参与作用能够的抛光粉颗粒减少，降低抛光效率。太多了，有些抛光粉颗粒并不参与工作，同时也带来大量液体使玻璃边面的温度下降，影响抛光效率。

光学石英玻璃的生产工艺如下：

一、制作熔解炉：熔解炉有黏土炉及白金炉两种。这些年，进入稀有元素的光学玻璃都运用小型白金炉，以保持质量的安稳。

二、放入光学玻璃原材料：熔解炉（尤其是黏土炉）通过长期的枯燥后，放入依照特殊配方以及通过选别的原材料于熔解炉中，准备熔融。

三、加热、熔解、拌和：加热条件，石英，视原料而定。可是，各种原料必须拌和均匀，以求均质。

四、冷却：长期予以“ 徐冷 ”。可是，时间的长短也因原料而异，这是能保证质量的主要的过程。

五、劈炉、选别：劈开黏土炉，取出块状粗胚而且选别它。

六、查看、测验、整型：逐项查看或测验其各项功能，保证石英玻璃的质量。

七、堵截、倒角（修边）：将块状粗胚依照用处及标准，予以堵截成小块而且倒角。

八、押胚成型：将粗胚加热软化后，依照工程图的各项标准，押胚成型。可是，光学石英镜片，要事前制作或准备各种模具、工具及副料等。

九、烧钝：退火钝化，消除内部应力。

十、测验、查看：测验押胚的光学功能及外观。光学石英玻璃该制品将变成下游工业（光学组件制作加工厂）的毛胚，持续加工研磨后，变成光学组件。

光学石英镜片-石英-诺立光学由昆山诺立光学有限公司提供。光学石英镜片-石英-诺立光学是昆山诺立光学有限公司（www.ksnlgx.com）升级推出的，以上图片和信息仅供参考，如了解详情,请您拨打本页面或图片上的联系电话，业务联系人：谢倩。