

华驰裁断机—50T-100T液压下压式下料机 老企业 全国十佳鞋机企业

产品名称	华驰裁断机—50T-100T液压下压式下料机 老企业 全国十佳鞋机企业
公司名称	盐城市华驰机械厂
价格	.00/个
规格参数	类型:四柱裁断机 品牌:华驰 型号:XCLP2
公司地址	盐城市盐都区大冈镇西滩阳巷
联系电话	0515-88800900 13914622999

产品详情

类型	四柱裁断机	品牌	华驰
型号	XCLP2	主电机功率	4—7.5 (kw)
裁断力	50—100 (T)	上速度	0.18 (mm/s)
下速度	0.18 (mm/s)	上压板至工作台距离	175 (mm)
冲程调节范围	125		

产品图片：

50t、60t、80t、100t液压四柱下压式下料机

产品用途：

用途特点：

用于皮革加工业、制衣业、制鞋业、箱包业、包装业、玩具业、文具业、汽车工业使用成型模对皮革、橡胶、塑料、纸板、布料、泡绵、尼龙、人造革、pvc板等物料之裁断作业。

- 1、采用四柱式和曲柄同步平衡机构，保证机床冲裁区域受力均匀。
- 2、采用双油缸驱动，达到高吨位裁断力量，节省能源消耗。
- 3、润滑系统确保机器精密度和延长使用寿命。
- 4、本机自动设定，自适应高低刀模，有效提高裁断板的使用寿命。

技术参数：

服务宗旨：

华驰人服务宗旨：诚信经营，质量为本。同类产品，同样配置，华驰机械，质优价低。

华驰人服务承诺：一年内如有故障，电话告知24小时内上门免费保修（人为损坏及易损件除外）终身维护厂价供应零配件。

注意事项：

裁断机操作时应注意事项：

- 1、裁刀设定时，一定要先放松设定手轮，使设定杆接触到裁断点控制开关否则裁刀设定开关转至on时，无法产生设定的动作。
- 2、工作时裁刀尽量置于上压板之中央位置，以免造成机械之单边磨损，影响其寿命。
- 3、更换新裁刀，如高度不一样时，请依设定方法，重新设定。
- 4、裁断动作时，手请离开裁刀或斩板，严禁用手去扶助刀模而来裁断，以免危险。
- 5、操作人员如需暂离位置时，请务必关掉马达开关，以免他人不当操作而损坏机台。
- 6、请避免超负荷使用以免损坏机器而减少使用寿命。

维护与保养：

- 1、裁断压板：当停机超过一天时，请将手柄a5放松，以防相关零件损坏，在操作时刀模应放置在裁断面的中间带。
- 2、油管接头需锁紧不可有漏油现象，油管在动作时不可使油管产生摩擦，以防破损。
- 3、欲拆油管时应在压板下放置垫块，使压板下降至垫块处，以防液压油大量漏出。
- 4、注意电机应完全停止无压力之下，才能拆卸液压系统零件。
- 5、油箱的液压油约使用2400小时后必须更换，尤其是新机的第一次用油约在2000小时更换为好。新机安装或换油后约使用500小时必须清洗滤油网，或感觉油泵噪声加大时必须清洗。每当更换液压油时必需彻底将油箱清洗干净，液压油面应高出滤油器最少30mm。
- 6、应保持电气零件清洁、干燥。
- 7、每天下班前应清理机器，检查螺丝是否松动。
- 8、机床经一段时间使用后，有关运动件，紧固件可能出现松动和移位等情况，需进行适当调整。

盐城市华驰机械厂简介

盐城市华驰机械厂座落在“中国鞋机之乡”——江苏省盐城市大冈经济开发区，是我国皮革机械、制鞋机械、橡塑机械、箱包机械研制生产企业和盐城鞋机商会理事成员骨干企业。这里有《水浒》作者施耐庵和明丞相陆秀夫的故居和闻名遐迩的国家级麋鹿和丹顶鹤珍禽自然保护区，是新四军重建军部所在地。企业交通便捷，环境宜人。宁靖盐高速、沿淮高速、宁盐一级公路、204国道贯穿镇区，毗邻宁靖盐高速大冈立交出口1.5公里，东距沿海高速、盐城机场、港口、铁路仅20公里。“华驰”牌系列机械产品先后被评为“江苏省质量信用产品”、“盐城名牌产品”；企业也先后荣获“文明单位”、“高新技术产业”、“质量信誉双保障示范单位”、“重合同、守信用企业”、“aaa信用企业”等殊荣。公司拥有中国3g裁断机、下料机域名权，为阿里巴巴“中国供应商”、“诚信通”双品牌企业，主打产品“裁断机”位列百度鞋机行业推广第一版右上角第一名。并摘取了2009及2010年天工尊全国十佳鞋机殊荣。企业一贯坚持科技创新发展理念，先后与捷克、英国、日本、意大利等国际同行建立紧密技术合作关系，引进轨迹尖端技术和先进管理经验，产品严格按iso9001：9002国际质量体系标准组织生产，产品技术性能指标达国际同类产品先进水平或领先水平。产品研发已建立健全研制开发、生产安装、检测销售、跟踪服务体系。“华驰”牌机械现已形成裁断、压合、片削、制邦、擀平、烫印、复合、包装、流水线、刀模（具）等10大系列60多个品种，特别是300t以上特大吨位数液压裁断机的研发成功并批量生产，标志着华驰机械厂成为名副其实的特大吨位数液压裁断机专业生产厂家，填补了国内市场空白，多项技术已经申请国家知识产权保护。主要产品“华驰”牌10—25t液压摆臂式裁断机、25—30t液压龙门移动式裁断机、25—35t液压平面式裁断机、30—300t精密四柱自动平衡式单双边送料裁断机、25—300t液压四柱式裁断机、30—50t精密四柱平移式液压裁断机、龙门式自动送料连续裁断液压裁断机等系列产品，可广泛适用于制鞋、箱包、皮件、服装、帽业、木业、玩具、汽车内饰、包装、文具、吸塑、聚氨酯加工等行业，产品深受国内外客商的青睐，畅销国内，远销美国、韩国、加拿大、日本、阿根廷、越南、沙特阿拉伯等国家和地区。展望未来，企业将坚持“铸创华驰国际品牌，振兴名族鞋机工业”方针，实施“科技创新，质量为本；诚信经营，共同发展”的经营理念，提供“24小时快速服务到位”的营销宗旨和服务承诺，真正彻底解决用户的后顾之忧。竭诚欢迎社会各界朋友和新老客商前来我厂考察、指导、洽谈，共商经济发展大业！

华驰人的售后服务

盐城市华驰机械厂提供全年无休的售后服务，您可以通过登陆我们的网站www.hccdj.com 或 www.yhcjx.com 拨打热线电话0515-88800900、传真0515-88804999、e-mail:hcjx@yhcjx.com或 yhcjx@126.com等方式随时和我们联系，我们会及时安排专业的技术人员提供给您最快捷的技术支持。专业工程师现场调试：成为华驰机械产品的用户不仅仅能够获得电话上的支持，更重要的是可获得华驰专业技术人员的现场服务以及产品操作培训，以确保安装时的正确到位产品最快最高效的投入运作。高效的crm客户管理系统：客户所有的信息和每一次的问讯都会统一录入，建立存储在华驰crm客户管理系统中，包括销售、技术、维修、投诉等等的反馈，我们一旦受理，基于对这些数据的分析建立各种类型的反馈，华驰的销售以及工程师通过电话、传真、电子邮件、上门拜访等方式有效迅速的解答各种疑问。实施细则：本公司负责在客户设备运抵前提前向客户方通知须做的电气、物料、工具、相关设备匹配、工厂空间及环境的预备。本公司负责向客户方及时通知到货情况及客户方为接收货物需准备的文件资料、卸重就位设备。（由客户方负责所购设备的基本就位工作）本公司承诺设备抵达客户方工厂后在接到客户方通知2日内即安排相应技术人员赴客户方工厂进行安装调试工作。本公司安装调试（含培训）时间：1-7天（依据设备的复杂程度而定）本公司负责设备安装、设备调试及设备试生产运行，确保设备正常无故障，（试生产的原材料需是双方指定认可的材料）本公司负责对客户方指定员工之培训，保证客户方人员能熟练操作设备、能正确设置机器状态和进行日常维护，培训期1-2天。（客户方需保证所指定人员具有其所操作设备的基本技能和生产知识）本公司技术人员在客户方工厂期间费用原则上由客户方负担。客户方负责提供膳食、住宿、市内交通服务，因客户方原因造成本公司技术人员安装调试工作的延误，客户方需承担超出时间的费用，省外以每人600元/天计，省内以每人300元/天计。设备安装调试好后，客户方如遇到技术问题或设备故障，可直接以传真、电话或e-mail说明情况，也可在本公司网业上申请帮助，本公司承诺在收到客户方的咨询和要求后在第一时间内予以答复，尽快解决，如遇确需本公司技术人员到现场才

可解决的问题，并且无需准备零件的情况，本公司承诺在双方确认24小时以内抵达客户方工厂，及时保证客户方生产所需。自设备验收之日算起，本公司向客户方提供一年的保修服务，保修期内设备本身的自然损坏和故障（电器零件除外）由本公司负责免费检修更换，电器零件收取成本费（免收服务费）。由于客户方非正常操作原因造成的损坏，本公司也应尽快予以检修更换，费用由客户方承担。保修期后设备需检修，本公司根据具体情况收取换件费及服务费。（客户方需保证设备所需电源电压稳定： $380V \pm 8\%$ ；气源要求干净、稳定。车间环境适合所有设备的正常工作）申明：未经本公司同意，客户方不得将本公司资料泄露给第三方，不得有或造成仿造行为。本公司有权对客户方违反本条款造成的损失向客户方索赔。

裁断机（下料机）常见故障及排除方法

序号	故障情形	可能原因	处理方法
1	电机无法启动	1、保险丝烧断或电源线断 2、热继电器过载脱跳 3、电源开关坏	1、更换保险丝或接回电源线 2、查电路没短路后将热继电器复位 3、更换电源开关
2	无法裁断	1、裁断按钮开关坏 2、裁断微动开关坏 3、急停开关坏或已在急停位置 4、设定开关损坏 5、裁断电磁阀故障或线圈插头断线或线圈烧断 6、电位器a7故障	1、更换新元件 2、更换新元件 3、查修或更换急停开关 4、更换新元件 5、查修电磁阀或更换插头线圈 6、更换电位器
3	裁断后压板不上升	1、微动开关s12故障 2、上升电位器a8故障 3、电磁阀2dt或4dt故障	1、查修线路或更换新件 2、更换电位器 3、查修上升电磁阀的插头及线圈
4	裁断压力不足	1、微动开关s11触控太慢或故障 2、裁断电磁阀故障 3、溢流阀阀尖锥面不密封 4、油箱循环油不足	1、调整使s11在裁断点前约10mm时碰触或更换新元件 2、查修电磁阀芯轴 3、拆开清洗阀尖 4、补充液压油使油面超

			出滤油网
5	机器噪音大	<ul style="list-style-type: none"> 1、油泵电机星形轮磨损 2、电机与油泵连接不同心 3、滤油器不洁 4、油量不足或接头不良吸入空气 5、封盖螺丝没上紧，产生振动 	<ul style="list-style-type: none"> 1、更换星形轮 2、调整方向，使二者能同心 3、清洗滤油器 4、添加液压油或锁紧各油管等接合处 5、锁紧螺丝
6	左右两边裁断深度不一致	裁断板厚度不一	更换裁断板或垫高较低之面
7	裁断速度慢	<ul style="list-style-type: none"> 1、微动开关s1故障 2、滤油器不洁 3、裁断电磁阀不良 4、电位器a7接点不良 	<ul style="list-style-type: none"> 1、查修或更换新元件 2、清洗滤油器 3、查修电磁阀或更新 4、更换电位器
8	压板上升至最高	<ul style="list-style-type: none"> 1、上升电位器调定过大 2、微动开关s3故障 3、电磁阀芯轴卡住 	<ul style="list-style-type: none"> 1、阴值调短或更换电位器 2、查修或更换元件 3、查修或更换新件
9	无法设定	<ul style="list-style-type: none"> 1、设定开关坏 2、设定杆未松开 3、撞针未碰及s2或s3微动开关 4、急停开关没有回复或故障 	<ul style="list-style-type: none"> 1、更换设定开关 2、松开设定杆 3、调整撞针使之能碰及开关 4、复位急停开关或更换新件
10	油产生泡沫	<ul style="list-style-type: none"> 1、油液面过低，油泵吸入空气 2、管道接口不严密空气进入管道 3、油泵密封件损坏空气进入油泵 4、滤油器堵塞 	<ul style="list-style-type: none"> 1、增补油液，注意与原油同一品牌 2、将管道严格密封 3、换油泵密封圈 4、清洗滤油器

裁断机刀模的使用知识

一、刀具磨损的形态及其原因 切削金属时，刀具一方面切下切屑，另一方面刀具本身也要发生损坏。刀具损坏的形式主要有磨损和破损两类。前者是连续的逐渐磨损；后者包括脆性破损(如崩刃、碎断、剥落、裂纹破损等)和塑性破损两种。刀具磨损后，使工件加工精度降低，表面粗糙度增大，并导致切削力加大、切削温度升高，甚至产生振动，不能继续正常切削。

因此，刀具磨损直接影响加工效率、质量和成本。刀具磨损的形式有以下几种：前刀面磨损 后刀面磨损 边界磨损 从对温度的依赖程度来看，刀具正常磨损的原因主要是机械磨损和热、化学磨损。机械磨损是由工件材料中硬质点的刻划作用引起的，热、化学磨损则是由粘结(刀具与工件材料接触到原子间距离时产生的结合现象)、扩散(刀具与工件两摩擦面的化学元素互相向对方、腐蚀等)引起的。二、刀具磨损过程、磨钝标准及刀具寿命 随着切削时间的延长，刀具磨损增加。根据切削实验，可得图示的刀具正常磨损过程的典型磨损曲线。该图分别以切削时间和后刀面磨损量 v_b (或前刀面月牙洼磨损深度 kt)为横坐标与纵坐标。从图可知，刀具磨损过程可分为三个阶段：初期磨损阶段 正常磨损阶段 急剧磨损阶段 刀具磨损到一定程度就不能继续使用。这个磨损限度称为磨钝标准。一把新刀(或重新刃磨过的刀具)从开始使用直至达到磨钝标准所经历的实际切削时间，称为刀具寿命。

华驰机械——江苏省著名品牌、省十佳民营企业、省质量信得过企业

盐城市华驰机械厂成立于2005年12月,四年来一直处于稳健,高速发展的状态.到目前为止华驰产品以其优良品质及服务已覆盖全国26个省市,并出口美国,英国,马来西亚及港澳台等国家及地区.企业将坚持“铸创华驰国际品牌,振兴名族鞋机工业”方针.实施“科技创新,质量为本;诚信经营,共同发展”的经营理念,提供“24小时快速服务到位”的营销宗旨和服务承诺,真正彻底解决用户的后顾之忧。

- 华驰人服务宗旨：诚信经营，质量为本。同类产品，同样配置，华驰机械，质优价低。
- 华驰人服务承诺：本厂产品一年内如有故障，电话告知24小时内上门免费保修（人为损坏及易损件除外）终身维护厂价供应零配件。