

江门远红外加热圈 汉牛节能实力商家 注塑机远红外加热圈

产品名称	江门远红外加热圈 汉牛节能实力商家 注塑机远红外加热圈
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

产品详情

纳米远红外电热圈是利用高阻电热丝产生热能，通过石英远红外辐射管产生远红外射线，对塑料加工机械料管进行加热的电加热器。该电热圈具有很高的热效率、较好的节能效果及较低的表面温度，是目前塑机行业用于料管加热的先进的加热器。

汉牛纳米红外节能加热圈LT版本产品特点：

电热转换达99.8%；红外线辐射加热模式，单向辐射；表面温度低至35度，极大改善作业环境；节能率高达30%-83%；安装简单，可直接替换现有电热圈；使用专利型全不锈钢结构，稳定，使用寿命长达8年。

汉牛纳米红外节能加热圈LT版本规格范围：

可适用于注塑机、挤出机、造粒机根据机型尺寸，量身定制。

汉牛品牌客户包括：美的、格力、海尔、好媳妇等塑料加工部门。

汉牛HANIUS注塑机红外节能加热圈强化了保温效果，改变了接触式传递热方式。在节能，节电，加热速度，工作时间，发热效率都要比传统的电阻丝加热要好很多。而且改造后的回本时间短，一般一年就可以收回所有的改造费用。

一、HANIUS汉牛红外节能电热圈的工作特性

1. 在同等条件下为节能率达到 30%~60%
2. 特殊的保温装置，使电热圈的表面温度为60 左右；
3. 对环境的影响小，能有效降低工作车间温度5 ~10 。
4. 升温速度快，热，可达到90%以上，纳米材料在45秒时间可达到高温 750
5. 热能转换率达到 99.5%以上
7. 寿命长连续使用大于 5万小时

二、HANIUS汉牛红外节能电热圈工作原理

1. 纳米红外电热圈发热体采用纳米合金材料，热转化率高，在通电时只产生热辐射，热量通过红外辐射传导，不产生高频辐射，无紫外线。同时配合能的保温装置，在电热圈以单向45秒800度热传递的方式使注塑机料筒迅速达到溶胶的温度，同时大程度地降低热损耗，从而说明纳米电热圈从根本上降低了注塑机的输出功率，这样即达到了大幅节电的效果。

2. 纳米红外电热管工作时，有效 5.6um-15um的远红外线，占整体波长 90%以上。远红外线对人体的主要特性：一是Fangshe、二是强烈的渗透力，三是吸收、共振和共鸣。

三、HANIUS汉牛红外节能电热圈优点

1. 节能：传统的注塑机机械料筒所用的电热圈加热方式为电阻丝加热，通过接触传导方式把热量传到料筒上，只有紧靠在料筒表面内侧的热量传到料筒内，电热圈外侧的热量大部分散失在空气中，存在大量热能损失，造成车间高温闷热，而纳米红外电热加热系统解决这样的问题，单向针对性加热，根本上解决了双向热传递问题，再加上高温棉隔热层的保护，只有微量热量辐射到空气中，经过机构的严格测试和多个厂家的新身体验，节能率达到 30%~70%。

HANIUS汉牛科技节能加热圈目前主推节能加热圈的开窗设计模式。这种结构上的升级，验证了汉牛科技创始人熊定生所提到的“节能加热圈还需要进入关可保温、开可散热的攻守平衡模式！”

国内的红外节能加热圈诞生于2006年，展开应用于2008年！汉牛科技在此感谢红外节能加热圈理念的实践者，在之后的10年时间里，纳米红外节能加热圈开始风靡中国，并且出口至东南亚及拉美部分制造业相对繁荣的国家。

红外节能加热圈也经过了从板式发热片到电阻丝的过渡、也完成了保温材料从普通保温材料到纳米气凝胶粘胶的升级。进入到2016年红外节能加热圈诞生10周年之际，汉牛科技组建团队研制升级并制造红外节能加热圈，在团队成立之初，公司创始人熊定生就提出了“节能加热圈必须进入关可保温、开可散热的攻守平衡模式！”于是带窗口的红外节能加热圈开始孕育而生。

“这个窗口的窗户是像现在我们的采用的双层玻璃结构的窗户，这样的可开关窗口，关上就具有保温隔热的效果，打开就可以起到通风散热的效果，这一灵感来自生活，来自于现代建筑节能工程。红外节能加热圈在初期就面临着散热不及时，部分注塑机经过节能加热圈升级改造之后，存在超温等影响正常生

产的现象，当初我针对红外节能加热圈行业提出了自己的看法，又要保温，还要能散热，方式就是可以开一扇具有高隔热效果的窗户。到今天，汉牛科技终于研发出来了，接下来，我们会把这种结构，推向市场！”汉牛科技熊定生这样介绍。