

# 利伐沙班片剂热熔挤出制粒机

产品名称	利伐沙班片剂热熔挤出制粒机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号（注册地址）
联系电话	0519-88968880 18136711288

## 产品详情

### 利伐沙班片剂热熔挤出制粒机

- 1.一种制备利伐沙班片剂的方法，其特征在于，包括将含有利伐沙班的组合物使用热熔挤出机进行湿法制粒的步骤；所述热熔挤出机在工位二处增设加液口，所述利伐沙班为微粉化利伐沙班。
- 2.根据权利要求1所述的方法，其特征在于，具体包括以下步骤：(1)将微粉化利伐沙班与辅料混合均匀，得晶间相；  
  
(2)将步骤(1)制得的晶间相加入热熔挤出机的加料斗中，连续进料；同时在工位二的加液口处持续加入粘合剂；在出料口接制得的湿颗粒；  
  
(3)将步骤(2)制得的湿颗粒干燥，得干燥颗粒；

(4)将步骤(3)所得干燥颗粒与外加料总混，得中间体颗粒；

(5)将步骤(4)所得中间体颗粒加工得利伐沙班片剂。

3.根据权利要求2所述的方法，其特征在于，所述步骤(1)中，微粉化利伐沙班与辅料的重量比为1:7.4-7.9

。

4.根据权利要求2所述的方法，其特征在于，所述步骤(2)中，步骤(2)中所述的出料口安装有筛网。

5.根据权利要求2所述的方法，其特征在于，所述步骤(2)中，进料的螺杆转速设定为

30-50rpm。

6.根据权利要求2所述的方法，其特征在于，所述步骤(2)中，加入粘合剂是指通过蠕动泵加入，蠕动泵的转速设定为15-25rpm。

7.根据权利要求2所述的方法，其特征在于，所述步骤(2)中，粘合剂包括十二烷基硫酸钠和水，十二烷基硫酸钠和水重量比为1:40。

8.根据权利要求2所述的方法，其特征在于，所述步骤(2)中，粘合剂和微粉化利伐沙班的重量比为2.05:1

。

9.根据权利要求2所述的方法，其特征在于，所述步骤(4)中，外加料和微粉化利伐沙班的重量比为0.9-1.1:

10。

10.按照权利要求1-9任一项所述的方法制备得到的利伐沙班片剂。