利伐沙班片剂热熔挤出制粒机

产品名称	利伐沙班片剂热熔挤出制粒机
公司名称	常州力马干燥科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	天宁区郑陆镇花园村委周塘桥村116号(注册地 址)
联系电话	0519-88968880 18136711288

产品详情

利伐沙班片剂热熔挤出制粒机

1.一种制备利伐沙班片剂的方法,其特征在于,包括将含有利伐沙班的组合物使用热熔挤出机进行湿法制粒的步骤;所述热熔挤出机在工位二处增设加液口,所述利伐沙班为微粉化利伐沙班。

2.根据权利要求1所述的方法,其特征在于,具体包括以下步骤:(1)将微粉化利伐沙班与辅料混合均匀, 得晶间相;

(2)将步骤(1)制得的晶间相加入热熔挤出机的加料斗中,连续进料;同时在工位二的加液口处持续加入粘合剂;在出料口接制得的湿颗粒;

(3)将步骤(2)制得的湿颗粒干燥,得干燥颗粒;

(4)将步骤(3)所得干燥颗粒与外加料总混,得中间体颗粒;	
(5)将步骤(4)所得中间体颗粒加工得利伐沙班片剂。	
3.根据权利要求2所述的方法,其特征在于,所述步骤(1)中,很 。	微粉化利伐沙班与辅料的重量比为1:7.4-7.9
4.根据权利要求2所述的方法,其特征在于,所述步骤(2)中,约	步骤(2)中所述的出料口安装有筛网。
5.根据权利要求2所述的方法,其特征在于,所述步骤(2)中,运	进料的螺杆转速设定为
30-50rpm。	
6.根据权利要求2所述的方法,其特征在于,所述步骤(2)中,加 转速设定为15-25rpm。	加入粘合剂是指通过蠕动泵加入,蠕动泵的
7.根据权利要求2所述的方法,其特征在于,所述步骤(2)中,* 硫酸钠和水重量比为1:40。	粘合剂包括十二烷基硫酸钠和水,十二烷基
8.根据权利要求2所述的方法,其特征在于,所述步骤(2)中,*。。	粘合剂和微粉化利伐沙班的重量比为2.05:1
9.根据权利要求2所述的方法,其特征在于,所述步骤(4)中,9	外加料和微粉化利伐沙班的重量比为0.9-1.1:

10.按照权利要求1-9任一项所述的方法制备得到的利伐沙班片剂。