

15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板

产品名称	15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板
公司名称	无锡市福源来彩板型钢有限公司
价格	198.00/平方
规格参数	品牌:樱花,洛科威 型号:600-1000 产地:江苏
公司地址	无锡市滨湖区胡埭工业园北区莲杆路19号
联系电话	18961797879

产品详情

15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板由各种材质的金属板作为面板，填充防火保温材料，通过智能化专用设备经过加热、粘合、固化一次成型的集保温、节能、装饰与一体的多功能外墙建筑板材。该板材表面有小波纹、纯平、橘皮纹，采用横铺式安装方式，安装完毕整个墙面具有现代感，立体感，大气美观。表面层可以根据实际要求设计成各种花色及图形，美观大气，既可保温，又可装饰。该款板材宽度及厚度可以根据使用要求定制，芯材层除了岩棉以外也可以更换玻璃棉、聚氨酯等不同的保温材料，满足不同的建筑物需求。

15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板表面呈凹凸相间的小波纹，安装施工完毕后整个墙面现代感。且连接处的连接方式多样，如果想建筑立面的整体一致性很可选择无缝连接；如果在建筑立面做腰线处理，可选择宽缝连接；选择面特别宽泛，从而提升建感！且内部芯材层可以使用聚氨酯、玻璃棉、岩棉等不同的材料自由切换，标准厚度也可以有50、75、100不同厚度，厚度还可以定制，颜色也可以定制。

15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板有效宽度为：1000mm（600mm，800mm可定制）；

金属板及厚度：

金属板可以选择用彩涂钢板，镀铝锌钢板，不锈钢、铝镁锰3004；博思格，宝钢，烨辉等；钢板表面：PVDF氟碳漆,HDP高耐候,PE聚酯等；

金属板厚度：0.4mm-0.8mm；

岩棉厚度：50mm 75mm 100mm 150mm；

岩棉密度：100-140kg/m³；

有效宽度：600mm-1000mm

芯材容重：120Kg/m³

导热系数：0.043w/m.k

表面花纹：小波纹、中凹槽、纯平

长度：根据客户需求可以做任意长度。

15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板主要原料岩棉是由玄武岩和其它矿石组成，经过高温熔融成纤，然后再加入些粘结剂制成的。而面板和底板主要采用经过氟碳聚酯（PVDF）或者高耐候聚酯（HDP）、普通聚酯（PE）表面处理的大型国营钢厂（如宝钢、烨辉、马钢等）原材料，各板连接处采用聚氨酯自动发泡方式封闭，不仅加强整体强度，并更好地杜绝了墙面缝隙处出现的渗水现象。我司供应的建筑用屋面岩棉夹芯板具有优良的防火、保温和吸音性能。它主要用于建筑工程、钢结构、屋面的保温、防水装饰。我们可以按需定制加工！

15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板利用了聚氨酯产品优异的防水性克服了岩棉易吸水潮解的缺点，外表面无钉在物理性能上有效延长了产品的使用寿命。

15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板因为不同的填充芯材而又有多重不同的属性：防火阻燃，保温隔热，吸音降噪，防静电等等特性，也满足了不同场所的需求。对于，实验室，食品厂一些对工作环境有特殊要求的企业来说，聚氨酯彩钢岩棉夹芯板,承插式岩棉夹芯板是很好的选择。

隐钉型横装75mm岩棉夹芯板是根据安装方式而得名，其板与板连接如上图所示，板子横排，下面的板子用螺钉固定在檩条上，上面的板子安装把钉孔覆盖，有效的解决了钉孔遇水容易腐蚀的问题，延长了岩棉外墙横装夹芯板的使用寿命。

隐钉型横装75mm岩棉夹芯板是指用在钢结构厂房外墙上的复合板，也有客户称之为三明治夹芯板，其安装方式是横向排板，竖着安装，因此也叫作岩棉横装夹芯板。

暗钉横装聚氨酯封边岩棉夹芯板外形美观，色泽艳丽，整体效果好，它集承重，保温，防火，防水于一体，且无需二次装修，是一种用途广泛，特别是在对于建筑工地的临时设施如办公室，仓库，围墙等，更体现了现代施工工地的文明施工，尤其在快速安装投入使用方面，在可装可拆、材料的周转复用指数方面，都有明显优势，较大幅度降低建筑工地临时设施费用，将是不可缺少的新型轻质建筑材料。

立体美观：装饰缝增加墙面层次感，单色、印花、压花实现多种外观效果。

15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板是以檩条与檩条之间将板材横向连接的一款金属面复合板。此款板材以大气著称。安装及其方便，安装完成整个墙体表面没有一颗外露螺栓、保证了墙面的防水性能，同时也延长了整个墙面系统的使用寿命。横铺板的表面呈凹凸相间的小波纹，安装施工完毕后整个墙面现代感。且连接处的连接方式多样，如果想建筑立面的整体一致性很可选择无缝连接；如果想在建筑立面做腰线处理，可选择宽缝连接；选择面特别宽泛，从而提升建感！

15公分聚氨酯暗钉横装岩棉复合板,四面企口聚氨酯彩钢岩棉板厂家介绍钢结构施工要点

1、预埋螺栓的质量控制

(1) 施工基础预埋螺栓时首先熟悉图纸，了解图纸的意图，应制作安装模板。

(2) 预埋螺栓用安装模板及钢筋定位在柱的主筋和模板上，保证预埋螺栓不受土建浇筑混凝土施工而移位。

(3) 控制螺栓之间的间距、高低可控制在允许的误差范围内；保护好螺栓丝扣在混凝土浇筑时不被损坏。

(4) 土建工程完工后，用经纬仪和水准仪对地脚螺栓的标高、轴线进行复查，并做好记录，交下一道工序验收。

2、构件制作质量控制

钢结构工程的施工通常要经过工厂制作和现场安装两个阶段。

钢结构一般制作工艺流程分为：放样 下料 拼板 切割 组立 埋弧焊接 钻孔 组装 矫正成型 铆工零配件下料 制作组装 焊接和焊接检验 防锈处理、涂装、编号 构件验收出厂。

在钢结构制作中，应根据钢结构制作工艺流程，抓住关键工序进行质量控制，如控制关键零件的加工，主要构件的工艺、措施，所采用的加工设备、工艺装备等。

3、焊接工程质量控制

(1) 钢结构施焊前，对焊条的合格证要进行检查，按说明书要求使用，焊工必须持证上岗证。

(2) 焊缝表面不得有裂纹、焊瘤，一、二级焊缝不得有气孔、夹渣、弧坑裂纹，一级焊缝不得有咬边、未焊焊等缺陷，一、二级焊缝按要求进行无损检测，在规定的焊缝及部位要检查焊工的钢印。

(3) 不合格的焊缝不得擅自处理，定出修改工艺后再处理，同一部位的焊缝返修次数不宜超过2次。

4、连接工程质量控制

(1) 绑扎搭接时，应根据图纸要求的间距计算好每根柱箍筋数量，并先将箍筋套在下层伸出的搭接筋上，然后立柱子钢筋。

(2) 在搭接长度内，钢筋的绑扣应不少于3个，且绑扣应向柱内，以便于箍筋向上移动。

(3) 基础底板采用双层钢筋网时，应在上层钢筋网下设置钢筋撑脚或混凝土撑脚，以保证钢筋位置正确。

(4) 若柱主筋采用光圆钢筋搭接时，角部弯钩应与模板成 45° ，中间钢筋的弯钩应与模板成 90° 角。

(5) 现浇柱与基础连接用的插筋连接时，其箍筋应比柱筋小一个直径，以便连接。同时，插筋位置须固定牢靠，以免造成柱轴线偏移。

5、构件安装质量控制

(1) 钢结构安装前，应对构件的质量进行检查，构件的变形和缺陷超出允许值时，应进行处理。

(2) 钢柱安装要检查柱底板下的垫铁是否垫实、垫平，防止柱底板下地脚螺栓失稳。

(3) 控制柱是否垂直和有无位移，安装工程中，在结构尚未形成稳定体系前，应采取临时支护措施。

(4) 当钢结构安装形成空间固定单元，并进行验收合格后，要求施工单位及时将柱底板和基础顶面的空间用膨胀混凝土二次浇筑密实。

(5) 检查钢结构主体结构的垂直度和整体平面弯曲。

6、紧固件连接质量控制

(1) 注意高强螺栓摩擦面的加工质量及安装前的保护，防止污染、锈蚀。并在安装前进行高强螺栓摩擦面的抗滑移系数试验、检查高强螺栓出厂证明、批号，对不同批号的高强螺栓定期抽做轴力试验。

(2) 高强螺栓安装要求自由穿入，不得敲打和扩孔。因此在钢结构制作时应准备一定的胎架模具以控制其变形，并在构件运输时采取切实可行的固定措施以保证其尺寸稳定性。

(3) 钢结构安装过程中板叠接触面应平整，接触面必须大于75%，边缘缝隙不得大于0.8mm。对高强螺栓安装工艺、包括操作顺序、安装方法、紧固顺序、初拧、终拧进行严格控制检查，拧螺栓的扭力扳手应进行标定等。终拧完毕应逐个检查，对欠拧、超拧的应进行补拧或更换。

7、除锈及涂装工程

(1) 施工人员要根据图纸要求以及除锈等级采用不同除锈方法。

(2) 涂刷工程质量的控制应做到在钢结构涂刷前，涂刷的构件表面不得有焊渣、油污、水和毛刺等异物，涂刷遍数和厚度应符合设计要求。

(3) 对涂装材料必须有合格证，防火涂料涂装工程必须由消防部门批准的施工单位施工。