

# 医院体检中心污水处理设备供应

产品名称	医院体检中心污水处理设备供应
公司名称	潍坊龙裕环保科技有限公司
价格	9600.00/套
规格参数	
公司地址	山东省潍坊市临朐县东城街道东镇路9号
联系电话	15006620018

## 产品详情

医院体检中心污水处理设备供应

医院污水处理设备工艺流程；

操作人员应该仔细地阅读产品的出厂说明书是步，一般来说，说明书上都是有注明设备的品种、型号、规格及工作特点;操作要领、注意事项、规程及加油的部位、所加油脂的品种、每次换油的间隔等。第二步是熟悉设备的运行状况，包括设备的开启时间、运行状况、故障现象及故障排除方法等。在保养时还要注意设备维修及保养时间。在进行对设备的维护管理时，如设备的说明书上有注明相关的故障的原因及排除方法、维修时间、应注意事项时，有关维护人员应按照说明书上的进行设备的维护。只有做好了维护才能更好的进行工作。

地理式一体化医院污水处理设备分析；

1、污泥处理 污泥池中的污泥通过好氧消化后，定期由环卫部门统一处理，周期为6个月。

2、防渗措施 本污水处理站中采用钢筋混凝土制作的池，为了避免地下水渗入或污水渗出，钢筋混凝土采用防渗设计，并在混凝土池内壁用20mm厚1:2水泥浆粉刷，池外壁用851防水涂料，保证设备本体防腐寿命，以防止二次污染。

3、防腐措施 本污水处理站池体之间大都连接管采用钢管。为了延长其使用寿命，所有钢管我们采用国内的IPN8710系列互穿网络防腐，它是一种橡胶网络与塑料网络相贯穿形成互穿网络聚合物，它能耐酸、碱、盐、汽油、煤油，且耐老化，耐冲磨。其大特点是能带锈防锈。管道安装完毕后涂IPN8710-1带锈防锈涂料3度。

4、除臭措施 由于调节池、缺氧池、好氧池、污泥池都需充氧曝气，因此曝气后溢出水面的气体有一定的臭味，如果这些臭气不加以处理势必影响周围环境，造成二次污染。我们将调节池、缺氧池、好氧池、污泥池顶盖上引出通风管并汇合然后通至附近塔楼高空排放，排放位置应选择在工程的下风

口，整套设备运行可靠，管理方便，其设备投资相应较小。

5、降噪措施 本污水处理站主要的噪声来源是鼓风机，为此我们采用一系列措施降低噪声。该风机引进日本先进技术，具有运行可靠，维修方便，本体噪声低，对周围环境影响小的特点，同时在风机基础下设置隔振垫，并在风机进风口上安装消声器，在出风口上安装可曲挠橡胶接头，以减少振动产生的噪声。

以上一系列的措施，污水处理站的噪声可符合城市区域环境噪声标准（GB3093-97）中的二类标准，白天 60db,夜间 50 db。

A/O法处理医院污水；即厌氧—好氧污水处理工艺，流程如下：

污水——前处理——厌氧水解池——接触氧化池——沉淀池——过滤池——出水污泥回流，设计要点：

A：厌氧水解池采用上升流式厌氧污泥床反应器的形式，设计水力停留时间为2~4小时。厌氧池下部为污泥床区，污泥床厚度通常控制在1~1.2M之间，进水系统可采用脉冲进水中阻力布水系统，底部设布水沟，保留污泥不沉积底部，呈悬浮状态。污泥床平均浓度为30~35g/l,则污泥负荷为0.35~0.30kgCODcr/kg(ss).d。

B：生物接触氧化工艺是介于活性污泥法与生物膜法之间的一种污水处理工艺。池内设有填料，微生物一部分以生物膜的形式固着于填料表面，一部分则以絮状悬浮生长于水中，因此它兼有活性污泥法与生物滤池的特点。曝气系统可采用鼓风或射流曝氧增氧系统（设计时必须考虑投资及运行成本）。为培养微生物的不同的优势菌种，将接触氧化池分为两格是行之有效的。格有效水力停留时间为2.5小时，有机负荷为1.15kgBOD5/m3.d。第二格有效水力停留时间为1.5小时，有机负荷0.768kgBOD5/m3.d。

A/O法的主要特点是：

适应能力强；耐冲击负荷；高容积负荷；不存在污泥膨胀；排泥量非常少；具有较好的脱氮效果。由A/O法衍生的A2/O、A3/O污水处理工艺，原理上是相似的。

3、SBR法；

即间歇式活性污泥法，由于它具有一系列优于普通活性污泥法的特征，目前已普遍应用于污水处理工程中。SBR法中曝气池兼具沉淀的作用，厌氧、好氧也在同一池进行。其运行操作由流入、反应、沉淀、排放、待机五个工序组成。通过调节每个工序的时间，可达到除磷脱氮的效果。

前处理——SBR反应器

——过滤——出水污泥处置设计要点：理论上SBR反应器的容积负荷有一个较在的范围，为0.1~1.3 kgBOD5/m3.d，但为计，一般取低值，如0.1 kgBOD5/m3.d左右。

高水位和 低水位，高水位即反应时的水位，

低水位是指排放工序结束时的水位，低水位必须保证在排水在此水位时，沉淀污泥不随上清液而流失。

SBR工艺的主要特点有：出水水质较好；占地少；不产生污泥膨胀；除磷脱氮效果好。

