

欧瑞克蓄电池6-GFM-200 12V产品性能

产品名称	欧瑞克蓄电池6-GFM-200 12V产品性能
公司名称	北京鹏怡电源科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:欧瑞克蓄电池 型号:12V200AH 产地:瑞士
公司地址	北京市怀柔区桥梓镇兴桥大街1号南楼203室
联系电话	13716916902 13716916902

产品详情

欧瑞克蓄电池6-GFM-200 12V产品性能

免维护无须补液；< UPS不间断电源；

内阻小，大电流放电性能好；< 消防备用电源；

适应温度广；< 安全防护报警系统；

自放电小；< 应急照明系统；

使用寿命长；< 电力，邮电通信系统；

荷电出厂，使用方便；< 电子仪器仪表；

安全防爆；< 电动工具,电动玩具；

独特配方，深放电恢复性能好；< 便携式电子设备；

无游离电解液，侧倒仍能使用；< 摄影器材；

产品通过CE,ROHS认证,所有电池< 太阳能、风能发电系统；

符合标准。< 巡逻自行车、红绿警示灯等。

欧迪森GFM系列标准表

电池类型	外型标准 (mm)				重量 (kg)
	长 (L)	宽 (W)	高 (h)	总高 (H)	
6-GFM-7	151	64	98	99	2.6
6-GFM-10	151	99	95	100	3.8
6-GFM-12	151	99	95	100	4.0
6-GFM-14	151	99	95	100	4.2
6-GFM-17	182	76	166	166	5.8
6-GFM-18	182	76	166	166	6.0
6-GFM-20	181	78	170	176	6.4
6-GFM-22	181	78	170	176	6.6
6-GFM-24	166	175	125	125	8.6
6-GFM-33	196	131	180	180	10.3
6-GFM-38	197	165	170	170	13.8
6-GFM-50	257	132	202	202	17.5
6-GFM-65	350	166	174	174	22.8
6-GFM-80	305	170	205	237	29.6
6-GFM-90	329	172	227	227	30
6-GFM-100	329	174	215	215	32
6-GFM-120	407	173	240	240	38
6-GFM-150	482	170	240	240	47
6-GFM-200	522	240	210	243	66

欧迪森蓄电池特点

安全性能好

》贫液式设计，电池内的电解液全部被极板和超细玻璃纤维隔板吸附，电池内部无自由流动的电解液，在正常使用情况下无电解液漏出，侧倒90度安装也可正常使用。

》阀控密封式结构，当电池内气压偶尔偏高时，可通过安全阀的自动开启，泄掉压力，保证安全，内部产生可燃爆性气体聚集少，达不到燃爆浓度，防爆性能。

免维护性能

》利用阴极吸收式密封免维护原理，气体密封复合效率超过95%，正常使用情况下失水极少，电池无需定期补液维护。

绿色环保

》正常充电下无酸雾，不污染机房环境、不腐蚀机房设备。

自放电小

》采用析气电位高的Pb-Ca-Sn合金，在20℃的干爽环境中放置半年，无需补电即可投入正常使用。

适用环境温度广

》-10℃ ~ 45℃ 可平稳运行。

耐大电流性能好

》紧装配工艺，内阻小，可进行3倍容量的放电电流放电3分钟（ 24Ah允许7分钟以上持续放电至终止电压）或6倍容量的放电电流放电5秒，电池无异常。

寿命长

》由于采用高纯原材料及长寿命配方、电池组一致性控制工艺，NP系列电池组正常浮充设计寿命可达7~10年（ 38Ah）。

电池组一致性好

》不计成本的保证电池组中的每一个电池具有相对一致的特性，确保在投入使用后长期的放电一致性和浮充一致性，不出现个别落后电池而拖垮整组电池。

从源头的板栅、涂膏量的重量和厚度开始控制；

总装前再逐片极板称重分级（ 38Ah的电池），确保每个单体中活性物质的量的相对一致性；

定量精确注酸，四充三放化成制度，均衡电池性能；

下线前对电池进行放电，进行容量和开路电压的一次配组；

38Ah的电池出库前的静置期检测，经过7~15天的“时间考验”，出库时再100检，能有效检出下线时难以检出的极个别疑虑电池；

出库时依据电池的开路电压和内阻进行二次配组

一、欧迪森蓄电池的安装位置要求

- 1、蓄电池应离开热源和易产生火花的地方，安全距离应大于0.5米。
- 2、蓄电池应避免阳光直射，不能置于封闭容器中，不能置于有放射性、红外线辐射、紫外线辐射，有机溶剂气体和腐蚀气体的环境中。
- 3、蓄电池室应有经常照明和事故照明，其照明器具应布置在走道上方。
- 4、蓄电池室地面应有足够的承载能力，当蓄电池布置在楼板上时，应向土建设计提供荷重要求。将蓄电池布置在单独的蓄电池室内，电池组周围应留有足够空间以便通风和维护电池。

二、欧迪森蓄电池安装注意事项

- 1、因该电池系湿荷电态出厂，在运输、安装过程中，必须小心搬运，防止短路。
- 2、由于电池组件的电压较高，存在电击危险，因此在装卸导电连线时，应使用带绝缘包扎的工具;安装或搬运电池时，要戴绝缘手套、围裙和防护眼镜;电池在搬运过程中，防止碰撞冲击，不得扭动端柱和安全排气阀。严禁将工具、杂物或其它导电物品放在电池上。
- 3、脏污的接线端子或连接不牢均可能引起电池打火，所以要保持接线端子连接处的清洁，并拧紧专用连接电缆（或铜排），使扭矩达到不同连接端子的规定值。操作时不得对端子产生非紧固所必须的其它应力。
- 4、电池之间、电池组之间以及电池组与电源设备之间的连接应合理方便、电压降尽量小。不同规格、

不同批次、不同厂家的蓄电池不能混用。安装末端连接件和接通电池系统前，应认真检查电池系统的总电压和正、负极性连接是否正确，电池间连接是否牢固。

5、 电池安装过程中要避免电池短接或接地。蓄电池组与充电器或负载连接时，应将电池组中一个端子导电连线断开，充电器或负载电路开关应位于“断开”位置，以防止短路，并保证连接正确，蓄电池的正极与充电器的正极连接，负极与负极连接。

6、 电池外壳不能使用有机溶剂清洗，不能使用二氧化碳灭火器扑灭电池火灾，应配备专用干粉灭火器具。

7、 蓄电池是湿荷电态出厂，安装使用前请逐只检查单体电池的开路电压，正常情况下应不低于2.08V/单体。若低于此值，需补充电后再使用。

8、 电池安装使用前，请逐只检查每只电池安全阀是否牢固，若有松动，应立即旋紧。

9、 与单体电池连接的系统可能有高电压，安装时应注意避免电击的危险。

10、 在操作条件允许的情况下，可以将电池架与地面的埋铁进行焊接。

11、 在电池架安装过程中禁止损坏电池架零部件的表面涂层。

欧迪森蓄电池售后服务:

1. 对售出的电池我们建立《顾客档案》，实行跟踪服务。

2. 电池售出后，实行随时电话跟踪，并执行每年至少一次的彻底巡检，并向顾客报告蓄电池使用情况，让顾客用的放心。

3. 发生顾客投诉时，一小时内提供解决方案。包括现场恢复方案及退货处理方案，直到顾客满意。宗旨是将客户的麻烦降到小。

4. 正常情况下，退回电池在到货两周内出具检测报告，确属我司原因我司承担责任；非我司电池原因，我们出具相应报告，对顾客的使用加以指导

质保规则:

质量保证期限:视使用方法及使用客户，质保期为三年。

使用说明:铅酸蓄电池长时间放置三个月要为电池补充电量，放置半年让电池充放一次，达到一个循环;使用过程中，切忌把电放干再充电，对电池影响很大，要随用随充电，充满为止，但也不要过充、过放电。

包装:为纸箱，根据运输距离可打扎带，可打木箱。 纸箱包装:1只/箱，采用物流长途运输或两箱打一个包装，节约运输费用。

运输:样品可采用快递方式，批量货，可采用物流或客车，部分地区根据长期经销商情况可采用代收款的方 式或预付30%--70%定金，余款代收的方式。

验收:不管采用哪种方式运输货物，请客户和收货人一定在承运单位当事人在场时当场查验收货，查看外包装，是否破损，变形，是否沾水，小件可拿起来晃动，听听内部是否有配件脱落，用手捏一捏内部是否有碎屑或裂缝等，确保我们的货物和产品安全到达目的地。若遇到不可抗因素，我们三方可协调解决

运输问题。