

阶梯轴生产 章丘重型锻造轴类加工 阶梯轴

产品名称	阶梯轴生产 章丘重型锻造轴类加工 阶梯轴
公司名称	山东博勒传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园
联系电话	13306415823

产品详情

一般的中小型轴锻件都用圆形或方形棒料作为坯料。棒料的晶粒组织和机械性能均匀、良好，形状和尺寸准确，阶梯轴成品加工，表面质量好，便于组织批量生产。只要合理控制加热温度和变形条件，不需要大的锻造变形就能锻出性能优良的轴锻件。

随着社会的日益发展以及锻造厂的不断发展，对轴锻件的使用性能要求更高了，锻造厂的轴锻件对锻造过程中的质量控制和检验也采取了严格的措施，这是防止轴锻件产生缺陷和提高锻件质量所必需的，阶梯轴，由于引起轴锻件质量问题的原因复杂，就决定了分析方法上的多样化，而锻件在机械产品上的重要性，又决定了锻造厂对轴锻件质量的高标准严要求。

轴类锻件可根据使用要求、生产类型、设备条件及结构，选用棒料、锻件等毛坯形式。对于外圆直径相差不大的轴，一般以棒料为主；而对于外圆直径相差大的阶梯轴或重要的轴，常选用锻件，阶梯轴生产，这样既节约材料又减少机械加工的工作量，还可改善机械性能。

根据生产规模的不同，毛坯的锻造方式有自由锻和模锻两种。中小批生产多采用自由锻，大批大量生产时采用模锻

终锻温度过高，停锻之后，轴类锻件内部晶粒会继续长大，出现粗晶组织或析出第二相，降低轴类锻件的力学性能。若终锻温度低于再结晶温度，锻坯内部会出现加工硬化，使塑性降低，变形抗力急剧增加，锻造加工阶梯轴，容易使坯料在锻打过程中开裂，或在坯料内部产生较大的残余应力，致使轴类锻件在冷却过程中或后续工序中产生开裂。另外，不完全热变形还会造成轴类锻件组织不均匀等。为了保证锻后轴类锻件内部为再结晶组织，终锻温度一般要高于金属的再结晶温度50-100。金属的变形抗力图常常作为确定终锻温度的主要依据之一。

阶梯轴生产-章丘重型锻造轴类加工-阶梯轴由章丘重型锻造有限公司提供。章丘重型锻造有限公司 (ww

w.zqzd.cn) 拥有很好的服务与产品, 不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员, 点击页面的商盟客服图标, 可以直接与我们客服人员对话, 愿我们今后的合作愉快! 同时本公司 (www.roudn-knife-cut.com) 还是从事山东皮草裁切机, 济南数控裁切机, 博勒皮草裁剪机的厂家, 欢迎来电咨询。