

熟食加工污水处理专用设备

产品名称	熟食加工污水处理专用设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

熟食加工污水处理专用设备浩宇环保长期专注于污水的处理，我们有着丰富的案例可供客户展示，也可随时为客户察看现场，制定合理的污水处理方案及成本核算，并送货上门，安装调试及日后的维护保养等，争取为客户想到细处，做到周全！

近，人们发现活性炭不仅有吸附特性，同时表现出催化特性，由此而发展起来的催化氧化法日益受到重视，其研究也在不断深化，为提高活性炭的能力提供了一种新思路。

电吸附技术是原水从一端进入由两电极板相隔而成的空间，从另一端流出。原水在阴、阳极之间流动时受到电场的作用，水中离子分别向带相反电荷的电极迁移，被该电极吸附并储存在双电层内。随着电极吸附离子的增多，离子在电极表面富集浓缩，终实现与水的分离，获得净化/淡化的产品水。

当含有一定量盐类的原水经过由高功能电极材料组成的电吸附模块时，离子在直流电场的作用下被储存在电极表面的双电层中，直至电极达到饱和。此时，将直流电源去掉，并将正负电极短接，由于直流电场的消失，储存在双电层中的离子又重新回到通道中，随水流排出，电极也由此得到再生。

熟食加工污水处理专用设备

电吸附技术的优势在于：

- 1、利用电场力的作用将阴、阳离子分别吸附到不同的电极表面形成双电层，可有效防止难溶盐结垢现象的发生。
- 2、电吸附极板间水径流与极板呈切线方向，不利于水中析出难溶盐结晶在极板上的生长。

3、由于电吸附过程中阴、阳离子吸附不平衡导致产生氢离子含量较多的出水，通过倒极的方式，略偏酸性的出水同样会使有微量结垢现象的垢体溶解掉。

造纸产生的污水具有种类繁多、水量大、有机污染物含量高特点，属难处理的产业废水之一，污水来源于制浆及造纸各个工艺环节中，其物理性质及有机污染物的浓度各不相同，其中主要污染有以下几种：

- 1、毒性物质 黑液中含有的松香酸和不饱和脂肪酸等；
- 2、酸碱毒物 碱法制浆污水pH值为9~10;酸法制浆污水pH值为1.2~2.0;
- 3、难生物降解有机物 主要来源于纤维原料中所含的木质素和大分子碳水化合物;
- 4、易生物降解有机物 包括低分子量的半纤维素、甲醇、乙酸、甲酸、糖类等;
- 5、悬浮物 包括可沉降悬浮物和不可沉降悬浮物，主要是纤维和纤维细料(即破碎的纤维碎片和杂细胞);
- 6、色度 制浆污水中所含残余木质素是高度带色的。

熟食加工污水处理专用设备

过硫酸氢钾复合盐是一种非氯氧化消毒剂，其水溶液接近中性，溶解于水后产生各种高能量，高活性的小分子的自由基、活性氧衍生物等过氧化氢的衍生物，病原体DNA、RNA合成，使病原体蛋白质变性凝固，从而杀灭病原体。过硫酸氢复合盐成分复杂，主要包括过硫酸氢钾、硫酸氢二钾和硫酸钾等形式复合物，属于以硫酸根自由基为基础的强氧化火星杀菌成分。过硫酸氢钾复合盐易溶于水，一旦溶于水中即产生丰富的活性氧，羟基自由基等高能量、高活性的小分子物质，能对各种微生物进行破坏甚至杀灭。过硫酸氢钾复合盐作为水处理消毒剂具有很强的氧化能力，可以杀灭水中微生物，去除污水中的有机物。

医疗废水消毒作为医疗废水处理中的一个重要环节越来越受到人们的重视，选取适当的消毒方式直接影响到消毒效果和运行成本的控制。

氮氧化物是世界公认的主要大气污染物之一。燃煤电厂是我们氮氧化物的主要排放体。2012年1月1日施行的《火电厂大气污染物排放标准》(GB 13223-2011)对燃煤电厂氮氧化物的排放提出更为严格的要求，新建火电机组排放量要达100mg/m³，从2014年1月1日开始，重点地区所有火电投运机组都要达到50mg/m³。因此，燃煤电厂采用NO_x排放控制措施势在必行。这也要求SCR脱硝催化剂具有较高的脱硝效率和中低温脱硝特性以节省脱硝成本。

温室效应、酸雨和臭氧层破坏是世界上三大为严重的环境问题，也是制约人类社会发展的长期主题。近几十年中，天然气、石油和煤等化石燃料的大规模使用，使得环境问题日益严峻，引起世界各国的广泛关注。化石燃料燃烧的主要产物是碳氧化物、氮氧化物和硫氧化物，其中以氮氧化物的危害为严重，是构成大气污染的主要物质之一。

大气中NO_x的主要来源可以分为：天然产生和人为排放。天然产生的NO_x主要来源于自然界氮元素循环中氨的氧化和有机物硝化作用，因循环过程中处于生态平衡状态，对环境影响较小。人为排放的NO_x主要来源于锅炉设备、燃烧器等固定源、船舶等移动源，其中有90%产生于煤、焦炭、石油、天然气等化石燃料的燃烧过程中，因分布集中，所以对自然环境和人类社会造成了较大危害。

NO_x可以与大气中的水反应生成硝酸，形成酸雨，对水生态系统、森林生态系统、农业生态系统、建筑物材料和人体健康等多方面造成危害例如，导致林木枝叶变黄、脱落甚至死亡；导致农作物减产，引发

粮食危机；导致水源酸化，使得鱼类减少；导致建筑物腐蚀，损坏历史古迹；导致人体病变，引发气管炎、肺癌等。我国酸雨（ $\text{pH}<5.6$ ）区域面积已约占国土面积40%，且多分布在经济发达地区，对我国经济建设和社会可持续发展造成严重威胁。大气中的 NO_2 经紫外线照射会与大气中的碳氧化物反应生成二次污染物，破坏臭氧层，加剧温室效应，并形成光化学烟雾危害人体健康，尤其对眼睛和中枢神经造成刺激，导致头痛和失明，情节严重者会导致死亡。此外， NO_x 中的 NO 能与血液中的血红蛋白结合，生成高铁血红蛋白，减弱血液输氧能力，导致人体缺氧。因此，治理 NO_x 污染是环境保护问题中各界密切关注并深入研究的课题。在催化剂的使用领域中，利用催化剂进行选择性催化还原是一个主要的用途。

厌氧序批式反应器是一种新型厌氧反应器，它能使污泥在反应器内的停留时间大大延长，增加反应的污泥浓度，并能够进行充分的泥水混合，从而提高了厌氧污泥的处理能力。

厌氧序批式反应器包括进水、反应、沉淀、排水4个阶段。

进水阶段：废水进入ASBR反应器，同时由生物气、液体再循环搅拌或机械进行搅拌，微生物代谢速率相应增大，直到进水完毕达到大值。

反应阶段：该阶段是有机物转化为生物气的关键步骤。

沉淀阶段：停止搅拌，让生物团在禁止的条件下沉降，形成低悬浮固体的上清液。反应器此时变成澄清器，沉降时间可根据生物团的沉降特性确定。