

方管等离子切割机在操作时的注意事项

产品名称	方管等离子切割机在操作时的注意事项
公司名称	山东凯达智能科技有限公司
价格	472000.00/台
规格参数	品牌:凯斯锐 型号:KR-XF8 切割方式:等离子/火焰
公司地址	宁津县经济开发区长江大街中段大祁工业园东临
联系电话	18653455325 18153448539

产品详情

方管等离子切割机在操作时的注意事项

<p>一些工作经验和操控技巧，以便在出现问题时能及时找到原因并进行调整。如有疑问，请咨询厂家技术支持。</p> <ol style="list-style-type: none">1、方管等离子切割机每个月需打开电控控制柜的前、后门进行除尘处理，以确保主机的正常工作。2、要经常检查，保证相贯线切割机床供电系统的3相平衡，出现问题时及时解决。3、始终保证良好的厂房接地，工件到大地的电阻不大于1~5欧。4、保持等离子焊把地与工件材料间的良好导电。 <p>到等离子电源的距离。管道气必须保证足够的气体压力和流量，正常不低于6公斤，应考虑气站接头、割高度、穿孔高度等等。</p> <ol style="list-style-type: none">6、客户所提供的等离子切割机必须按照干燥和等离子电源提供的参数进行设置，如等离子电源的切割高度、穿孔高度等等。8、等离子电源不要做对空起弧及穿孔，这样做对等离子易损件、耗材的消耗非常大。 <p>转动。等离子电源长期不用时，请在等离子停机前保证电源主机有足够的时间散热，当电源内部排风扇停止</p>
--