

管材等离子切割机在切割时的准备工作

产品名称	管材等离子切割机在切割时的准备工作
公司名称	山东凯达智能科技有限公司
价格	358000.00/台
规格参数	品牌:凯斯锐 型号:KR-XY5 切割方式:等离子/火焰
公司地址	宁津县经济开发区长江大街中段大祁工业园东临
联系电话	18653455325 18153448539

产品详情

管材等离子切割机在切割时的准备工作

1.在装卡管子之前，必须保证割据Z轴、仿形装置Z2轴停止在Z轴上限位置以防安装管件时损坏机床本体

2.调整高度（看切割机的托架采用剪刀型托架，客户可以根据剪刀型支架上的刻度、将支架调整到合适的高度）

3.管子安装在托架上（管子有内径和外径）一种是内卡式，一种是外卡式，管子安装好后，用卡盘夹紧

4.调整卡盘，保证管子夹紧牢固，重心平衡（请操作人员注意安全，否则造成安全事故）

5.旋转卡盘，夹紧管件，保证管件能随卡盘一起转动。

6.调整支架，保证支架在Z轴方向上均何布置，并日测管件中心线水平。

7.以上工作全部完成后开始切割！

8.管材角度可以割根通孔对管内外任意设定和内面进行自动计算，可以对相贯线交叉形状进行自动切割。

9.复杂的通孔通孔（或锥孔）由计算机完成，然后由数控系统控制切割。4.控制系统为5轴（或7轴）的控制装

