

# 熟食加工厂污水处理设备

产品名称	熟食加工厂污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

### 熟食加工厂污水处理设备

公司生产：地理式一体化污水处理设备、气浮机、二氧化氯发生器、臭氧发生器、紫外线消毒设备、斜管沉淀设备、压滤机、uasb厌氧设备、加药设备、污泥脱水机等。

常年承接：生活污水处理、医疗污水处理、洗涤污水处理、屠宰污水处理、养殖污水处理、餐饮污水处理、喷涂污水处理及类似工业污水处理工程。

工厂生活污水回用的上述工艺主要特点是采用了先进、可靠、成熟的污水处理技术;科学合理的设计;选用了性能优良的配套设备和材料，整套污水处理装置可保持稳定、可靠运行。

主流厌氧氨氧化是指以厌氧氨氧化在污水厂主流而非侧流阶段，应用ANAMMOX工艺.若广泛应用于处理城市污水, 并和资源回收技术结合, 可以实现有机碳源和氮素同步去除, 并大限度地回收有机碳源, 通过厌氧消化产甲烷为污水厂提供能源, 与传统工艺相比, 可节省能源 $20 \text{ W} \cdot \text{h} \cdot (\text{人} \cdot \text{d})^{-1}$ , 因此, 主流厌氧氨氧化的应用不仅可以彻底解决污水处理时碳源不足的难题, 还可以大幅度降低污水厂的能源需求, 甚至实现污水处理厂的能源自给, 主流厌氧氨氧化的实现将会带来市政污水处理的革命性变革.

目前以ANAMMOX技术为核心的新型脱氮工艺, 如全吃谏匀淮 谕芯拷锥?

城市污水中的有机碳源会导致异养菌的大量增殖, 对ANAMMOX菌和氨氧化菌(ammonia oxidizing bacteria, AOB)产生严重抑制; 同时, 低氨氮浓度也让游离氨(free ammonia, FA)对亚硝酸盐氧化菌(nitrite oxidizing bacteria, NOB)的抑制效果几乎丧失, 而低氨氮条件下NOB比AOB的比生长速率高, 导致短程硝化在低氨氮浓度下很难稳定实现.因此,

有机碳源对ANAMMOX菌影响和低氨氮条件下实现稳定的短程硝化,成为实现主流厌氧氨氧化的主要难点。

本研究通过高氨氮培养成熟的CANON生物膜反应器,控制温度在 $(28 \pm 2)$  ,调整进水基质分别为低氨氮无机配水和经过预处理的生活污水,调整运行工况,同时以高通量测序技术对不同阶段的微生物群落进行检测,分析其群落变化规律以及有机碳源对微生物群落的影响,以期为实现主流厌氧氨氧化提供理论支持

现代废水处理技术,按处理程度划分,可分为废水的一级处理、废水的二级处理和废水的三级处理。

废水的一级处理,主要去除废水中呈悬浮状态的固体污染物质,物理处理法大部分只能完成一级处理的要求。经过一级处理的废水,BOD一般可去除30%左右,达不到排放标准。一级处理属于二级处理的预处理。

废水的二级处理,主要去除废水中呈胶体和溶解状态的有机污染物质(BOD,COD物质),去除率可达90%以上,使有机污染物达到排放标准。

废水的三级处理,进一步处理难降解的有机物、氮和磷等能够导致水体富营养化的可溶性无机物等。主要方法有生物脱氮除磷法,混凝沉淀法,砂率法,活性炭吸附法,离子交换法和电渗析法等。

废水处理的整个过程为通过粗格栅的原废水经过废水提升泵提升后,经过格栅或者筛率器,之后进入沉砂池,经过砂水分离的废水进入初次沉淀池,以上为一级处理(即物理处理),初沉池的出水进入生物处理设备,有活性污泥法和生物膜法,(其中活性污泥法的反应器有曝气池,氧化沟等,生物膜法包括生物滤池、生物转盘、生物接触氧化法和生物流化床),生物处理设备的出水进入二次沉淀池,二沉池的出水经过消毒排放或者进入三级处理,一级处理结束到此为二级处理,三级处理包括生物脱氮除磷法,混凝沉淀法,砂滤法,活性炭吸附法,离子交换法和电渗析法。二沉池的污泥一部分回流至初次沉淀池或者生物处理设备,一部分进入污泥浓缩池,之后进入污泥消化池,经过脱水和干燥设备后,污泥被后利用。

近年来,随着关于环境保护的法律法规的健全、[环保](#)执法力度的进一步加大以及企业清洁生产的推行,膜分离技术在电镀行业废水回用处理上逐渐得到广泛的应用,并取得了实践成果,膜分离技术的实践应用也得到了改善与提高,作为电镀企业实现电镀废水循环利用、清洁生产的有效手段,具有十分广阔的发展前景。

AAO工艺是我国城市污水处理厂主体工艺,该工艺具有运行经验成熟、适用范围广、以及水力停留时间较短等优点,但从实际运行情况看,由于回流污泥将一部分硝态氮和溶解氧带入厌氧段,抑制聚磷菌厌氧释磷,使得除磷效果不稳定;UCT工艺通过改变AAO工艺的污泥回流机制,将污泥回流到缺氧段而非厌氧段,污泥中的硝酸盐在缺氧段反硝化脱氮后部分回流至厌氧段,减少了硝酸盐在厌氧段对释磷的不利影响,但是增加了能耗和运行费用。

## 熟食加工厂污水处理设备

同步硝化反硝化除磷工艺是指在硝化菌和反硝化聚磷菌作用下,在同一反应器中同时完成硝化、反硝化和除磷.该工艺不仅减少反应池体积,而且实现了“一碳两用”,节约碳源,减少污泥产量.林金奎等通过在厌氧/好氧SBR中控制较低的溶解氧浓度实现了同步硝化反硝化除磷.阳素攀等采用厌氧/好氧和厌氧/缺氧/好氧两种运行模式,在单一反应器中实现了硝化菌和反硝化聚磷菌的共存.方茜等采用模拟废水和厌氧/间歇曝气模式,成功实现了同步硝化反硝化除磷.但是以上研究均采用SBR反应器,

对于在连续流反应器中实现同步硝化反硝化除磷还鲜见报道.本文将间歇曝气应用于传统AAO工艺中,通过逐渐取消硝化液回流和缺氧段,实现了同步硝化反硝化除磷,同时考察了该过程中污染物去除特性,并采用物料衡算方法分析了无机氮去除途径以及反硝化聚磷菌和聚磷菌活性,以期为传统脱氮除磷工艺升级改造提供理论参考.

一体化生活污水处理装置是经过多年的实践,逐步改进完善的一种专门针对远离城市排污管网,又不宜在当地建设污水处理厂的地区,独立的、一体化的,无需人员操作的生活污水处理装置。它的出水指标高于二级排放标准。适用于[旅游区](#)、风景区、别墅小区、度假区、疗养院、部队、农村等。

一体小型生活污水处理设备采用膜生物反应器(Membrane Bioreactor,简称MBR)技术是生物处理技术与膜分离技术相结合的一种新工艺,取代了传统工艺中的二沉池,它可以地进行固液分离,得到直接使用的稳定中水。又可在生物池内维持高浓度的微生物量,工艺剩余污泥少,极有效地去除氨氮,出水悬浮物和浊度接近于零,出水中细菌和病毒被大幅度去除,能耗低,占地面积小。