

活性炭吸附浓缩+CO催化燃烧系统

产品名称	活性炭吸附浓缩+CO催化燃烧系统
公司名称	佛山市大川节能环保科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	工厂地址：东莞市厚街镇双岗村下环伟业路12号
联系电话	13712531419 13712531419

产品详情

一、技术原理 Technology principle

利用活性炭比表面积大、吸附容量大的特性吸附处理低

浓度有机废气是一种极其有效的处理手段,可使有机废

气净化效率高达9095%以上。但吸附材料的吸附容

量有限,需要把吸附饱和的吸附材料再生后重复利用,

以减少运行费用。为此我司自主研发成熟可靠的WH-Hc

活性炭吸附脱附催化燃烧设备。活性炭吸附饱和后用热

空气脱附再生使活性炭重新投入使用,通过控制脱附气

体流量可将有机废气浓度浓缩10~20倍以上,脱附废气

通入催化床,在电加热和催化剂的作用下起燃,催化燃烧

过程净化效率可达98%以上,燃烧后生成CO₂和H₂O并

释放出大量热量,该热量通过热交换器换热回收一部分能

量后可与室外来的空气混合作活性炭脱附气体使用,减少了能耗,且无二次污染产生。广泛应用于电子元件生产、食品及酿造、化工厂、造船厂

印刷厂、皮革厂、涂装车间、喷漆车间、汽车零配件制造等行业废气净化。

二、系统特点 System characteristics

- 1、采用吸附浓缩+催化燃烧组合工艺,整个系统实现了净化、脱附过程闭循环,运行过程不产生二次污染,设备投资及运行费用低。
- 2、用优质贵金属钯、钯载在蜂窝陶瓷上作催化剂,催化燃烧率达97%以上,催化剂寿命长、催化剂的分解温度低,脱附预热时间短,能耗低。
- 3、设备配有PLC/人机界面+智能手机APP远程控制管理系统,可在人机界面或者手机上设定运行参数,实现远程智能控制。
- 4、选用特殊成型的蜂窝块状活性炭作为吸附材料,吸附剂寿命长,吸附系统阻力低,净化效率高。
- 5、凸采用PLC微机集中控制系统,设备运行、操作过程实现全自动化,运行过程稳定、可靠。
- 6、安全可靠,设阻火器、泄爆口、报警器及自动停机等全方位保护措施。