

全自动中后帮机 腾宏机械公司 全自动中后帮机生产厂家

产品名称	全自动中后帮机 腾宏机械公司 全自动中后帮机生产厂家
公司名称	广东腾宏机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号
联系电话	13926855520

产品详情

自动中后帮机

- 1、本机电控系统采用先进P.L.C.可程式控制器，搭配油、气压动作控制。
- 2、中帮压紧机构附有特殊设计之锁扣片，可确保压层之效果，不会产生往后缩之现象。
- 3、中帮结帮之推杆每支均有自动平衡装置，可随中帮部位之弧度自动贴合，在结帮过程中之压力并有两段可调整，以适应各种不同材质之鞋面结帮，达到之效果。
- 4、中后帮擦胶结构采用左右两组浮动胶嘴，由后跟圆弧中央为起点，往前作擦胶动作，胶嘴张开采压力及速度控制，可随大小号鞋型，自动紧贴于鞋先选及中底底行运，而擦胶之行程控制则采雷射灯投射灯投射控制，操作暂可清楚看出产生空隙及不平均之缺点。

本机并可选择单独使用后帮、中帮、中后帮之擦胶与不擦胶之操作方式。

自动中后帮机每月检点及保养

- 1.设定及调整：检查所有油压元件及操作机构的调整螺丝是否松开，作业条件是否改变请依前述章节的说明及作业需要设定。

2.蓄压器检查：正常蓄压器内部的氮气（N₂）20-30kg/cm²。如果压力低于15kg/cm²则检查频率改为每周一次，当压力低于10kg/cm²就必须补充氮气以免内部气囊损坏，检查方法：启动油压马达，当压力到达系统压力时（40-50 kg/cm²）关掉马达；反时针旋转浅压中止开关把手，使油慢速回流至油箱愈慢愈好，全自动中后帮机，此时系统压力表显示值会呈慢速而稳定下降，当下降至某一压力时，指针会以较快速度降至0，此压力即为蓄压器内的氮气压。

注意！切记蓄压器必须充填氮气（N₂），不可使用其他气体，否则可能引发炸或其它危险，蓄压器的压气口位于顶部保护盖内。

制鞋机械主要有哪些特点？

主要特点：

- 1.采用蒸气喷雾装置，先喷洗鞋面，然后快速加热，干燥。再由真空定型鞋面。
 - 2.各部位的温度设定，可以根据鞋尖，鞋跟，材质的不同调节不同温度，使处理后的鞋子呈流线型状态，全自动中后帮机厂家，外观，造型效果更佳。
 - 3.利用真空定型，使鞋面与楦头吻合。无活调节各段处理时间，使处理的鞋子质量更佳。
 - 4.采用回转式循环输送带，节省时间，提高生产率及稳定产品质量。
 - 5.采用轨道式滚输连转输送方式，有利于提高机器的稳定性及产品的使用寿命，同时也降低了机台的折损费用。
 - 6.采用密封式加温，全自动中后帮机生产厂家，有利于稳定处理箱白勺恒温效果，全自动中后帮机厂，减少热能损失节省电力，降低生产成本。
 - 7.采用回转循环输送方式，节省鞋楦，降低制造成本。
- 相对体积小，占地空间小，采用独特的音效对流原理设计方案，使机器噪音低。

全自动中后帮机-腾宏机械公司-全自动中后帮机生产厂家由广东腾宏机械科技有限公司提供。广东腾宏机械科技有限公司（www.tenghong988.com）位于东莞市厚街镇陈屋村伟树路3号。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前腾宏机械在制鞋及鞋修理设备中享有良好的声誉。腾宏机械取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。腾宏机械全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。