

温室大棚翅片管价格 碳钢翅片管散热器

温室大棚镀锌翅片管暖气片型号

产品名称	温室大棚翅片管价格 碳钢翅片管散热器 温室大棚镀锌翅片管暖气片型号
公司名称	衡水市强昊散热器销售有限公司
价格	160.00/组
规格参数	品牌:中春牌 型号:定制 产地:河北冀州
公司地址	衡水市冀州区顺平街东侧
联系电话	0318-8636713 15603185065

产品详情

高频焊翅片管散热器是一种把高频焊翅管和两侧水箱用电焊工艺联接起来形成内芯，外加导流面罩的轻窄型散热器，是建设部推广产品。主要优点是： 生产效率高，可连续缠绕生产； 成本低，它依靠高频焊接本身的特性——集肤效应加热工件表面，达到焊牢的目的，焊接过程中不需添加任何填充金属材料； 由于高频电流仅在钢管浅表面通过，焊接热影响区小，

因此设计计算时，不需考虑由此引起的壁厚附加量；工件焊后也不需要热处理； 焊接牢靠，在设备配置合理、工艺参数完善的情况下，可以达到翅片与钢管之间焊接牢固，能承受频繁开、停工而引起的热冲击波动它散热性能优良，承压能力高，使用寿命长，占用空间小，装饰效果良好，免于装修，性价比高，适合低中高层建筑及不同档次的房间。注意热媒如果是质量不良的水或工业废水，应先做规范处理后再使用。

暖气片的产品质量非常重要，挑选时，开始要看该暖气片的间隙是否均匀;暖气片的表面是不是平整;外表面涂层颜色是否纯正鲜艳;表面焊点是否明显，并用手触摸表面判断其是否光滑。其次，要了解该暖气片的内部及局部，看其剖面并了解它的防腐工艺，看看壁厚，一般钢制暖气片壁厚18mm—20mm为好，薄了抗腐性能要弱。再仔细看看产品的其他局部细节及产品配件。

翅片管采用无缝钢管（碳钢，铜或不锈钢）翅片管，采用翅片管的优势在于：当热源或冷源为液体状态，比如说蒸汽水，导热油。需要加热气体或者用气体冷却时，需要更大的换热面积。翅片管的面积是普通光管面积的几倍甚至10几倍。此时不但增加了设备的换热效率，并且大大降低了换热成本。1、热交换效率高：翅片与钢管是完全接触高频焊电阻焊接，易于扩展换热面积，传热效果较光管可以提高5-10倍。

2、使用寿命长：翅片与钢管完全接焊接不易脱落，其抗腐能力比套片或绕片提高一倍。

3、机械强度高：抗拉强度可达18Kg/mm²以上。焊接接头处，金相融合非常好。

翅片管产品应用范围：本产品用于热管管壳制作、电站省煤器、软水加热器、加热炉及各种散热器。通常情况下，翅片管散热器的间距与片高主要是影响着翅化，翅化比和管内外介质的膜传热有很大的关系。

如果管内外膜传热系数差异较大，应选择翅化比较大的翅片管，如蒸汽加热空气。当一侧介质存在相变的情况下，传热系数的差异会较大，如冷热空气的交换，当热空气降低到点以下，可以采用翅片管换热器。在无相变的空气与空气的换热情况下，或者水与水的热交换，通常以裸管比较适合。当然也可以采用低翅片管，因为此时属于弱给热系数，强化其中的任意一侧都是具有一定的效果的。

不过，过大的翅化比作用并不明显好的管内外接触面积同时强化，可以采用螺纹管或槽纹管。高频焊接翅片管暖气片其主要优点是：生产效率高，可连续缠绕生产；成本低，它依靠高频焊接本身的特性——集肤效应加热工件表面，达到焊牢的目的，焊接过程中不需添加任何填充金属材料；由于高频电流仅在钢管浅表面通过，焊接热影响区小，因此设计计算时，不需考虑由此引起的壁厚附加量；工件焊后也不需要热处理；

焊接牢靠，在设备配置合理、工艺参数完善的情况下，可以达到翅片与钢管之间焊接牢固，能承受频繁开、停工而引起的热冲击波动。钢制焊翅片管的片距主要是考虑积灰，结尘，易清洗等因素，同时需严格符合设备对压力降等要求。排列时，管与管之间的间距不易过大，一般>1mm以上适合布管即可。在换热的过程中，空气在流经翅片管换热器时，主要是翅片正反二个面参与换热。二支翅片管中间部位只有少量的，换热效果不明显。此部位由于无翅片，无阻力，空气容易穿透。在空气加热的过程中，未经换热的冷空气会与从翅片中间穿过的已加热热空气形成中和，反而降低了换热的效果，对比国外的翅片管换热器，管间距仅比翅片外径大0.5mm,可见翅片管排列时，管间距的重要性。