

四川微乳化切削液批发

产品名称	四川微乳化切削液批发
公司名称	重庆市洁星化工有限公司
价格	22.00/公斤
规格参数	品牌:美之洁MANJEN 型号:JX-K4122 产地:重庆
公司地址	重庆市渝中区长江一路58号A1栋14-4
联系电话	15923378401

产品详情

四川微乳化切削液（水溶性产品）无分层、无沉淀、均匀液体，0元试机，1桶批发，量大从优。专为企业解决传统切削液夏天发臭、冬季难稀释等问题。本品由少量油、表面活性剂、润滑剂、极压剂配伍而成，保质期12个月，不易变质，使用周期长，有效延长工具使用寿命，提高加工工件的精度及降低粗糙度。可用于车床、磨床、数控加工。

四川微乳化切削液，具备：冷却、润滑、清洗、防锈性能，是一种介于一般乳化液与胶束溶液之间的分散体系，其分散相质点小于0.1um，大小均匀，参照执行标准《GB6144-85》和《乳化油SH0365-92》执行。适用于多种精密机床的黑色金属及有色金属的切削、铣、钻、铰、镗、磨削、珩磨、超精磨等加工工艺是一种长效切削液产品。

技术参数如下：

项目	指标
外观	透明（或半透明）液体
机械杂质 %	没有
气味	无
PH值（5%）	8.5-9.5
保质期	12个月
批号	202009180012
规格	25KG/桶装 200KG/桶装

重庆洁星新材料技术有限公司，现货：微乳化切削液、全合成切削液、水溶性切削液，规格为：25KG/桶，欢迎电议。

洁星新材料四川切削液的八大优点：

- (1) 拥有防锈性能。
- (2) 良好的可见性，适合数控机床，加工中心等现代加工设备上使用。
- (3) 水溶性产品，减少对皮肤的刺激性。
- (4) 含有抗菌性。
- (5) 低泡沫，软硬水适用。
- (6) 润滑性，配方中加入乳化剂。
- (7) 沉屑性。
- (8) 冷却性和冲洗性，利于冲洗，减少残留。

重庆洁星四川微乳化切削液的建议使用方法： A．建议稀释比例： 磨

削： 5~7% 深孔钻： 8~12% 车、钻、铣、锯： 5

~10% 普通切削：大于5% 重负荷切削： 10%

螺纹铣和攻丝：7~10% 要求防锈期长的：10~15%

B．混配：将水倒入干净容器内，在搅拌状态下慢慢加入浓缩液，继续搅拌至所需浓度水溶液即可。

C．要保证浓度，正常排屑。标准的PH值为8.5~9.5范围，及时补充新液。 D．存放方法：放置于阴凉通风处；盖紧桶口，避免长时间暴晒、雨淋、泄漏；避免儿童直接接触，甚至误服；妥善处理废液，勿将废液随意倒入土壤中。

使用本品的注意事项：

- 1、勿与其他厂家产品混合使用。
- 2、阴冷处密封保存，禁止混入杂物。
- 3、严禁入口，避免儿童接触。
- 4、本产品保质期为12个月（自产品出厂日期开始计算）。

重庆洁星，年产4W吨，可以代加工，低价现货批发，1桶也批发，欢迎电议。