

尼龙PA66美国杜邦70G13L玻璃纤维增强，二手机械零件，汽车零件

产品名称	尼龙PA66美国杜邦70G13L玻璃纤维增强，二手机械零件，汽车零件
公司名称	东莞市佳盼塑胶原料有限公司
价格	32.50/公斤
规格参数	产品:PA66 70G13L 性能:玻纤增强尼龙 用途:汽车配件，机械零件
公司地址	东莞市樟木头镇塑胶原料市场一期新六栋9号
联系电话	0769-86293439 13926868652

产品详情

【供应】玻纤增强PA66 70G13L美国杜邦加纤13%注射成型

【供应】玻纤增强PA66 80G14A美国杜邦加纤14%注射成型

【供应】PA66 80G14AHS美国杜邦加14%玻纤注射成型

【供应】玻纤增强PA66 70G43L美国杜邦加纤43%抗蠕变注射成型

【供应】PA66 73G30L美国杜邦加30%玻纤抗蠕变注射成型

【供应】PA66 70G33HS1L美国杜邦加33%玻纤热稳定抗蠕变

【供应】PA66 70G30HSL美国杜邦加30%玻纤注射成型

【供应】热稳定PA66 70G13HS1L美国杜邦加13%玻纤

【供应】抗水解PA66 70G25HSLR美国杜邦玻纤增强25%热稳定

【供应】PA66 70G30HSLR美国杜邦加30%玻纤抗水解热稳定

【供应】玻纤增韧PA66 80G33L美国杜邦加纤33%增韧级抗冲击

【供应】玻纤增强PA66 80G25HS美国杜邦加纤25%热稳定抗冲击

【供应】PA66 80G33HS1L美国杜邦加33%玻纤热稳定抗冲击

【供应】防火阻燃PA66 FR50美国杜邦加25%玻纤V-0注射成型

【供应】热稳定PA66 103HSL 103FHS美国杜邦经润滑耐磨损

【供应】纯树脂PA66 FR10 FR15美国杜邦防火阻燃V-0注塑级

【供应】PA66 FR7025V0F美国杜邦热稳定经润滑无卤阻燃V-0

【供应】PA66 FR7026V0F美国杜邦热稳定无卤阻燃V-0

【供应】矿物增强PA66 FR70M30V0美国杜邦加30%矿物填料阻燃V-0

本公司长期销售如下美国杜邦各性能尼龙材料，货源稳定，质量保证。并随货提供：ROHS(SGS)、物质安全表MSDS、UL黄卡及FDA认证以及原料物性表。

美国杜邦PA66 70G43L，70G13L，PA66 美国杜邦 70G33HS1-L，73G30HSL，美国杜邦PA66 73G45，74G33J，101F，PA66 美国杜邦 101L，ST801，PA66 美国杜邦 FR10，FR15，美国杜邦PA66 FR50，103FHS，PA66 美国杜邦 408HS，FE13001，PA66 8018HS，3426，8061，PA66 1032L，PA66 美国杜邦 103FHS，103HSL，

PA66 美国杜邦 10B，PA66 美国杜邦 10B40，11C40，PA66 美国杜邦 132F，408HS，450HSL，PA66 美国杜邦 54G15HSLR，PA66 FR52G20NH,PA66 美国杜邦 70G13HS1L，70G20HSL，PA66 美国杜邦 70G25HSL，PA66 美国杜邦 70G30HSLR，70G33HSIL，PA66 美国杜邦 70G35HSL，1G13L，PA66 美国杜邦 71G33L，72G13HS1L，72G33W，PA66 美国杜邦 74G20HSL，77G33L，PA66 美国杜邦 79G13HSL，PA66 美国杜邦 70G50HSL，72G25V0，PA66 美国杜邦 72G33L，80G33HSL，PA66 美国杜邦 FR52G30，PA66 美国杜邦 FR52G20LX，FR52G35BL，FR52G45BL，FR7025V0F，54G50HSL，PA66 美国杜邦 74G33L，

PA尼龙加工特性：

- 1.尼龙容易受潮。大气中，PA的平衡吸水率为3.5%、PA66为2.5%，尼龙含水量对其力学性能较大的影响。在熔融状态下，水分存在，会引起尼龙的水解而导致分子量下降，使制品机械性能下降，还会在成型中使制品表面出现气泡、银丝和斑纹等缺陷。所以，成型前必须充分干燥。
- 2.尼龙熔体粘度低、流动性大，喷嘴会产生“流延”现象。浪费原料，污染喷嘴。如果用螺杆式注射机成型，注射时，熔体会在螺杆和料筒壁之间出现逆流，使注料不准，所以，尼龙在螺杆式注射机成型时，在螺杆端部必须安装止逆环。
- 3.尼龙是结晶性高聚物。熔点明显，而且较高，所以，尼龙需要在较高温度下成型，熔融状态的尼龙热稳定性较差，易分解。因此必有严格控制工艺条件。
- 4.尼龙的成型收缩率大，对于制造高精密度的制品，模具设计应在试验的基础上确定其尺寸，成型工艺应严格控制。