

# 东莞PLC伺服编程-PLC编程09

产品名称	东莞PLC伺服编程-PLC编程09
公司名称	东莞英成机电设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广东省东莞市大朗镇康丽路305号明辉智创园928
联系电话	18033338794

## 产品详情

英成机电设备公司是一家有着10多年，集产品维修、安装、维护、系统电气工程业务为一体的机电设备公司。

承接：PLC软件设计，PLC软件编程，PLC程序编写，各类PLC销售和维修，供水控制系统改造工程，恒压供水系统工程，无负压恒压二次生活供水工程，污水处理工程等。专业团队，欢迎您的咨询。

### 项目总结

#### 1.解决方案的优势

吹膜机的当前解决方案包括：

##### (1) 手动调速方案

手动调速是设定变频器的固定速度进行控制，无反馈调节，外界干扰会影响漆膜的厚度；吹膜机控制器程序具有反馈调节功能，并且可以实时调节逆变器的速度以控制膜。在外部干扰的情况下，可以追循和调节膜的厚度。

(5)。实时显示当前纸卷长度，轻松掌握卸货时间。

(6)。实时显示电流输出和总输出，易于管理。

(7)。带有过滤器堵塞警报，可以提醒工人及时更换过滤器。

(8)。所有接口均采用具有强大抗干扰能力的数字隔离技术。

(9)。具有RS485和以太网接口，方便进行网络管理。

(10)。实时显示薄膜重量和薄膜厚度。

(11)。主要功能界面如下

操作界面：监控设备运行的实时数据。

## 东莞PLC伺服编程-PLC编程09

### 注意事项：

(1) 不要安装在阳光直射的地方，并避免温度突然变化和强烈的机械振动；

(2)。请使用双绞屏蔽线对信号线进行称重，并将其与可能引起电气干扰的其他电线分开；

(3)。手动调节牵引速度的频率不应太快。系统中有一个可调节和可调节的膜厚，并具有一个操作周期；

(4)。定期检查每个运行中电动机的温升和机械传动情况；

(5) 不要触摸机器侧面的称重桶；

(6) 应调整料斗的高度。

通常，波峰焊机相对较大并且是在装配线上生产的，但是一些客户，例如实验室，学校和小型工厂，需要小型无铅波峰焊机。一家电子设备厂使用Kinco-K3系列PLC和eView触摸屏开发了该产品。该设备需要控制三个温度，总共三个PID。Kinco-K3系列PLC最多可以实现8个PID，可以满足设备的要求。结合eView触摸屏，它具有很高的性价比。

薄膜稳定约十分钟后，取样袋称重和生产的薄膜，薄膜的厚度或重量（以米为单位）。如果采样参数或测得的大米重量符合生产规格，则可以跳过此步骤。否则，请在参数设置中单击重量校正值。当实际的行李重于设定的行李重量时，可以适当增加校正值，反之亦然。校正值通常校正一次或两次，并且实际的生产袋重量满足生产要求（通常，仅在开始启动控制器时才需要调整重量校正值）。

进入正常的自动生产状态，观察自动监控过程中在监控画面上实时监控的参数数据是否异常，注意物料短缺警报，画面变化警报，卷筒长度变更和卷筒长度停机警报生产过程中确保自动控制薄膜厚膜厚度。