

肉制品深加工污水处理设备

产品名称	肉制品深加工污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

肉制品深加工污水处理设备

公司生产：地理式一体化污水处理设备、气浮机、二氧化氯发生器、臭氧发生器、紫外线消毒设备、斜管沉淀设备、压滤机、uasb厌氧设备、加药设备、污泥脱水机等。

常年承接：生活污水处理、医疗污水处理、洗涤污水处理、屠宰污水处理、养殖污水处理、餐饮污水处理、喷涂污水处理及类似工业污水处理工程。

液氯是目前国内外应用广的消毒剂，除消毒外还有氧化作用。液氯通常在钢瓶中贮存和运输，使用时，液氯转变成氯气加入水中。

氯瓶内压力一般为0.6 ~ 0.8MPa，所以不能在太阳下曝晒或靠近炉火或其他高温热源，以免气化时压力过高发生爆炸。液氯和干燥的氯气对铜、铁和钢等金属没有腐蚀性，但遇水或受潮时，化学活性增强，能腐蚀大多数金属。因此贮氯钢瓶必须保持0.05 ~ 0.1MPa的余压，不能全部用空，以免进水。

液氯变成氯气要吸收热量，1kg液氯变成1kg氯气约需要289kJ热量。在气温较低时，氯瓶从空气中吸收的热量有限，液氯气化的数量受到限制时，需要对氯瓶进行加热。但切不可用明火、蒸汽直接加热氯瓶，也不宜使氯瓶温度升高太多或太快，一般可使用15 ~ 25oC的温水连续淋洒氯瓶的方法对氯瓶加温。

要经常用10%氨水检查加氯机与氯瓶的连接处是否泄漏，如果发现加氯机的氯气管出现堵塞现象，切不可用水冲洗，可以用钢丝疏通，再用打气筒或压缩空气将杂物吹掉。

开启前要检查氯瓶的放置位置是否正确，一定要保证出口朝上，即放出来的是氯气而不是液氯。开氯

瓶总阀时，要先缓慢开半圈，随即用10%氨水检查是否漏气，一切正常后再逐渐打开。如果阀门难以开启，不能用榔头敲击，也不能长扳手硬扳，以防将阀杆拧断。

次氯酸钠

固态次氯酸钠 NaClO 为白色粉末，具有刺激性气味，在空气中极不稳定，受热后迅速分解。商品固态次氯酸钠的有效氯一般为10%~12%，常用制备方法是液碱氯化法，即在30%以下的氢氧化钠溶液中通入氯气进行反应。商品固态次氯酸钠使用方便，但消毒效果比氯差，费用也高于氯消毒。

由于次氯酸钠容易因阳光、温度的作用而分解，一般用次氯酸钠发生器就地制备后立即投加。利用钛阳极电解食盐水(沿海地区可用海水作为盐溶液)，得到的次氯酸钠溶液是淡黄色透明液体，含有效氯 $6\text{g/L} \sim 11\text{g/L}$ 。一般每生产 1kg 有效氯，食盐消耗量约 $3 \sim 4.5\text{kg}$ ，耗电量 $5 \sim 10\text{kWh}$ ，通常其消耗比使用漂白粉消毒还要低。

次氯酸钠固体或溶液都不宜久存，而且必须在避光低温环境下存放。电解生产次氯酸钠溶液好是使用多少，随时生产多少。气温低于 30°C 时，每天损失有效氯 $0.1 \sim 0.15\text{mg/L}$ ，如果气温超过 30°C ，每天损失有效氯可达 $0.3 \sim 0.7\text{mg/L}$ 。因此，如果为了具有一定储备量以备，一般夏天储存时间不超过，冬天不超过 7d 。

漂白粉

漂白粉 $\text{CaCl}_2 \cdot \text{Ca}(\text{OCl})_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 为白色粉末，有氯的气味，含有效氯20%~25%。漂白粉易吸潮，性质极不稳定，日光照射、受热均能使其变质而降低有效氯成分。与有机物、易燃液体混合能发热自燃，受高热会发生爆炸。氯片是用漂粉精 $3\text{Ca}(\text{OCl})_2 \cdot 2\text{Ca}(\text{OH})_2 \cdot 2\text{H}_2\text{O}$ 加工成的片剂，含有效氯60%~70%。氯片和漂粉精稳定性比漂白粉高，可以在常温下储存200d以上不分解。两者的消毒作用与氯相同，以有效氯计的加氯量、接触时间等参数可以参照液氯。

使用漂白粉作消毒剂，需配成溶液加注，而且一般需设混合池。每包 50kg 的漂白粉先加 $400 \sim 500\text{kg}$ 水搅拌成10%~15%溶液，再加水调成1%~2%浓度的溶液。混合池通常有隔板式与鼓风式两种。用氯片消毒时，废水流入特制的氯片消毒器，浸润溶解氯片，并与之混合，然后再进接触池。

混凝剂，有时又称絮凝剂，在污水处理领域作为强化固液分离的手段，可用于强化污水的初次沉淀、浮选处理及活性污泥法之后的二次沉淀，还可用于污水三级处理或深度处理。

混凝处理通常置于固液分离设施前，与分离设施组合起来、有效地去除原水中的粒度为 $1\text{nm} \sim 100\ \mu\text{m}$ 的悬浮物和胶体物质，降低出水浊度和 COD_{Cr} ，可用在污水处理流程的预处理、深度处理，也可用于剩余污泥处理。混凝处理还可有效地去除水中的微生物、病原菌，并可去除污水中的乳化油、色度、重金属离子及其他一些污染物，利用混凝沉淀处理污水中含有的磷时去除率可高达90~95%，是便宜的除磷方法。

肉制品深加工污水处理设备常用的混凝剂可分为以下几种：

1、无机混(絮)凝剂

无机低分子絮凝剂有氯化铝、硫酸铝、硫酸铁、氯化铁等。其聚集速度慢，形成的絮状物小，腐蚀性强，在水处理过程中存在较大的问题，而逐渐被无机高分子絮凝剂所取代。

无机高分子絮凝剂是在传统铝盐、铁盐的基础上发展起来的一种新型的水处理剂，价格较低廉，净水效

果好。

PAC聚合氯化铝的混凝性能好，生成的矾花大，投药量少，效率高，沉降快，适合水质范围较宽。主要用于饮用水和工业给水的净化。同时还能用于去除水中所含的铁、锰、铬、铅等重金属，以及氟化物和水中含油等，故可用于处理多种工业废水。

PAFC聚合氯化铝铁是一种新型的无机高分子净水剂，产品中铝铁二者的配比是可调的，以适应不同水质的需求，已分别在石化、钢铁、[煤炭](#)

工业等废水的净化处理中得到应用。结果表明，该药剂质优、价廉，是一种新型、稳定的净水剂，具有广泛的应用前景。有人通过实验比较得出PAFC的净水效果稍好于PAC，但PAFC加药成本比PAC少得多。

PFS聚合硫酸铁具有良好的絮凝和吸附作用，广泛应用于原水，饮用水、自来水、工业用水、工业废水及生活污水的处理。

聚合硫酸铝(PAS)是一种使用广的混凝剂，主要用于饮用水和工业用水的净化处理。

2、有机高分子混凝剂

与无机絮凝剂相比，合成有机高分子絮凝剂用量少，絮凝速度快，受共存盐类、介质pH及环境温度影响小，生成污泥量也少；而且有机高分子絮凝剂分子可带—COO、—NH—、SO₃、—OH等亲电基团，可具链状、环状等多种结构，利于污染物进入絮体，脱色性好。一般有机絮凝剂的色度去除较无机絮凝剂高20%左右。

目前应用较为广泛的是PAM聚丙烯酰胺。它能适应多种絮凝对象，用量少，效率高，生成的泥渣少，后处理容易。常与其它无机絮凝剂复配，如与聚合氯化铝配合使用。

3、微生物混凝剂

微生物絮凝剂是利用生物技术，从微生物或其分泌物提取、纯化而获得的一种安全、能自然降解的新型水处理剂，至今发现具有絮凝性的微生物已超过17种，包括霉菌、细菌、放线菌和酵母菌等。

肉制品深加工污水处理设备