

# 食品加工厂一体化污水处理设备

产品名称	食品加工厂一体化污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

### 食品加工厂一体化污水处理设备

工艺流程简单、设备运行可靠、操作简单,接触氧化法具有丰富的生物相和高浓度的生物量,在运行上具有较高的容积负荷,并能适应.

### 高盐废水如何生化处理？

#### 1、活性污泥的驯化

在盐度小于2g/L条件下，可通过驯化处理含盐污水。通过逐步提高生化进水盐分，微生物会通过自身的渗透压调节机制来平衡细胞内的渗透压或保护细胞内的原生质，这些调节机制包括聚集低分子量物质来形成新的胞外保护层，调节自身的代谢途径，改变基因组成等。

因此，正常活性污泥可以在一定盐分浓度范围内通过一定时间的驯化处理高盐废水，虽然活性污泥通过驯化可以提高系统耐盐范围，提高系统的处理效率，但是，驯化活性污泥中的微生物对盐分的耐受范围有限，而且对环境的变化敏感。当氯离子环境突然变化时，微生物的适应性会立刻消失。驯化只是微生物适应环境的暂时生理调整，不具有遗传特性。这种适应性的敏感对污水处理的很不利。

活性污泥的驯化时间一般为7-10d，驯化可提高污泥微生物对盐浓度的耐受程度，驯化初期活性污泥浓度减少，是由于盐溶液的增加对微生物产生毒害，使部分微生物死亡，表现为负增长，在驯化后期适应了改环境的微生物开始繁殖，故活性污泥浓度增多。以1.5%、2.5%的氯化钠溶液中活性污泥对COD的去除情况为例，驯化初期与驯化后期COD去除率分别为：60%、80%和40%、60%。

#### 2、稀释进水

为降低进生化系统盐分的浓度，可将进水进行稀释，使盐分低于毒域值，生物处理就不会受到抑制。它的优点是方法简单，易于操作和管理；缺点是增加了处理规模、基建投资和运行费用。

### 3、选择耐盐菌

耐盐菌是一种可以耐受高浓度盐分的细菌的总称，[工业](#)中多为筛选富集的专性菌种，目前高盐分可以耐受5%左右可以稳定运行，也算是一种高盐废水的一种处理生化手段！

### 4、选择合理的工艺流程

针对不同浓度的氯离子含量选择不同的处理流程，适当选择厌氧工艺流程来降低后序好氧段的耐受氯离子浓度的范围。

在盐度大于5g/L时，蒸发浓缩除盐是经济也是有效的可行办法。其它的方法如培养含盐菌等的方法都存在工业实践难以运行的问题。

食品加工厂一体化污水处理设备生物膜形成的影响因素:

生物膜的形成与载体表面性质(载体表面亲水性、表面电荷、表面化学组成和表面粗糙度)、微生物的性质(微生物的种类、培养条件、活性和浓度)及环境因素(PH值、离子强度、水力剪切力、温度、营养条件及微生物与载体的接触时间)等因素有关。

#### 载体表面性质

载体表面电荷性、粗糙度、粒径和载体浓度等直接影响着生物膜在其表面的附着、形成。在正常生长环境下，微生物表面带有负电荷。如果能通过一定的改良技术，如化学氧化、低温等离子体处理等可使载体表面带有正电荷，从而可使微生物在载体表面的附着、形成过程更易进行。载体表面的粗糙度有利于细菌在其表面附着、固定。

一方面，与光滑表面相比，粗糙的载体表面增加了细菌与载体间的有效接触面积；另一方面载体表面的粗糙部分，如孔洞、裂缝等对已附着的细菌起着屏蔽保护作用，使它们免受水力剪切力的冲刷。

研究认为，相对于大粒径载体而言，小粒径载体之间的相互摩擦小，比表面积大，因而更容易生成生物膜。另外，载体浓度对反应器内生物膜的挂膜也很重要。Wagner在用气提式反应器处理难降解物废水时发现，在载体质量浓度很低情况下，即使生物膜厚达295  $\mu\text{m}$ ，还是不能达到稳定的去除率。但是，在载体浓度为20-30g / L时，即使只有20%的载体上有75  $\mu\text{m}$ 厚的生物膜，反应器依然能达到稳定的(98%)去除率，COD负荷高达58kg / (m<sup>3</sup> · d)。

食品加工厂一体化污水处理设备悬浮微生物浓度:

在给定的系统中，悬浮微生物浓度反映了微生物与载体间的接触频度。一般来讲，随着悬浮微生物浓度的增加，微生物与载体间可能接触的几率也增加。许多研究结果表明，在微生物附着过程中存在着一个临界的悬浮微生物浓度；随着微生物浓度的增加，微生物借助浓度梯度的运送得到加强。

在临界值以前，微生物从液相传送、扩散到载体表面是控制步骤，一旦超过此临界值，微生物在载体表面的附着、固定受到载体有效表面积的限制，不再依赖于悬浮微生物的浓度。但附着固定平衡后，载体

表面微生物的量是由微生物及载体表面特性所决定的。