

小型食品厂污水处理设备

产品名称	小型食品厂污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

产品详情

小型食品厂污水处理设备

公司常年生产、销售、批发地理式一体化污水处理设备、溶气气浮机、二氧化氯发生器、各种型号功能的加药装置、絮凝沉淀设备及一体化泵站等。

其中一体化设备型号有：WSZ-A-0.5、WSZ-A-1、WSZ-A-2、WSZ-A-3、WSZ-A-4、WSZ-A-5、WSZ-A-10.

可以用来处理生活污水、医疗污水、洗涤污水、喷漆污水、屠宰污水及工业生产污水。

污水处理，因不同原因形成的废水、污水处理难度等等原因，所需要的污水处理技术也不尽相同。

1、废水水质

生活污水水质通常比较稳定，一般的处理方法包括酸化、好氧生物处理、消毒等。而工业废水应根据具体的水质情况进行工艺流程的合理选择。特别需要指出的是，对于采用好氧生物处理工艺处理废水来说，要注意废水的可生化性，通常要求COD/BOD50.3，如不能满足要求，可考虑进行厌氧生物水解酸化，以提高废水的可生化性，或是考虑采用非生物处理的物理或化学方法等。

2、污水处理程度

这是污水处理工艺流程选择的主要依据。污水处理程度原则上取决于污水的水质特征、处理后水的去向和污水所流入水体的自净能力。但是目前，污水处理程度的确定主要依从有关法律制度及技术政策的要求。通常环境管理部门是根据《污水综合排放标准》及相关的行业排放标准来控制污水的排放浓度，一些经济发展水平较高的地区还规定了更为严格的地方排放标准。因此，无论是何种需要处理的污水，也无论是采取何种处理工艺及处理程度，都应以处理系统的出水能够达标为依据和前提。按照法律、法规

、政策的要求预防和治理水体环境污染。

3、建设及运行费用

考虑建设与运行费用时，应以处理水达到水质标准为前提条件。在此前提下，工程建设及运行费用低的工艺流程应得到重视。此外，减少占地面积也是降低建设费用的重要措施。

4、工程施工难易程度

工程施工的难易程度也是选择工艺流程的影响因素之一。如地下水位高，地质条件差的地方，就不适宜选用深度大、施工难度高的处理构筑物。

5、当地的自然和社会条件

当地的地形、气候等自然条件也对废水处理流程的选择具有一定影响。如当地气候寒冷，则应采用在采取适当的技术措施后，在低温季节也能够正常运行，并保证取得达标水质的工艺。当地的社会条件如原材料、水资源与电力供应等也是流程选择应当考虑的因素之一。

6、污水的水量

除水质外，污水的水量也是影响因素之一。对于水量、水质变化大的污水，应首先考虑采用抗冲击负荷能力强的工艺，或考虑设立调节池等缓冲设备以尽量减少不利影响。

7、处理过程是否产生新的矛盾

污水处理过程中应注意是否会造成二次污染问题。例如制药厂废水中含有大量有机物质(如苯、甲苯、溴素等)，在曝气过程中会有有机废气排放，对周围大气环境造成影响;化肥厂造气废水在采用沉淀、冷却处理后循环利用，在冷却塔尾气中会含有氟化物，对大气造成污染;农药厂乐果废水处理中，以碱化法降解乐果，如采用石灰做碱化剂，产生的污泥会造成二次污染;印染或染料厂废水处理时，污泥的处置为重点考虑的问题。总之，污水处理流程的选择应综合考虑各项因素，进行多种方案的技术经济比较才能得出结论。

小型食品厂污水处理设备

随着科学技术的进步和废水处理的特殊要求，活性炭的研究从本身的孔结构和比表面积逐步发展到研究表面官能团对活性炭吸附性能的影响。

例如，活性炭纤维(简称ACF)近年来在处理废水方面受到了科研工作者的重视,它的直径一般为5~20 μm，其制备原理与传统的活性炭制备相同，即将纤维状碳在800℃以上用水蒸气或二氧化碳活化处理。纤维状活性炭的孔隙结构以微孔为主，中孔很少，几乎没有大孔，比表面积可达2500m²/g。具有吸附和脱附速率快，吸附容量大，导电性高等特点。

ACF对苯酚的吸附容量为248 mg/g,吸附饱和后经多次再生吸附容量几乎不变,吸附性能比活性炭好。室温时,在酸性或中性条件下,向100mL浓度为282mg/L的含酚模拟废水投加活性炭纤维0.5g,恒温振荡30

min,苯酚去除率可达91%。

近,人们发现活性炭不仅有吸附特性,同时表现出催化特性,由此而发展起来的催化氧化法日益受到重视,其研究也在不断深化。为了提高处理效率,从研究催化氧化机理出发,改变活性炭的表面结构,提高活性炭的能力,寻找理想的吸附剂。

当前中国使用活性炭吸附法处理废水的方法处于初始发展阶段。一些有关的理论和技术还不够成熟。而且,在我国,目前活性炭的供应比较紧张,再生设备少,再生费用高,限制了活性炭的广泛使用。不同应用需要不同功能的活性炭。原有的活性炭产品不能满足新的要求,因而不断开发新的活性炭产品就显得十分重要。所以,它需要专业工作者的积极参与和政府的鼎力支持,采取多学科交叉与融合的研究方法,使活性炭处理废水技术向着更加科学美好的方向发展。

1 前言 电镀污水中的有机物污染问题是近年来才引起电镀与环保界的重视,其含量通常表示为COD_c。电镀行业废水的处理与监控都只侧重于重金属离子的去除,即使目前正在运行和施工的电镀污水处理系统也没有针对其有机污染物的处理工艺或处理单元。在排污标准日趋严格、特别是提出全因子达标要求以后,使这一问题更需认真对待。目前有关电镀废水处理的设计规范、教科书及专业刊物上均无相关可供参考的资料和工程实例。针对上述状况,笔者在中山
市三角镇高平电镀污水处理厂第三期改扩建工程的工艺选型与处理流程的设计上,对有机污染物的处理予以充分的重视。并参考其它相关行业的有机污染物处理工艺进行了多次试验,初步掌握了电镀废水中有机污染物的特点和相关处理工艺