

# 玻璃加工污水处理一体化设备

产品名称	玻璃加工污水处理一体化设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	15300.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

### 玻璃加工污水处理一体化设备

工艺流程简单、设备运行可靠、操作简单,接触氧化法具有丰富的生物相和高浓度的生物量,在运行上具有较高的容积负荷,并能适应高

污水处理后的色度经常困扰着很多环保人,因为很多工艺设计根本没有把去除色度考虑进去,所以色度高时很让人头疼!从目前应用的废水处理技术上看,能有效去除废水色度的方法有吸附法、混凝法、生物法、膜分离法、化学氧化法以及电絮凝法等。

#### 1、吸附脱色

吸附脱色技术是依靠吸附剂的吸附作用来脱除色度。

通常采用的吸附剂包括可再生吸附剂如活性炭

、离子交换纤维等和不可再生

吸附剂如各种天然矿物(膨润土、硅藻土)、[工业](#)

废料(煤渣、粉煤灰)及天然废料([木炭](#)

、锯屑)等。目前用于吸附脱色的吸附剂主要靠物理吸附,但离子交换纤维、改性膨润土等也有化学吸附作用。

可做出水色度突发性超标使用!

#### 2、絮凝脱色

混凝脱色是利用絮凝剂絮凝废水中的成色物质沉淀而进行脱色。

絮凝脱色技术，投资费用低，设备占地少，处理量大，是一种被普遍采用的脱色技术。

无机混凝剂包括金属盐类和无机高分子絮凝剂。广泛使用的金属盐类有铝盐和铁盐;无机高分子絮凝剂是在传统的金属盐絮凝剂的基础上发展起来的一类新型水处理药剂，具有适应性强、无毒，并可成倍提相对价廉等优势，受到了迅速发展和广泛应用。

有机高分子絮凝剂,聚丙烯酰胺(PAM)的应用多，它有非离子型、阳离子型和阴离子型三种。

### 3、氧化法脱色

包括化学氧化、光催化氧化和超声波氧化。虽然具体工艺不同，但脱色机制却是相同的。化学氧化是目前研究较为成熟的方法。氧化剂一般采用Fenton试剂( $\text{Fe}^{2+}$ - $\text{H}_2\text{O}_2$ )、臭氧、氯气、次氯酸钠等。化学氧化法脱色是指用氯、 $\text{ClO}_2$ 、 $\text{O}_3$ 、 $\text{H}_2\text{O}_2$ 、 $\text{HClO}_4$ 及次氯酸盐等的氧化性，在一定条件下使废水中的发色基团发生断裂或改变其化学结构，从而达到废水脱色的目的。

### 4、生物法脱色

生物法脱色是利用微生物酶来氧化或还原有色分子，破坏其不饱和键及发色基团来达到脱色目的。

### 5、电化学法脱色

电化学法是通过电极反应使废水得到净化。根据电极反应方式划分，电化学方法可细分为内电解法、电絮凝和电气浮法、电氧化法。内电解法是铁屑法。

### 6、膜分离法脱色

在废水处理领域中，膜分离法是用人工合成或天然的高分子薄膜，以外界能量或化学位差为推动力，对水中污染物进行选择分离，从而使废水得到净化的技术。

玻璃加工污水处理一体化设备调试阶段：

#### 1、初期（3d）

首先将生化池注入一定量的清水和部分待处理的污水，然后将污泥倒入物料化制池。一般第1次投加20 $\text{m}^3$ 污泥，同时投加大粪等培养料，加水搅拌后按比例均匀投加到各生化池内。投加培养料以生化池COD的质量浓度控制在300 $\text{mg/L}$ 为准。然后按比例补加普钙（由于投加大粪无需补加氮源）。

闷曝：投料后进行闷曝。水气体积控制在1：（5~10）。第1天曝气采取6h充氧，4h停机的方式进行。

再次投料：经过1d闷曝后，第2天COD的质量浓度降至100 $\text{mg/L}$ 左右。需再次投料，第2次可投入10~15 $\text{m}^3$ 污泥至化料池，（留下部分作为备用）。同时投加以大粪为主的培养料，投加培养料仍以控制生化池COD的质量浓度在200~300 $\text{mg/L}$ 为标准。根据需要补磷后闷曝。

闷曝：第二、三天的闷曝可减少停机时间，生化曝气可控制为开6停2。

#### 2、中期（4~7d）

一般经过2~3d的闷曝后，通过显微镜镜检，可能会看到少量的原生动物。原则上，此时每天定时补加碳源逐步以地脚面粉

为主。同时投加普钙和尿素，以补充磷源和氮源。补充碳源的标准仍以生化池COD的质量浓度在200mg/L左右为准。

此阶段为排除生化代谢物，生化池需适量换水，同时继续进行闷曝。此阶段为加速污泥菌胶团的形成，在生化池中可适量投加粉状PAM。

### 3、后期（7~10d）

一般经过7~10d闷曝，生化污泥表现显淡黄色，污泥30min沉降比达到10%左右。通过镜检可发现有较多活跃的原生动物钟虫、纤毛虫，以及后生动物轮虫、线虫等，此时生化污水处理即可进入驯化及增负荷调试阶段。

增负荷调试一般以每2d增加五分之一的污水负荷进行。1周后基本可以全负荷运行。为平稳过度，增负荷全几天视具体情况可适量补充些地脚面粉作为碳源。

### 4、调试条件控制

生化调试期间，曝气强度原则上应结合水中溶解氧类控制气水比，一般好氧区溶解氧的质量浓度控制在1~3mg/L，兼氧区控制在0~0.5mg/L。

其它监控指标主要有COD，生物相、pH值、污泥沉降比。取样分析频率为调试初期一般4h取1次样，中期6h取1次，后期8h取1次样。

玻璃加工污水处理一体化设备