

注塑机节能加热圈 汉牛节能品质保障 注塑机节能加热圈品牌

产品名称	注塑机节能加热圈 汉牛节能品质保障 注塑机节能加热圈品牌
公司名称	汉牛节能环保科技（广州）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广州天河区大岭山路291号
联系电话	18818904246

产品详情

HANIUS汉牛注塑机红外节能加热圈强化了保温效果，改变了接触式传递热方式。在节能，节电，加热速度，工作时间，发热效率都要比传统的电阻丝加热要好很多。而且改造后的回本时间短，一般一年就可以收回所有的改造费用。

节能电热圈表面温度过高的解决方案探讨

节能电热圈表面温度过高的解决方案探讨，本文作者熊定生具有6年的注塑机节能领域从业经验，今天就节能电热圈表面温度过高的问题进行探讨，在讨论表面温度高的问题，我们就要考虑传热途径的问题，节能加热圈多采用不锈钢外壳或者比较薄的不锈钢材质。这两种材质的特点就是热传导能力较强。

而热传导和温度差有很大的关系，注塑机的料筒温度设定一般都在250 左右，而现在的节能加热圈从承重的角度考虑，节能加热圈外壳与料筒的接触点之间都是采用了不锈钢或者高品质不锈钢材质。因此内部的热才得以从结构件传导至外表面。

从以上的结论来看，那么只有从以下两个方面来降低表面温度：

1、减少料斗接触面与外表面之间的结构支撑或者采用可焊接，但是导热能力较差材料作为截面材料来完成结构的完整性。目前伟川科技在截面的设计上已经减少了内表面和外面的接触面积的设计，因此在同等保温隔热材质下，伟川科技的表面温度后较其他低5 以上。

2、热传导和温度差有很大的关系，要降低表面温度，在保持整个节能加热圈结构不变的情况下，就只有降低内表面接触面的温度。注塑机针对不同材料有着不同的温度设定，而且是及其严格的，因此只能在

节能加热圈和螺杆料筒之间填充隔热材料，减少热直接传递到节能加热圈内表面的强度。也可以降低节能加热圈的表面温度。

纳米红外加热圈案例：成都航天模塑股份有限公司是从事模具及汽车内外饰件制造的专业化公司，是由中国航天科技集团燎原无线电厂控股，上海航天汽车机电股份有限公司等参股经营的股份制企业。

经过多轮选择成都航天模具公司选择HANIUS汉牛纳米红外加热圈对其LS2000多吨的机型进行注塑机节能改造。取得了客户高度认可。

电磁加热圈和纳米远红外加热圈怎么选择？

电磁加热圈适合用在石化、钢铁等大型工业行业，这些行业有个特点就是在车间内的精密仪器设备较少，电磁加热圈从原理上讲是电热的发热方式，充分利用了分子内部的碰撞，让被加热物体自身发热，不存在热传导的问题，。如果是注塑机或者挤出机，都属于属于精密设备，集成电路较多，因此电磁产生的辐射，会干扰注塑机的正常运作。在注塑领域，汉牛远红外加热圈是更好的选择，可以搜索下汉牛远红外加热圈的参数。