

发动机叶片凹坑检测及测量,选择韦林测量型内窥镜MViQ

产品名称	发动机叶片凹坑检测及测量,选择韦林测量型内窥镜MViQ
公司名称	北京韦林意威特工业内窥镜有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:韦林 型号:MViQ 产地:美国
公司地址	北京市朝阳区北辰东路8号汇欣大厦B座902-904室
联系电话	010-84991572 13901023370

产品详情

发动机叶片凹坑检测及测量,选择韦林测量型内窥镜MViQ

飞机发动机是一种高度复杂和精密的热力机械，作为飞机的心脏，不仅是飞机飞行的动力，也是促进航空事业发展的重要推动力。如此重要的设备当然不能有任何缺陷，哪怕是瑕疵，也要尽早发现并处理。凹坑是飞机发动机叶片上的一种缺陷，随着时间的推移，也可能发展成其他更为严重的缺陷，因此是不容忽视的。本文为您推荐韦林测量型内窥镜MViQ，可以快速检测处叶片凹坑并进行准确测量。

近日，北京韦林意威特工业内窥镜有限公司的技术人员携带韦林测量型内窥镜产品MViQ，协助山东客户检测飞机发动机。如下图所示，韦林MViQ是具有测量功能的一体化手持便携型高清工业内窥镜。检测人员右手将探头送入发动机的待检部位，左手手持MViQ视频内窥镜的手持机，通过调整探头位置以及导向等方式，可以在手持机的屏幕上清晰地看到发动机内部各个角落的状况。韦林的技术人员认真地排查了发动机内部以及每一级叶片，并在检测过程中发现了叶片上的凹坑。

普通检测也许发现缺陷后根据经验做出评估即可，但是对于飞机发动机来说，缺陷严重度的评估往往更为慎重，不准确的判断也可能造成严重的事故，因此定量测量尤为重要。MViQ是一款高端的测量型视频内窥镜(www.everestbj.com)，准确的测量功能是其一大优势。该系列产品搭载有单物镜相位扫描三维立体测量方法，可以用同一个物镜完成观察和测量两项任务。于是技术人员在发现凹坑缺陷后，立刻采用相位扫描三维立体测量方法、并选用区域深度剖面模式，测出凹坑的深度为0.15mm，整个过程耗时很少。如下图所示，为现场测量凹坑深度的测量示意图。

根据上述例子不难看出，发动机叶片凹坑检测及测量，选择韦林测量型内窥镜MViQ将会使检测过程快捷而准确。高清的图像加上准确的测量技术，很好地帮助客户及时发现缺陷、并准确评估缺陷，这对于

飞机检测来说都是至关重要的。下面为您列举韦林工业内窥镜MViQ的一些主要参数信息，感兴趣的用户，可以与北京韦林意威特工业内窥镜有限公司联系。

韦林测量型内窥镜MViQ的主要参数：

探头直径：4.0mm、6.1mm、6.2mm、8.4mm；工作长度：2.0m、3.0m、3.2m、4.5m、6.0m、10.0m
像素数：44万/120万（不同版本）系统重量：3.0kg-4.0kg
探头导向：全电动360°连续导向照明类型：白光LED
测量技术：比较测量法、普通双物镜测量法、单物镜相位扫描三维立体测量法、双物镜三维立体测量法