

# 玻璃打磨污水处理设备

产品名称	玻璃打磨污水处理设备
公司名称	潍坊浩宇环保设备有限公司
价格	19800.00/套
规格参数	品牌:浩宇中兴 型号:HYYTH 产地:山东潍坊
公司地址	山东省潍坊市潍城区和平路与福寿街交叉路口北100米福润得大厦10楼1002室
联系电话	15165668721

## 产品详情

### 玻璃打磨污水处理设备

来到这里你能找到地理式一体化污水处理设备、一体化污水处理设备、生活污水处理装置、医院污水处理设备，型号有0.5t/h、1t/h、1.5t/h、2t/h、2.5t/h、3t/h、3.5t/h、4t/h、4.5t/h、5t/h、12.5t/h、10t/h3t/d、5t/d、8t/d、10t/d、15t/d20t/d、25t/d、30t/d、35t/d、40t/d、50t/d、60t/d、70t/d、80t/d90t/d、100t/d、120t/d、150t/d、200t/d、250t/d、300t/d、500t/d、1000t/d,10吨每天的污水设备价格仅需25000元，HB-50-500二氧化氯投加器3000元。布置紧凑、占地面积省，设备远销国外，保认可的厂家，请放心购买。

### 水解酸化工

艺属于升流式厌氧污泥床反应器的改进型，能在常温下正常运行，不产生沼气，流程简化，并在基本不需要能耗的条件下对有机物进行降解，适用于处理低浓度的城市污水。

水解池内分污泥床区和清水层区，待处理污水以及滤池反冲洗时脱落的剩余微生物膜由反应器底部进入池内，并通过带反射板的布水器与污泥床快速而均匀地混合，从而将进水中的颗粒物质与胶体物质迅速截留和吸附。被截留下来的有机物质在大量水解—产酸菌的作用下，将有机物水解为溶解性物质，将大分子、难于生物降解的物质转化为易于生物降解的物质。经过水解后的污水的可生化性进一步提高，通过清水区排出池外进入后续好氧系统进一步处理。

玻璃打磨污水处理设备水解酸化工艺具有以下特点：

- 1) 在城市污水处理中，多功能的水解酸化池对各类有机物的去除效率高，节能降耗。
- 2) 水解酸化池工艺较常规工艺污泥量减少了15~30%，同时池内污泥稳定，容易处理与处置。

3) 水解酸化工艺基建费用低，且不需要大量的水下设备维护，处理效果稳定，管理方便。

由于反应控制在第二阶段完成前，出水无厌氧发酵的不良气味。

MBR膜生物反应器是膜分离技术与生物处理技术有机结合的一种新型态废水处理系统。它利用膜分离设备将生化反应池中的活性污泥和大分子有机物质截留，而难降解的物质在反应器中不断反应、降解，有效提高了生物反应器的处理效率，从而有效进行工业废水处理，减少了处理设施占地面积。其工艺流程：

原水——>调节池——>MBR反应池——>清水池——>排放或回用。

玻璃打磨污水处理设备MBR膜生物反应器的优势在于：

- 1、进行固液分离，出水水质好，出水悬浮物和浑浊度接近于零，直接回用，从而实现污水处理资源化;
- 2、膜的截留作用，使微生物完全截留在生物反应器内，实现反应器水力停留时间和污泥龄的完全分离;
- 3、可利用硝化细菌的截留和繁殖，系统硝化效率高，通过改变运行方式亦可有脱氮和除磷功能;
- 4、反应器可在高容积负荷、低污泥负荷、长泥龄下运行，剩余污泥产量极低，理论上可实现零污泥排放;

膜技术在污水治理及回用中作为一项回用技术，其优点是几乎可完全脱除SS、一般的细菌、病毒、大肠杆菌等，且可脱色，同时由于膜装置占用的空间小，特别适合于老厂改造升级或建场地受限制的条件下采用。

## 生物化学法

生物化学法是利用微生物的代谢作用，使废水中呈溶解和胶体状态的有机污染物转化为无害物质，以实现净化的方法。可分为好氧生物处理法和厌氧生物处理法。

厌氧处理：在无分子氧的条件下通过厌氧微生物的作用，将废水中各种复杂有机物分解转化成甲烷和二氧化碳等物质。

好氧处理：利用好氧微生物在有氧气存在的条件下进行生物代谢以降解有机物。

厌氧氨氧化指的是在缺氧条件下以亚硝酸盐为电子

受体将氨氧化为氮气的过程，该过程由一类独特的、被称为“厌氧氨氧化菌”的专性厌氧微生物催化完成；更重要的是，厌氧氨氧化在污水处理领域显示出良好的应用潜力，目前厌氧氨氧化工艺及其应用成为了研究的热点，本文重点介绍厌氧氨氧化菌的生物学特性，厌氧氨氧化反应原理，厌氧氨氧化工艺的影响因素及实际工程应用。

随着城市人口的增多和工业化水平的发展，我国水资源污染问题日渐突出，水体富营养化问题加剧，处理城市污水已成为当下的热点。相比于其他的脱氮工艺，厌氧氨氧化反应不但展现出更好的脱氮性能，而且不需要外加有机碳源作为电子供体，在节约成本的同时，防止了投加碳源所产生的二次污染；避免了温室气体的排放，同时也减少了实验所需的占地空间。

## 2厌氧氨氧化菌的生物学特性

厌氧氨氧化菌作为浮霉菌的一类，必然具有浮霉菌细胞所具有的一切特性。浮霉菌具有十分独特而典型的细胞结构：由膜包裹形成的亚细胞结构。这种浮霉菌的特征结构在厌氧氨氧化菌中也得到体现。透射电镜分析表明厌氧氨氧化菌有自己独特的一类由膜包裹形成的细胞器，被命名为厌氧氨氧化体。由图1可以看出，厌氧氨氧化菌从外到内由八部分构成：（1）细胞壁；（2）细胞质膜；（3）PP质；（4）细胞内质膜；（5）核糖质；（6）细胞类核；（7）厌氧氨氧化体膜；（8）厌氧氨氧化体。

#### 4厌氧氨氧化工艺的影响因素

- (1) 温度，温度主要是通过影响酶的活性进而影响厌氧氨氧化反应。郑平等[2]研究表明，当温度从15 提升到35 时，反应的速率加快；随着温度升高到35 时，反应速率随之下降，所以适的温度在30左右。30~35 是厌氧氨氧化菌的佳生存的温度。
- (2) pH，pH通过两个方面对厌氧氨氧化菌产生影响。一方面是厌氧氨氧化菌的耐受程度，另一方面也影响基质的平衡。Strous等[3]研究厌氧氨氧化菌适宜的pH在6.7~8.3之间，而在8.0左右是其大的反应速率。
- (3) 溶解氧，厌氧氨氧化菌是一种厌氧菌，反应器中有氧气的存在对它产生明显的抑制作用。所以，在厌氧氨氧化菌的富集培养和厌氧氨氧化工艺启动中，为了实现厌氧，都对进水箱或反应器进行系统的曝气（氮气或者氩气）。
- (4) 有机物，在厌氧条件下，有机物会作为电子供体和亚硝酸盐发生反硝化作用，导致异养的反硝化菌快速生长繁殖，反硝化菌与厌氧氨氧化菌竞争生存空间和底物，从而抑制厌氧氨氧化菌的活性。
- (5) 光，光对厌氧氨氧化菌会产生抑制作用，会导致氨氮去除率降低。在实验过程中，厌氧氨氧化反应器外都会用黑布严实包裹；而在实际工程运用上，厌氧氨氧化反应装置则可采用不透光材料，这样能够避免光对厌氧氨氧化过程的不利影响。

超滤工艺中水的回收率高达95%以上，并且可方便地实现冲洗与反冲洗，不易堵塞，使用寿命相对较长。超滤仅依靠自来水压力就可进行过滤，流量大，使用成本低廉，较适合家庭饮用水的全面净化。因此未来生活饮用水的净化将以超滤技术为主，并结合其他的过滤材料，以达到较宽的处理范围，更全面地消除水中的污染物质。