

## 输出轴锻造加工 输出轴 章丘重型锻造输出轴

产品名称	输出轴锻造加工 输出轴 章丘重型锻造输出轴
公司名称	山东博勒传动科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园
联系电话	13306415823

### 产品详情

我们拥有25条以8000T、4000T、1600T、1000T、8T、5T，3.5M碾环等各类以摩擦压力机及电液锤为主的锻造生产流水线、60条以加工中心和数控机床为主的机加工生产线，具备了从锻造毛坯到成品的生产能力。

齿轮轴锻件的材料种类很多，齿轮锻件常用材质为：40Cr、42CrMo、20CrMnMo、20CrMnTi等，42CrMo、40Cr锻造齿轮在起重行业居多大规模齿轮锻件为主，20CrMnMo、20CrMnTi用在传动机械锻造齿轮居多，小件无主（参考）。齿轮大部分需要需要齿轮提

，齿轮热处理硬度在38-42HRC可以达到佳性能，42CrMo的韧性比40Cr好很多，因为前者热处理淬透性好，这和其材质联系很大。还有，输出轴，相同硬度下的强度很接近。在佳性能40Cr的抗拉强度为60~75公斤/mm<sup>2</sup>，屈服强度为35~55公斤/mm<sup>2</sup>；42CrMo的抗拉强度为110公斤/mm<sup>2</sup>，屈服强度为95公斤/mm<sup>2</sup>，显然42CrMo的性能要比40Cr的性能好的多。

轴类锻件该如何探伤，一般的超声波探伤仪都可用。轴类锻件如发动机主轴、汽轮机及发电机的转子轴以及柴油机曲轴等，输出轴锻件，在运转时，转速很高，承受中、高载荷，为了保证轴类锻件能正常工作，输出轴锻造加工，必须探测其缺陷。探测方法一般用脉冲反射法，频率通常用2.5兆赫。用直探头在轴的圆周上探测时，利用直探头的中心声束来发现与轴径向中心线垂直或接近垂直的缺陷，输出轴厂家，并依靠探头的扩散声束来发现与轴径向中心线平行或接行的缺陷，

材质为40Cr和42CrMo的轴类锻件用超声波探伤要达到几级?

不准有任何检测缺陷

超声波

超声波是一种频率高于20000赫兹的声波，它的方向性好，穿透能力强，易于获得较集中的声能，在水中

传播距离远，可用于测距、测速、清洗、焊接、碎石、杀菌消毒等。在医学、军事、工业、农业上有很多的应用。超声波因其频率下限大于人的听觉上限而得名。

## 超声波检测

超声波检测也叫超声检测，Ultrasonic Testing缩写UT，超声波探伤，是五种常规无损检测方法的一种。

## 超声波检测等级

输出轴锻造加工-输出轴-章丘重型锻造输出轴由章丘重型锻造有限公司提供。章丘重型锻造有限公司（[www.zqzd.cn](http://www.zqzd.cn)）位于山东省济南市章丘市普集镇凤凰山工业园。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前章丘重型锻造在锻件中享有良好的声誉。章丘重型锻造取得商盟认证，我们的服务和管理水平也达到了一个新的高度。章丘重型锻造全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。同时本公司（[www.cut-machine.com](http://www.cut-machine.com)）还是从事振动刀切割机，山东电脑裁切机，电脑裁剪机的厂家，欢迎来电咨询。